


整理番号 K-3094 	仕様書 インレット (無極) AC-M49 	承認 	審査 	作成 '12.10.29 武川																																																							
<p>1. 一般事項</p> <p>1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いるインレットに適用する。</p> <p>1-2 使用温度範囲 -10~65℃</p> <p>1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、 860~1060hpaにて行う。</p> <p>2. 外観・構造 外形図面による。</p> <p>3. 使用部材</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部番</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>処理</th> <th>難燃性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>基台</td> <td>PBT/ABS B45MO</td> <td></td> <td>UL94V-0</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>端子</td> <td>黄銅</td> <td>スズメッキ</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>4. 規格・定格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>定格</th> <th>承認番号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CCC</td> <td>AC250V 2.5A</td> <td>2011010204467347</td> </tr> <tr> <td></td> <td>AC250V 2.5A</td> <td>SE-05796M1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>AC125V 7A</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 電氣的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項目</th> <th>条件</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-1.</td> <td>絶縁抵抗</td> <td>DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加。</td> <td>100MΩ以上</td> </tr> <tr> <td>5-2.</td> <td>耐電圧</td> <td>AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。</td> <td>絶縁破壊のないこと。</td> </tr> </tbody> </table> <p>6. 機械的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項目</th> <th>条件</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-1.</td> <td>半田付け性</td> <td>半田温度: 230±5℃ 浸漬時間: 3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒間)</td> <td>浸漬した部分の75%以上が、半田で覆われていること。</td> </tr> <tr> <td>6-2.</td> <td>半田耐熱性</td> <td>半田温度: 260±5℃ 浸漬時間: 5±0.5秒間</td> <td>外観の変形等、異常のないこと。</td> </tr> <tr> <td>6-3.</td> <td>端子強度</td> <td>端子部に9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える。</td> <td>端子の破損、脱落等の実使用上有害なる損傷の無いこと。但し、端子の曲がりとは可とする。</td> </tr> </tbody> </table>					部番	部品名	材質	処理	難燃性	1	基台	PBT/ABS B45MO		UL94V-0	2	端子	黄銅	スズメッキ		規格	定格	承認番号	CCC	AC250V 2.5A	2011010204467347		AC250V 2.5A	SE-05796M1		AC125V 7A		No.	項目	条件	判定基準	5-1.	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加。	100MΩ以上	5-2.	耐電圧	AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	絶縁破壊のないこと。	No.	項目	条件	判定基準	6-1.	半田付け性	半田温度: 230±5℃ 浸漬時間: 3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒間)	浸漬した部分の75%以上が、半田で覆われていること。	6-2.	半田耐熱性	半田温度: 260±5℃ 浸漬時間: 5±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。	6-3.	端子強度	端子部に9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える。	端子の破損、脱落等の実使用上有害なる損傷の無いこと。但し、端子の曲がりとは可とする。
部番	部品名	材質	処理	難燃性																																																							
1	基台	PBT/ABS B45MO		UL94V-0																																																							
2	端子	黄銅	スズメッキ																																																								
規格	定格	承認番号																																																									
CCC	AC250V 2.5A	2011010204467347																																																									
	AC250V 2.5A	SE-05796M1																																																									
	AC125V 7A																																																										
No.	項目	条件	判定基準																																																								
5-1.	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加。	100MΩ以上																																																								
5-2.	耐電圧	AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	絶縁破壊のないこと。																																																								
No.	項目	条件	判定基準																																																								
6-1.	半田付け性	半田温度: 230±5℃ 浸漬時間: 3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒間)	浸漬した部分の75%以上が、半田で覆われていること。																																																								
6-2.	半田耐熱性	半田温度: 260±5℃ 浸漬時間: 5±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。																																																								
6-3.	端子強度	端子部に9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える。	端子の破損、脱落等の実使用上有害なる損傷の無いこと。但し、端子の曲がりとは可とする。																																																								

エコー電子株式会社

6-4.	こじり強度	適合プラグを用い図の如く X、Y方向にMax49N(5kgf)・cm トルクを往復3回加える。 	実使用上有害なる損傷のないこと
6-5.	ピン抜け強度	ピンに60N(6.12kgf)の静荷重を 矢印方向に5秒間加える。 	ピンの脱落、折れ等の実使用上 有害なる損傷のないこと。
6-6.	公座抜去力	適合する公座にて測定する。	5~35N (0.51~3.57kgf)
6-7.	耐久性	無負荷で10000回挿抜する。	ピンのぐらつき、破損のないこと。
7. 耐候性			
No.	項目	条件	判定基準
7-1.	耐寒性	-25±3℃にて96時間放置後、常温常湿中に取り出し、 30分間経過後、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2.	耐熱性	85±2℃にて1時間放置後、常温常湿中に取り出し、 30分間経過後、1時間以内に測定。	
7-3.	耐湿性	40±1℃、90~95%RHにて48時間放置後、常温 常湿中に取り出し、30分間経過後、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	
8. 注意事項			
<p>イ. 本品に、有機溶剤又は油類等の付着は、避けて下さい。</p> <p>ロ. 本品は、臭素系難燃剤の材料を使用しておりません。</p> <p>ハ. 本品は、オゾン層破壊物質(ODC)を使用しておりません。</p>			
9. 安全上の厳守事項			
<p> 注意</p> <p>・フラックス防止剤の御使用について 本品の成形部に有機溶剤であるフラックス防止剤が付着しますとその部分に、クラック発生の恐れがあります。 フラックス防止剤メーカーと御相談下さい。</p>			
	AC-M49仕様書統一 (K-3094 + K-3109)	2021.5.13	塚越
	CB 期限切れのため削除	2014.6.13	塚越
記号	来歴	日付	氏名
仕様書 インレット (無極) AC-M49 			整理番号 K-3094 

エコー電子株式会社