

整理番号 No. <b>K-3032</b>	仕様書 Specification インレット (無極) ボス付き Inlet (Non-Polarized) With projections <b>AC-M08</b>		承認 Approved 2021.05.13 Tsukagoshi	審査 Reviewed 2021.05.13 Tsukagoshi	作成 Issued 1995.03.01 Matsubara
	※英文に疑義が生じた場合は日本語を優先する。Japanese takes precedence in case of doubt in English.				
	1. 一般事項 GENERAL 1-1 適用範囲 SCOPE: この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。 This specification covers APPLIANCE INLET for general appliances and industrial equipments. 1-2 使用温度範囲 OPERATING TEMPERATURE RANGE: -10 ~ 65℃ 1-3 標準試験状態 NORMAL TEST CONDITIONS: 常温 (5 ~ 35℃)、常湿 (45 ~ 85%RH)、常気圧 (860 ~ 1060hpa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60 ~ 70%RH、860 ~ 1060hpa にて行う。 Normal temperature (5 to 35℃), normal humidity (45 to 85% RH) and normal atmospheric pressure (860 to 1060hpa). If any doubt, the test should be carried with 20±2℃, 60 ~ 70%RH, 860 to 1060hpa. 2. 外観・構造 CONSTRUCTION and COMPONENTS: 外形図面による。Refer to drawing 3. 使用部材 MATERIAL USED:				
部番 No.	部品名 Parts name	材質 Material	使用材料名 Material Name	処理 Finish	難燃性 Flame class
1	基台 Body	PPE樹脂 PPE Resin	PX9406	-	UL94V-0
2.3	端子 Terminals	銅合金 Copper Alloy	-	錫メッキ Tin Plating (メッキ材 Plating Material)	-
4. 規格・定格 STANDARD, RATING					
規格 Standard name		定格 Rating		承認番号 Recognized number	
		AC250V 2.5A			
				2009010204359869	
5. 電気的性能 ELECTRICAL PERFORMANCES					
No.	項目 Item	条件 Condition	判定基準 Standard		
5-1	絶縁抵抗 Insulation Resistance	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加。(リーク電流 1mA) Apply DC500V to the between the terminlas, and between the terminals and mouted board. (Leak Current 1mA)	100MΩ以上。 Over 100MΩ		
5-2	耐電圧 Withstand Voltage	AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加。 Apply 2000V AC to between the terminals, and Apply 3000V AC to between the terminals and mounted borad for 1 munite.	絶縁破壊のないこと。 No abnormality.		
6. 機械的性能 MECHANICAL PERFORMANCES					
No.	項目 Item	条件 Condition	判定基準 Standard		
6-1	半田付け性 Soldering	半田温度: 230±5℃ Soldering temperature: 230±5℃ 浸漬時間: 3±0.5秒間 Immersing time: For 3±0.5 seconds (フラックス浸漬は、常温で5~10秒間) (Immersing Flux is for 5 to 10seconds at normal temperature.)	浸漬した部分の75%以上が、半田で覆われていること。 Should be covered with solderover 75%of part soaked in.		
6-2	半田耐熱性 Solder heatproof	半田温度: 260±5℃ Soldering temperature: 260±5℃ 浸漬時間: 5±0.5秒間 Immersing time: For 5±0.5 seconds	外観の変形、異常のないこと。 No transformation of externals and abnormality.		
6-3	端子強度 Terminal Strength	端子部 9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える Apply 9.8N (1kgf) a static load to the terminlas for 5 seconds.	端子の破損、脱落等の実使用上有害になる損傷の無いこと。 但し端子の曲がりとは可とする。 Should be no missing or harmful deformation of terminals. However, the bend of terminals is allowed.		
6-4	こじり強度 Retention Strength	適合ワラジを用い、図の如くX,Y方向にMAX5kg.cmトルクを往復3回加える。 Apply force of 5kgf.cm max to the X and Y directions for at least 3 times back and forth with using applicable plug.	No loosen or soften of parts should be observed.		

No.	項目 Item	条件 Condition	判定基準 Standard	
6-5	ピン抜け強度 Pin strength	ピンに60N(6.12kgf)の静荷重を矢視方向に5秒間加える。 Apply 60N (6.12kgf) a static load to the pin at the direction as right drawing for 5 seconds.	ピンの脱落、折れ等の実使用上有害なる損傷の無きこと。 Should be no missing pins or harmful deformation.	
7. 耐候性 ENDURANCE TO CLIMATE				
No.	項目 Item	条件 Condition	判定基準 Standard	
7-1	耐寒性 Endurance to Cold	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し30分間放置後、1時間以内に測定。(但し、水滴は取り除くものとする。) Store the part in the temperature of -25±3℃ for 96 hours and then leave in the normal temperature and humidity for 30 minutes and then test within 1 hour. (Water drops should be wiped off)	5項を満足すること。 Should satisfy with Item 5.	
7-2	耐熱性 Endurance to Heat	85±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し30分間放置後、1時間以内に測定。 Store the part in the temperature of 85±2℃ for 96 hours and then leave in the normal temperature and humidity for 30 minutes and then test within 1 hour.		
7-3	耐湿性 Endurance to Humidity	40±1℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し30分間放置後、1時間以内に測定。(但し水滴は取り除くものとする。) Store the part in the condition of 40±1℃ in the temperature and 90% to 95%RH in the relative humidity for 48 hours and then leave in the normal temperature and humidity for condition for 30 minutes and then test within 1 hour. (Water drops should be wiped off)		
8. 注意事項 NOTES				
<ul style="list-style-type: none"> <li>本品に、有機溶剤又は油類等の付着は避けてください。Please avoid organic solvents or oils, such as adhering to this product.</li> <li>本品は、臭素系難燃剤の材料を使用しておりません。This product dose not use such material like bromide flame retardent material.</li> <li>本品は、オゾン層破壊物質(ODC)を使用しておりません。This product dose not use ODC materials.</li> </ul>				
9. 安全上厳守事項  STRICT OBSERVANCE OF SAFETY ISSUES				
<ul style="list-style-type: none"> <li>①フラックス防止剤の御使用について About the use of Flux inhibitor. 本品の成形部分に有機溶剤であるフラックスが付着しますとクラック発生恐れがあります。フラックス防止剤M-カーと御相談ください。 May cause cracking of the surface if flux and organic solvents forming adhere to this product. Please consult with manufacturers of flux inhibitors.</li> <li>②油類系コーティング付きタッピングネジの使用禁止 Disable tapping screws with oil coating. 本品を油類系コーティング付きタッピングネジで固定しますとタッピングネジ穴部にクラックが発生します。油類系コーティング無しのタッピングネジを御使用ください。 May cause cracking if tightening tapping screw with oil coating. Using tapping screw without oil is recommended.</li> </ul>				
	UL 削除 Deleted.		2021.05.13	塚越
	CSA 削除 Deleted.		2018.06.01	塚越
	耐電圧条件修正 Change Withstand Voltage		2013.07.31	渡辺
	英文追加 English translation appended.		2010.12.27	望月
	使用材料欄追加・材料変更 Material Name appended, material changed.		2009.08.20	望月
	CCC 中国安全規格取得 Approved CCC China safety standard.		2009.08.20	望月
	SEMKO 削除 Deleted.		2009.02.28	望月
	FIMKO 削除 Deleted.		2009.02.28	望月
	NEMKO 削除 Deleted.		2009.02.28	望月
	DEMKO 削除 Deleted.		2009.02.28	望月
	KEMA 削除 Deleted.		2008.08.15	望月
	SEV 削除 Deleted.		2008.08.15	望月
	VDE 削除 Deleted.		2008.04.25	望月
	UL レコグニションマーク変更 UL recognition marking changed.		2008.03.20	望月
	メッキ材追加 "Plating Material appended". 誤記訂正ハンダメッキ→錫メッキ Correct error from Soldering Plating to Tin plating.		2004.12.25	小林
	178107-01 → 21268, 94.6956.01-KCS/LB → 98.4134.01, 116767ASC → 313125-01, P95103592 → P04203313, 9431150 → 412974		2004.12.25	小林
	SEV94.100950.01 → 03.1235に変更 Change SEV approval number from SEV94.100950 to 03.1235.		2003.11.17	長田
	ピン強度 5kg → 60N Change the pin strength from 5kg to 60N.		1999.09.07	長田
	P94101685 → P95103592, 94.100950.01 → CH-98.110428.ZA1.A		1999.09.07	長田
	9. 安全上厳守事項追加 "9. STRICT OBSERVANCE OF SAFETY ISSUES" appended.		1996.02.14	清水
	VDE 承認番号追加 VDE approval number appended.		1995.05.31	福田
	UL94V-1以上 → UL94V-0に変更 Change the flame class from UL94V-1 to UL94V-0.		1995.04.19	福田
	ピン抜け強度 3kg → 5kgに変更 Change the pulled pin strength from 3kg to 5kg.		1995.04.19	福田
記号 No.	来歴 CIRCUMSTANCES		日付 Date	氏名
仕様書 SPECIFICATION インレット (無極) Inlet (Non-Polarized) ボス付き With projections <b>AC-M08</b>			整理番号 NO. <b>K-3032</b>	