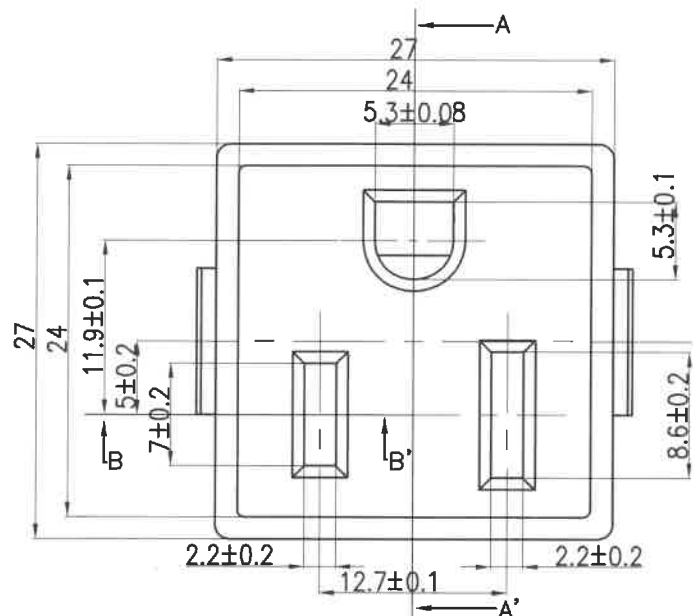
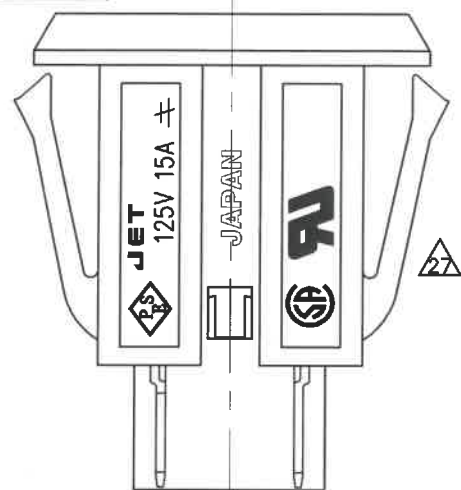
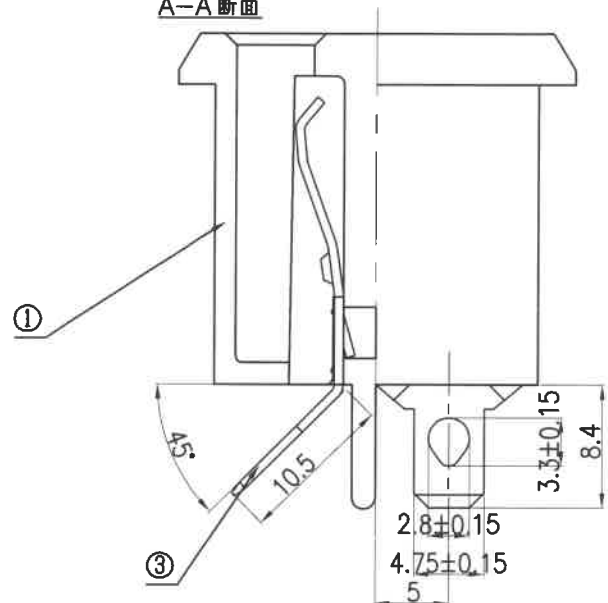


0512
 仕様書

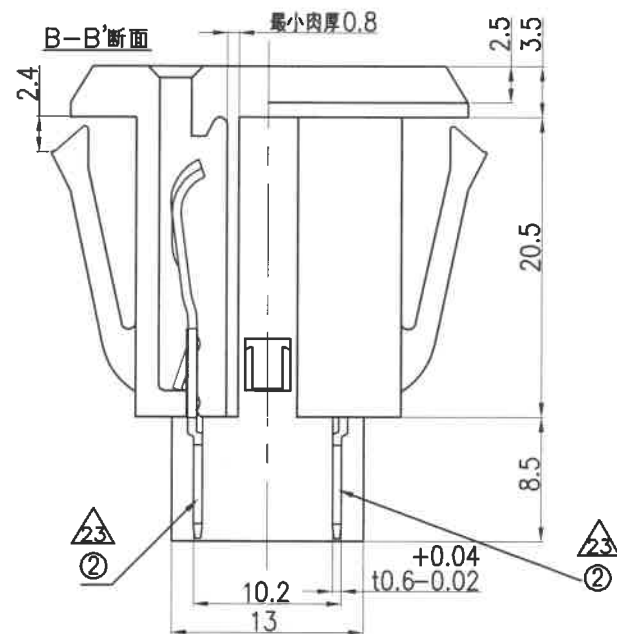
刻印配置図



A-A'断面



B-B'断面

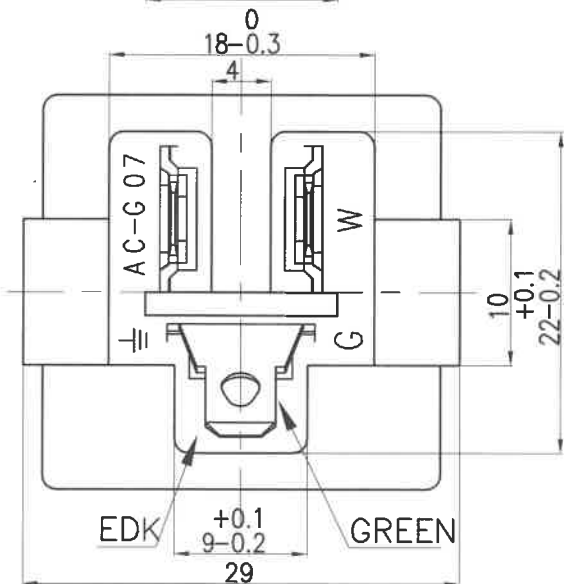
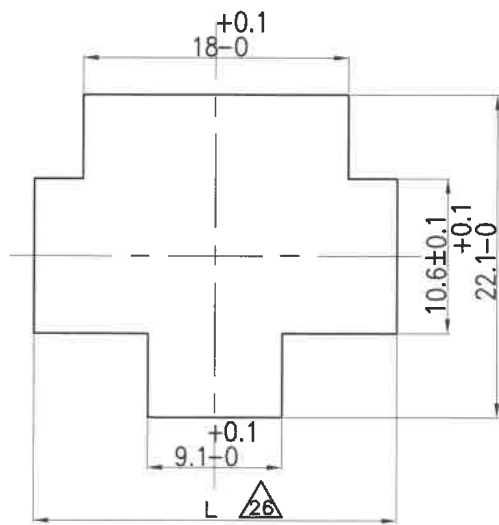


取付穴寸法

注1)シャーシは金属製とし、本品の取付は、シャーシのプレス抜き方向より行うこと。

シャーシ板厚	L
0.8	24 ^{+0.1} ₀
1	24.6 ^{+0.1} ₀
1.2	25.2 ^{+0.1} ₀
1.6	26.2 ^{+0.1} ₀

注2)公称板厚1.6mmの上限は、1.65mm(抜きバリ含む)。



記号	来歴	年月日	氏名
22	旧図書き換え	'09.12.24	武川
23	②コンタクト寸法変更	'10.06.24	松原
24	仕様書No.欄追加 仕様内容 別途記載の為、外形図面内から削除	'12.03.05	川口
25	H作業追加	'12.05.31	川口
26	d → Lに変更	'21.06.04	塚越
27	UL刻印変更	'22.02.01	塚越
28	G作業削除	'22.02.17	塚越

25	H	AC-G07FB81	A230156-I	グレー	K-2010
28	G	AC-G07FB18(O)	A230156-H	黒	K-2010
	B	AC-G07FW43	A230156-B	白	K-2010
	A	AC-G07FB18	A230156-A	黒	K-2010
作業	機種名	組立図番	基台の色	24仕様書No.	
第三角法	尺度	一般許容差	一般仕上	名称 アース付レセプタクル	
	2/1	±0.5	—	AC-G07	
設計	製図	検図	承認	記号	部門コード
S57.12.27	'09.12.24	22.2.17	22.2.17	R 23	
佐藤	武川	塚越	塚越	整理番号	0512
					28