





整理番号 (1/1)	S0シリーズ仕様書 PCタイプ	承認	審査	作成
S-0048 				








1. 一般事項

- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる電源スイッチに適用する。
- 1-2 使用温度範囲 -10~+85℃
- 1-3 標準試験状態 常温 (5~35℃)、常湿 (45~85%RH)、常気圧 (860~1060HPa) にて行う。
但し、判定に疑義が生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060HPaにて行う。


2. 外観・構造

外形図面による。

3. 使用部材

部番	部品名	材 質	処 理	難燃性グレード
1	ケース	ポリアミド樹脂 LIXIN FR201		UL94V-0
2	ツマミ	ポリカーボネート樹脂 ASIA INTERNATIONAL ENTERPRISE 1010F		UL94V-1以上
3	基 台	フェノール樹脂 長春 T375J		UL94V-0
4	可動板	銅合金 	銀メッキ	
5	共通端子	銅合金 	銀メッキ	
6	固定端子	銅合金 	銀メッキ	
7	コイルパネ	ピアノ線		
8	チップ	ポリアミド (66ナイロン) 樹脂 LIXIN FR201		UL94V-0
9	可動接点	銅台座に銀0.5mm圧接 (22-0102H) 		
10	固定接点	銅台座に銀0.5mm圧接 (22-0102P-1) 		
11	可動板	銅合金 	金メッキ	
12	固定端子	銅合金 	金メッキ	



4. 定格

回路	定 格				最小定格	最大定格
1-2	DC	5V	1mA	DC 8V 8A 		
3-4	AC	125V	8A	AC 250V 5A	最大定格	
5-6	AC	125V	8A	AC 250V 5A	最大定格	

5. 電 気 的 性 能







No.	項 目	条 件	判 定 基 準
5-1	接 触 抵 抗	4端子測定法にて、DC100mA 印加し、3回測定	測定のごと、20mΩ以下
5-2	絶 縁 抵 抗	DC500V を開路端子間、端子・取付板間に、1分間印加	500MΩ以上
5-3	耐 電 圧	AC2000V を開路端子間、AC4000V を端子・取付板間に1分間印加、AC3000VをAC-AC間 AC-DC間 1分間印加	絶縁破壊のないこと

EDK エコー電子株式会社

6. 機 械 的 性 能			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
6-1	作 動 力	操作部の先端に、取付面と垂直に荷重を印加	8±3N(800±300gf)
6-2	操作部強度	操作部の作動方向に、25N(2.5kgf)の静荷重を15秒間印加 操作部の先端に、作動方向と垂直に25N(2.5kgf)の静荷重を15秒間印加	6-1項を満足し、操作部に著しいガタ、変形等のないこと。
6-3	端子部強度	端子先端の任意の一方向に10N(1kgf)の静荷重を1分間印加 (いずれも一端子一回)	5項を満足し、端子の破損及び著しいガタ等のないこと。 但し端子の曲がりとは可とする。
6-4	ハンダ付け性	ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上がハンダで覆われていること。
6-5	ハンダ耐熱性	ハンダ温度：260±10℃ 浸漬時間：10±1秒間	5項を満足し、樹脂の変形による端子の著しいガタのないこと。
6-6	手ハンダ条件	ハンダ温度：360±10℃ 6±0.5秒間  	

7. 耐 候 性			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
7-1	耐 寒 性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取り除くものとする)	接触抵抗：100mΩ以下 絶縁抵抗：10MΩ以上 耐 電 圧
7-2	耐 熱 性	85±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定	開路端子間：2000V 1分 端子・取付板間：4000V 1分
7-3	耐 湿 性	40±2℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取り除くものとする)	作動力：8±3N (800±300gf)

8. 耐 久 性			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
8-1	機械的耐久性	無負荷で毎分10~20回の開閉頻度にて、50000回	接触抵抗：100mΩ以下 作動力：8±3N (800±300gf) また、操作部や端子にガタ、引っ掛り等、機械的異常のないこと。
8-2	電氣的耐久性	AC250V 7.5A (力率0.75~0.8) にて、毎分6~10回の頻度で50回開閉後、 AC250V 5A (力率0.75~0.8) にて、毎分6~10回の開閉頻度で10000回 その後AC125V 8Aにて、端子部温度上昇試験を行う	接触抵抗：100mΩ以下 絶縁抵抗：50MΩ以上 耐 電 圧 開路端子間：1500V 1分 端子・取付板間：4000V 1分 作動力：8±3N (800±300gf) 温度上昇：30℃以下 電氣的及び機械的異常のないこと。

	材料表記訂正	14.10.15	渡辺
	材料表記訂正	14.06.18	渡辺
	項目6-6 変更 3±0.5秒 → 6±0.5秒	10.01.15	川口
	項目6-6 追加	09.12.24	川口
	固定接点、可動接点の形式追記	09.12.03	川口
	誤記訂正 最大定格DC 50V 5A → DC 8V 8A	09.11.24	川口
記号	来 歴	日 付	氏名

S0シリーズ仕様書 PCタイプ	整理番号 (1/1) S-0048 
--------------------	--

EDK エコー電子株式会社