

整理番号 K-3025		仕様書 インレット(無極)・アウトレット(有極) AC-M07		承認 EDK 2023.07.06 塚越	審査 EDK 2023.07.06 塚越	作成 1999.12.17 長田
1. 一般事項 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレット・アウトレットに適用する。 1-2 使用温度範囲 -10~65℃ 1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hPa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hPaにて行う。						
2. 外観・構造 外形図面による。						
3. 使用部材						
部番	部品名	材質	使用材料名	処 理	難 燃 性	
1	基 台	P P E 樹脂	P X 9 4 0 6		U L 9 4 V - 0	
2・3	端 子	銅 合 金			錫メッキ	
4	端 子	銅 合 金			錫メッキ	
4. 規格・定格						
規 格		定 格		承 認 番 号		
UL		A C 1 2 5 V 7 A		UL		
CSA/CUS				7 0 1 7 8 8 2 4		
5. 電気的性能						
No.	項 目	条 件		判 定 基 準		
5-1	接 触 抵 抗	適合プラグを用い、プラグ・インレット端子間及び、プラグ・アウトレット端子間にて、4端子測定法にてDC100mA印加。		30mΩ以下 但し、導体抵抗含まず		
5-2	絶 縁 抵 抗	インレット端子相互間、アウトレット端子相互間、DC500V印加		100MΩ以上		
5-3	耐 電 圧	インレット端子相互間、アウトレット端子相互間、端子・取付板間にAC2000V 1分間印加		異常無きこと。		
6. 機械的性能						
No.	項 目	条 件		判 定 基 準		
6-1	半田付け性	半田温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒間)		浸漬した部分の75%以上が、 半田で覆われていること。		
6-2	半田耐熱性	半田温度：260±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間		外観の変形等、異常のないこと。		
6-3	挿 入 力	適合プラグにおいて初回値及び、3回抜き差し後、		58.8N(6kgf)以下		
6-4	抜 去 力	測定する。(アウトレットのみ適用)		13.32~66.64N(1.36~6.8kgf)		
6-5	ピン強度	インレット側ピンに60N(6.12kgf)の 静荷重をP1・P2 方向に5秒間加える。 		ピンの脱落、折れ等の実使用上有害 なる損傷の無きこと。		
6-6	端子強度	アウトレット端子部に静荷重を下記の内容で5秒間加える P1/P3=9.8N(1kgf) P2 =1.96N(0.2kgf) インレット端子部に9.8N(1kgf)の 静荷重を5秒間加える。 		ピンの脱落、折れ等の実使用上有害 なる損傷の無きこと。但し、P2方向 に対しては圧入部より外れない事。 インレット端子部の曲がりとは可とする。		

EDK

7. 耐 候 性			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
7-1	耐 寒 性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置後、1時間以内に測定 (但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐 熱 性	90±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置後、1時間以内に測定	
7-3	耐 湿 性	40±2℃、91~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置後、1時間以内に測定 (但し、水滴は取り除くものとする)	
8. 耐 久 性			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
8-1	電 気 的 耐 久 性 	AC125V 10.5Aにて100回抜き差しを行い、その後 適合プラグにて測定 その後、AC125V 7Aにて端子部温度上昇試験を行う	プラグ抜き力；13.32~66.64N (1.36~6.8kgf) 温度上昇；30℃以下 (アウトレットのみ適用)
9. 注 意 事 項 測定に使用するアウトレット用適合プラグは、松下電工製 WH4415相当 を使用しています。 本品に、有機溶剤又は油類等の付着は避けてください。			
10. 安全上厳守事項			
①フラックス防止剤の御使用について 本品の成形部分に有機溶剤であるフラックスが付着しますとクラック発生の恐れがあります。フラックス防止剤メーカーと御相談ください。			
②油類系コーティング付きタビソネジの使用禁止 本品を油類系コーティング付きタビソネジで固定しますとタビソネジ穴部にクラックが発生します。油類系コーティング無しのタビソネジを御使用ください。			
11. 推奨トルク値 3kgf			
	8-1	UL削除・CSA→CSA/CUSに変更	'23/07/06 塚越
		CSA/CUS承認番号訂正	'22/08/31 塚越
		UL削除、CSA→CSA/CUSに変更、承認番号訂正	'21/05/13 塚越
		CSA削除 を取消	'19/12/05 塚越
		推奨トルク値追加	'18/08/31 塚越
		CSA削除	'18/06/01 塚越
		使用材料欄追加・材料変更	'09/08/20 望月
		適合プラグ変更。WH4015 → WH4415相当	'99/12/14 長田
		捺印欄の変更。検印 → 審査	'99/12/14 長田
		"6-3", "6-4" 追記。	'99/09/16 長田
		誤記入訂正。ハンダ → 錫	'99/09/16 長田
		難燃性変更。UL94V-1以上 → UL94V-0	'96/04/23 福田
		10.安全注意事項追記。	'96/02/14 清水
		UL・CSA承認番号の追記。	'95/06/07 福田
記号	来 歴		日付 氏名
仕 様 書 インレット(無極)・アウトレット(有極) AC-M07			整理番号 K-3025

EDK