

整理番号 <b>K-3011</b>		仕様書 3P インレット <b>AC-P06・P07</b>		承認 EDK 2023.07.31 塚越	審査 EDK 2023.07.31 塚越	作成 '99.12.10 長田
1. 一般事項 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。 1-2 使用温度範囲 -10~65℃ 1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hPa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hPaにて行う。						
2. 外観・構造 外形図面による。						
3. 使用部材						
部番	部品名	材質	処 理	難燃性		
1	基 台	ポリアミド(66ナイロン)		UL94V-0		
2・3	端 子	銅合金(スズメッキ材)				
		銅合金	スズメッキ			
4. 規格・定格						
規 格	定 格		承 認 番 号			
<del>U</del>	AC250V 15A		<del>E101143</del>			
CSA/CUS	同 上		70178825			
V D E	AC250V 10A		40026747			
<del>S E V</del>			<del>06-0147</del>			
S E M K O	同 上		SE-S-2300825			
<del>K E M A</del>			<del>92,5800,01</del>			
<del>F I M K O</del>			<del>18557</del>			
<del>D E M K O</del>			<del>192210-01</del>			
<del>N E M K O</del>			<del>P02101136</del>			
<del>O V E</del>			<del>5429-150</del>			
C C C	同 上		2009010204360942			
5. 電氣的性能						
No.	項 目	条 件	判 定 基 準			
5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上			
5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加	絶縁破壊のないこと。			
6. 機械的性能						
No.	項 目	条 件	判 定 基 準			
6-1	取付部強度	供試品を適合金属シャーンに取り付け後、本体底面の任意の方向に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加	適合金属シャーンより、本体の浮き、抜けの無いこと。			
6-2	半田付け性	半田温度：255±5℃(鉛フリー半田：Sn-3.0Ag-0.5Cu) 浸漬時間：5±1秒間 (鉛フリー対応フラックス) (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の95%以上が、半田で覆われていること。 (但し、切断面を除く)			

EDK

No.	項 目	条 件	判 定 基 準	
6-3	半田耐熱性	半田槽法 半田温度 260±5℃ 時間 10±1秒間	半田こて法 390±5℃ 3±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。
6-4	ピン強度	端子先端の任意の方向に60N(6.12kgf)の静荷重を1分間印加		端子の陥没、脱着等のないこと。 図面寸法を満足すること。 但し、端子の曲がり可とする。
7. 耐 候 性				
No.	項 目	条 件	判 定 基 準	
7-1	耐 寒 性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取り除くものとする)		5項を満足すること。
7-2	耐 熱 性	90±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定		
7-3	耐 湿 性	40±1℃、91~95%RHにて168時間試験後、常温常湿中に取りだし、30分間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取り除くものとする)		
8. 注 意 事 項				
イ、本品に、酸又はアルカリ等の付着は、避けてください。 ロ、本品に有機溶剤又は油類等の付着は、避けてください。 ハ、本品は、臭素系難燃剤の材料は使用しておりません。 ニ、本品は、オゾン層破壊物質(ODC)を使用しておりません。				
	SEMKO承認番号更新		2023.07.31	塚越
	CSA/CUS承認番号訂正		2022.08.30	塚越
	UL削除、CSA→CSA/CUSに変更、承認番号訂正		2021.05.13	塚越
	SEMKO承認番号更新		2018.08.06	塚越
	SEMKO承認番号更新		2017.09.05	塚越
	SEMKO承認番号更新		2013.06.05	渡辺
	耐電圧条件修正		2013.04.02	渡辺
	6-4.ピン強度追加		2012.11.06	川口
	CCC中国安全規格取得		2009.08.20	望月
	承認番号更新		2009.03.04	望月
	SEV・KEMA・FIMKO・DEMKO・NEMKO 削除		2009.02.28	望月
	承認番号更新 SEMKO:200656→813844		2008.11.14	望月
	OVEマーク削除		2008.4.25	望月
	ULロゴニシヨンマーク変更		2008.3.20	望月
	承認番号更新		2006.4.27	高野
	銅合金+スズメッキ を追記		2005.12.26	斉藤
	SI単位化：10kgf→98N(10kgf)		2003.06.19	斉藤
	承認番号更新		2003.06.19	斉藤
	半田付け性の条件及び判定基準変更 半田耐熱性の条件変更		2003.06.19	斉藤
	端子のメッキ変更：ハンダメッキ→スズメッキ材		2003.06.19	斉藤
	捺印欄変更。検印 → 審査		1999.12.10	長田
	承認番号誤記入訂正。94,50815,03 → 94,5 50815,03		1999.12.10	長田
	承認番号訂正。5429-150-00 → 5429-150,152105-01.02 → 152105,106729KM → 106729		1999.12.10	長田
	"注意事項"項目追記。		1997.05.14	山本
	承認番号更新。91,1 12630 → 94,50815,03		1995.05.02	清水
記号	来 歴		日付	氏名
仕様書 3P インレット <b>AC-P06・P07</b>			整理番号 <b>K-3011</b>	

EDK