

| | | | | |
|---|--|---|---|-----------------------|
| 整理番号 K-3073  | 仕様書 3P インレット AC-P13 ハンダタイプ | 承認  | 審査  | 作成 '08.11.27 武川 |
|---|--|---|---|-----------------------|

1. 一般事項








- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。
- 1-2 使用・保存温度範囲 -10~65℃
- 1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa)、
但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。

2. 外観・構造 外形図面による。

3. 使用部材

| 部番 | 部品名 | 材質 | 処 理 | 難燃性 |
|-----|-----|--------------|------|---------|
| 1 | 基 台 | ポリカーボネイト(PC) | | UL94V-0 |
| 2・3 | 端 子 | 銅合金 | ニッケル | |

4. 規格・定格

| 規 格 | 定 格 | 承 認 番 号 |
|--|------------|--|
| U L | AC250V 15A | E101143 |
|  CSA/CUS | 同 上 | 70178825   |
| SEMKO | AC250V 10A | SE-S-2300825     |
| C C C | 同 上 | 2009010204330254 |

5. 電氣的性能

| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 |
|-----|------|---|------------|
| 5-1 | 絶縁抵抗 | DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。 | 1000MΩ以上 |
| 5-2 | 耐電圧 | AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加  | 絶縁破壊のないこと。 |

6. 機械的性能









| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 |
|-----|-------|--|---|
| 6-1 | 端子強度 | 端子先端の任意の方向に、70N(7.14kgf)の静荷重を1分間印加。 端子に50N(5.1kgf)の引張荷重を1分間印加。 (いずれも一端子一回) | 端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする |
| 6-2 | 取付部強度 | 供試品を適合金属シャーシに取り付け後、本体底面の任意の方向に、100N(10.2kgf)の静荷重を1分間印加。 | 適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。 |
| 6-3 | 半田耐熱性 | 半田温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 | 外観の変形等、異常のないこと。 |
| 6-4 | 半田付け性 | 半田温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒間) | 浸漬した部分の75%以上が半田で覆われていること。 |


エコー電子株式会社

| 7. 耐 候 性 | | | |
|----------|-----|---|------------|
| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 |
| 7-1 | 耐寒性 | -25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置後、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする) | 5項を満足すること。 |
| 7-2 | 耐熱性 | 90±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置後、1時間以内に測定。 | |
| 7-3 | 耐湿性 | 40±1℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置後、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする) | |

8. 注 意 事 項

- 本品に酸又はアルカリ等の付着は、避けてください。
本品に、有機溶剤又は油類等の付着は、避けてください。
本品は、臭素系難燃剤の材料は使用しておりません。
本品は、オゾン層破壊物質を使用しておりません。
ハンダ付け作業時、60W以下のハンダゴテにて、印加時間5秒以内を推奨します。
ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないでください。

|  | 記号 | 来 歴 | 日付 | 氏名 |
|---|----------------------------|-----|------------|----|
|  | SEMKO承認番号更新、CSA→CSA/CUSに変更 | | 2023.07.31 | 塚越 |
|  | CSA承認番号訂正 | | 2022.08.30 | 塚越 |
|  | SEMKO承認番号更新 | | 2018.08.06 | 塚越 |
|  | SEMKO承認番号更新 | | 2017.07.06 | 塚越 |
|  | CSA承認番号訂正 | | 2014.05.07 | 渡辺 |
|  | SEMKO承認番号更新 | | 2013.08.27 | 渡辺 |
|  | 耐電圧条件修正 | | 2013.04.11 | 渡辺 |

| | |
|--|---|
| 仕様書 3P インレット AC-P13 ハンダタイプ | 整理番号 K-3073  |
|--|---|

エコー電子株式会社