










整理番号 K-1061 	ヒューズホルダー 仕様書 FH-S04 ハンダ付け端子 (頭部凹形刻印、樹脂ナット)	承認  2016.06.15 塚越	審査  2016.06.15 渡辺	作成 '97.02.12 清水																																																																																												
<p>1. 一般事項</p> <p>1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、ヒューズホルダーに適用する。</p> <p>1-2 使用温度範囲 -20~60℃</p> <p>1-3 適合ヒューズ $\phi 6.4 \times 30 \pm 1 \text{ mm}$ $\phi 6.4 \times 31.8 \pm 0.8 \text{ mm}$</p> <p>1-4 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa) 但し、判定に疑義が生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。</p> <p>2. 外観・構造 外形図面による。</p> <p>3. 使用部材</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部番</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>処理</th> <th>難燃性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>頭部成形</td> <td>フェノール樹脂</td> <td>成形</td> <td>UL94V-0</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>頭部金具</td> <td>銅合金 </td> <td>ニッケルメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>狭用ラグ</td> <td>銅合金 </td> <td>  スズメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>筒部成形</td> <td>フェノール樹脂</td> <td>成形</td> <td>UL94V-0</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>樹脂ワッシャー</td> <td>ABS樹脂</td> <td>-</td> <td>UL94HB</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>樹脂ナット</td> <td>ポリアミド樹脂</td> <td>-</td> <td>UL94HB</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>サイド端子</td> <td>銅合金</td> <td>ニッケルメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>エンド端子</td> <td>銅合金 </td> <td>ニッケルメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>スプリング</td> <td>ピアノ線</td> <td>ブルーイング処理</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>4. 規格・定格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規格名</th> <th>定 格</th> <th>承認番号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>サキ </td> <td>AC250V 10A</td> <td>E-46754</td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 電氣的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-1</td> <td>接触抵抗</td> <td>適合するダミーヒューズを用い、4端子測定法にてDC100mA印加</td> <td>30mΩ以下</td> </tr> <tr> <td>5-2</td> <td>絶縁抵抗</td> <td>DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加</td> <td>100MΩ以上</td> </tr> <tr> <td>5-3</td> <td>耐電圧</td> <td>AC1500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加</td> <td>絶縁破壊のないこと</td> </tr> </tbody> </table> <p>6. 機械的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-1</td> <td>頭部締付強度</td> <td>供試品に適合ヒューズ管(又はダミーヒューズ)を組込、0.29N・m(3.0kgf・cm)以下で締付ける。 </td> <td>外観及び構造に異常のないこと</td> </tr> <tr> <td>6-2</td> <td>ナット締付強度</td> <td>供試品を適合金属シャーシに取付時、1.2N・m(12kgf・cm)以下でナットを締め付ける。</td> <td>外観及び構造に異常のないこと</td> </tr> <tr> <td>6-3</td> <td>ハンダ付け性</td> <td>こて先温度: 350±10℃(試験開始時点) 印加時間: 3±0.5秒間 (ハンダは、やに入り系ハンダを用いる)</td> <td>ハンダ付け部は、良好にぬれており、ハンダはじき、ハンダ小だまり等のないこと。</td> </tr> <tr> <td>6-4</td> <td>ハンダ耐熱性</td> <td>こて先温度: 350±10℃ 印加時間: 5±1秒間</td> <td>外観の変形等、異常のないこと。</td> </tr> </tbody> </table>					部番	部品名	材質	処理	難燃性	1	頭部成形	フェノール樹脂	成形	UL94V-0	2	頭部金具	銅合金 	ニッケルメッキ	-	3	狭用ラグ	銅合金 	  スズメッキ	-	4	筒部成形	フェノール樹脂	成形	UL94V-0	5	樹脂ワッシャー	ABS樹脂	-	UL94HB	6	樹脂ナット	ポリアミド樹脂	-	UL94HB	7	サイド端子	銅合金	ニッケルメッキ	-	8	エンド端子	銅合金 	ニッケルメッキ	-	9	スプリング	ピアノ線	ブルーイング処理	-	規格名	定 格	承認番号	サキ 	AC250V 10A	E-46754	No.	項 目	条 件	判 定 基 準	5-1	接触抵抗	適合するダミーヒューズを用い、4端子測定法にてDC100mA印加	30mΩ以下	5-2	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上	5-3	耐電圧	AC1500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加	絶縁破壊のないこと	No.	項 目	条 件	判 定 基 準	6-1	頭部締付強度	供試品に適合ヒューズ管(又はダミーヒューズ)を組込、0.29N・m(3.0kgf・cm)以下で締付ける。 	外観及び構造に異常のないこと	6-2	ナット締付強度	供試品を適合金属シャーシに取付時、1.2N・m(12kgf・cm)以下でナットを締め付ける。	外観及び構造に異常のないこと	6-3	ハンダ付け性	こて先温度: 350±10℃(試験開始時点) 印加時間: 3±0.5秒間 (ハンダは、やに入り系ハンダを用いる)	ハンダ付け部は、良好にぬれており、ハンダはじき、ハンダ小だまり等のないこと。	6-4	ハンダ耐熱性	こて先温度: 350±10℃ 印加時間: 5±1秒間	外観の変形等、異常のないこと。
部番	部品名	材質	処理	難燃性																																																																																												
1	頭部成形	フェノール樹脂	成形	UL94V-0																																																																																												
2	頭部金具	銅合金 	ニッケルメッキ	-																																																																																												
3	狭用ラグ	銅合金 	  スズメッキ	-																																																																																												
4	筒部成形	フェノール樹脂	成形	UL94V-0																																																																																												
5	樹脂ワッシャー	ABS樹脂	-	UL94HB																																																																																												
6	樹脂ナット	ポリアミド樹脂	-	UL94HB																																																																																												
7	サイド端子	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																																												
8	エンド端子	銅合金 	ニッケルメッキ	-																																																																																												
9	スプリング	ピアノ線	ブルーイング処理	-																																																																																												
規格名	定 格	承認番号																																																																																														
サキ 	AC250V 10A	E-46754																																																																																														
No.	項 目	条 件	判 定 基 準																																																																																													
5-1	接触抵抗	適合するダミーヒューズを用い、4端子測定法にてDC100mA印加	30mΩ以下																																																																																													
5-2	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上																																																																																													
5-3	耐電圧	AC1500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加	絶縁破壊のないこと																																																																																													
No.	項 目	条 件	判 定 基 準																																																																																													
6-1	頭部締付強度	供試品に適合ヒューズ管(又はダミーヒューズ)を組込、0.29N・m(3.0kgf・cm)以下で締付ける。 	外観及び構造に異常のないこと																																																																																													
6-2	ナット締付強度	供試品を適合金属シャーシに取付時、1.2N・m(12kgf・cm)以下でナットを締め付ける。	外観及び構造に異常のないこと																																																																																													
6-3	ハンダ付け性	こて先温度: 350±10℃(試験開始時点) 印加時間: 3±0.5秒間 (ハンダは、やに入り系ハンダを用いる)	ハンダ付け部は、良好にぬれており、ハンダはじき、ハンダ小だまり等のないこと。																																																																																													
6-4	ハンダ耐熱性	こて先温度: 350±10℃ 印加時間: 5±1秒間	外観の変形等、異常のないこと。																																																																																													

エコー電子株式会社

7. 耐候性			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	接触抵抗: 5-1項満足する事 絶縁抵抗: 10MΩ以上
7-2	耐熱性	70±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に出し、1時間放置し、1時間以内に測定	耐電圧: 5-3項満足する事
7-3	耐湿性	40±2℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	
8. 耐久性			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
8-1	電氣的耐久性	供試品に適合するダミーヒューズを組込、定格負荷にて端子部温度上昇試験を行う	温度上昇: 30deg以下 電氣的、機械的異常のないこと
9. 注意事項			
<p>①測定に使用する適合ダミーヒューズは、黄銅(金メッキ処理)φ6.4×30mmを使用しています。</p> <p>②ヒューズ管の組込み及び取外しの際は、頭部成形を押しながら回転させて下さい。</p>			
10. 参考			
本製品は、電気用品安全法適合品です。			
	UL削除(誤記訂正)	2016.6.15	塚越
	材料表記訂正	2014.09.26	渡辺
	材料表記訂正	2014.01.27	渡辺
	 を削除	2012.12.17	渡辺
	狭用ラグ 処理: スズメッキ削除	2012.10.16	川口
	IEC60127より、0.54N・m(5.5kgf・cm)→0.29N・m(3.0kgf・cm)に修正	2011.10.07	川口
	旧仕様書を書換	2011.10.07	武川
記号	来 歴	日 付	氏 名
ヒューズホルダー 仕様書 FH-S04 ハンダ付け端子 (頭部凹形刻印、樹脂ナット)			整理番号 K-1061 

ECHO ELECTRIC CO., LTD.