



整理番号 K-3100  パナソニック (AVC) 仕様		仕様書 3Pインレット AC-P30 PCタイプ		承認 '12.07.03 川口	審査 '12.07.03 川口	作成 '12.07.03 武川
1. 一般事項 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いるインレットに適用する。 (日本国内限定) 1-2 使用温度範囲 -20 ~ +65℃ 1-3 保存温度範囲 -40 ~ +85℃ 1-4 標準試験状態 常温 (5~35℃)、常湿 (45~85%RH)、常気圧 (860~1060hpa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。						
2. 外観・構造 外形図面による。						
3. 使用部材						
部番	部品名	材 質	処 理	難 燃 性		
1	基 台	ポリカーボネイト (PC)	パージン材	UL94V-0		
2	端 子	黄銅 C2680R-1/2H	ニッケルメッキ (Ep-Cu/Cu1, Ni3)			
4. 規格・定格 IEC60320 に準拠 AC250V, 15A						
5. 電氣的性能						
No.	項 目	条 件	判 定 基 準			
5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	500MΩ以上			
5-2	耐電圧	端子間:AC2000V/1分間 端子・取付板間:AC3000V/1分間	絶縁破壊のないこと。			
5-3	電圧降下	電源コード用コネクタと組合せて10Aを印加する。	電圧降下が50mV以下			
5-4	耐衝撃性	0.5Nmのインパクトを1面当り3回で4面 (計12回)の打撃に耐えること。	打撃に耐えること			
5-5	接触抵抗	適合プラグを勘合し、プラグ-コンタクト間をmΩ メータにて測定。	20mΩ以下であること。 加振による接触抵抗のフラツキ は、10mΩ以下			
5-6	寿命試験	無負荷状態で、適合プラグと5000回の挿抜を行う。	絶縁抵抗、耐電圧の項を満足すること。			
5-7	過負荷	定格電圧、定格電流の1.5倍にてプラグの着脱を行なう。	短絡・焼損その他なき事。			
5-8	擬似短絡	端子間をショート。 定格電圧の10%UPを印加する。	発火しないこと。			
5-9	温度上昇	プラグを嵌合させ、定格電流を通電し、温度上昇を測定する。	30deg以下			

6. 機械的性能			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
6-1	端子強度	端子先端の任意の一方に、9.8Nの静荷重を1分間印加。	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲がり可とする。
6-2	取付部強度	供試品を適合金属シャーシに取り付け後、本体底面の任意の一方に、100N(10.2Kgf)の静荷重1分間印加。	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。
6-3	半田耐熱性	Dip: 260±5℃、5±0.5秒 手半田: 400±10℃、5±0.5秒 2回	外観の変形等、異常のないこと。
6-4	半田付け性	前処理: 40±2℃、90%、168h 半田温度: 230±3℃、3秒 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の95%以上が半田で覆われていること。
6-5	挿抜力	使用プラグ: Volex製	1kgf~6.12kgf (社内規格) IEC規格(16A): Single-pin min. 2N Multi-pin max. 60N
6-6	プラグこじり強度	インレットを固定後プラグ挿入し、プラグの軸と直角な4方向に、156N・cmの静荷重を15秒間加える。	破損、機械的・電氣的に異常なき事。
6-7	落下衝撃試験	インレットのボディを固定、プラグを差込む。 コードの蛇腹根元から1mの位置に300gの錘取付。 プラグと水平位置より1m持ち上げ自然落下させる。	破損、機械的・電氣的に異常なき事。
7. 耐候性			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
7-1	耐寒性	-40±2℃にて500時間後、常温常湿中に取り出し、60分間放置後測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	5-1, 5-2, 5-5, 6-1項を満足すること。
7-2	耐熱性	85±2℃にて500時間後、常温常湿中に取り出し、60分間放置後測定。	
7-3	耐湿性	60±1℃、90~95%RHにて500時間後、常温常湿中に取りだし、60分間放置後測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	
7-4	アンモニア試験	28%アンモニア水:15cc + 蒸留水:485cc デシケータ温度50±2℃ プラグは嵌合/非嵌合状態でランダムに入れる	端子にクラック、破損が無いこと。
7-5	熱衝撃試験	-40℃×30分/85℃×30分、10サイクル プラグ嵌合/未嵌合で実施	5-1, 5-2, 5-5, 6-1項を満足すること。
7-6	繰返し動作	定格電圧・定格電流 5000回、15回/分	5-1, 5-2, 5-5, 6-1項を満足すること。
仕様書 3Pインレット AC-P30 PCタイプ			整理番号 K-3100  パナソニック (AVC) 仕様

8. 注意事項

本品に酸又はアルカリ等の付着は、避けてください。
本品に有機溶剤又は油類等の付着は、避けてください。
本品は、特定臭素系難燃剤含有の材料は使用しておりません。
本品は、オゾン層破壊物質を使用しておりません。
ハンダ付け作業時、60W以下のハンダコテにて、印加時間5秒以内を推奨します。
ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないでください。

記号	来歴	日付	氏名
仕様書 3Pインレット AC-P30 PCタイプ		整理番号 K-3100 