


整理番号 K-3016 	仕様書 インレット(無極) AC-M04 PC端子	承認	検印	作成
				

1. 一般事項
 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いるインレットに適用する。
 1-2 使用温度範囲 -10~65℃
 1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hPa)
 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hPaにて行う。

2. 外観・構造 外形図面による。


3. 使用部材 

部番	部品名	材質	使用材料名	処 理	難 燃 性
1	基 台	PPE樹脂	PX9406 		UL94V-0
2・3	端 子	銅 合 金		錫メッキ 	



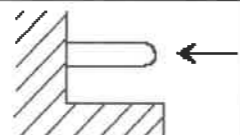
4. 規格・定格

規 格	定 格	承 認 番 号
UL 	AC250V 2.5A	E101143
CSA/CUS 	同 上	  70178823
SEMKO 		 204430
VDE 		
C C C 	同 上	2009010204359869

5. 電気的性能

No.	項 目	条 件	判 定 基 準
5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上
5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加 	絶縁破壊のないこと。

6. 機械的性能










No.	項 目	条 件	判 定 基 準
6-1	半田付け性	半田温度: 230±5℃ 浸漬時間: 3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒間)	浸漬した部分の75%以上が、半田で覆われていること。
6-2	半田耐熱性	半田温度: 260±5℃ 浸漬時間: 3±0.5秒	外観の変形等の異常のないこと。
6-3 	端子強度	端子部に9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える。	端子の破損、脱落等の実使用上有 害なる損傷の無きこと。但し、端 子の曲りは可とする
6-4 	ピン抜け 強 度	ピンに60N(6.12kgf)の静荷重を 矢印方向に5秒間加える。 	ピンの脱落、折れ等の実使用上有 害なる損傷の無きこと。

EDK エコー電子株式会社

7. 耐 候 性

No.	項 目	条 件	判 定 基 準
7-1	耐 寒 性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置後1時間以内に測定 (但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐 熱 性	90±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置後、1時間以内に測定	
7-3	耐 湿 性	40±1℃、91~95%RHにて168時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置後、1時間以内に測定 (但し、水滴は取り除くものとする)	

8. 注 意 事 項 本品に有機溶剤または油類等の付着は避けて下さい。

	CSA/CUS承認番号訂正	'22/08/31	塚越
	UL削除、CSA→CSA/CUSに変更、承認番号訂正	'21/05/13	塚越
	耐電圧条件修正	'13/07/31	渡辺
	使用材料欄追加・材料変更	'09/08/20	望月
	CCC中国安全規格取得	'09/08/20	望月
	VDE・SEMKO削除	'09/02/28	望月
	SEMKOの承認書番号更新9212216→204430	'03/05/21	斉藤
	誤記訂正(ハンダメッキ→錫メッキ)	'03/05/21	斉藤
	"6-3", "6-4" 追記	'99/09/13	長田
記号	来 歴	日 付	氏名

仕様書 インレット(無極) AC-M04 PC端子	整理番号 K-3016 
	EDK エコー電子株式会社

EDK エコー電子株式会社