

整理番号 <b>K-3035</b> <sup>△20</sup>	仕様書 (2Pインレット) <b>AC-P08</b>	承認 EDK 2023.07.02 塚越	審査 EDK 2023.07.02 塚越	作成 '98.3.23 中村
--------------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	----------------------

1. 一般事項
- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。
- 1-2 使用温度範囲 -10~65℃
- 1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hPa)  
但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hPaにて行う。
2. 外観・構造 外形図面による。

3. 使用部材

部番	部品名	材質	処理	難燃性
1	基台	ポリアミド(66ナイロン)		UL94V-0
2	端子	銅合金(スズメッキ材) <sup>△02</sup>	スズメッキ <sup>△06</sup>	

4. 規格・定格

規格	定格	承認番号
<del>07</del> <sup>△18</sup> <del>UL</del>	AC250V 15A	<del>E101143</del>
CSA/CUS <sup>△18</sup>	同上	70178826 <sup>△18</sup> <sup>△19</sup>
<sup>△01</sup> VDE	AC250V 10A	40026747 <sup>△08</sup> <sup>△11</sup>
<del>△10</del> <del>SEV</del>	同上	<del>08-0671</del> <sup>△04</sup> <sup>△08</sup>
SEMKO	同上	SE-S-2300626 <sup>△08</sup> <sup>△09</sup> <sup>△11</sup> <sup>△12</sup> <sup>△15</sup> <sup>△16</sup> <sup>△17</sup> <sup>△20</sup>
<del>△01</del> <del>KEMA</del>	同上	<del>98-0631</del>
<del>△10</del> <del>FIMKO</del>	同上	<del>198338</del>
<del>△10</del> <del>DEMKO</del>	同上	<del>307308</del>
<del>△10</del> <del>NEMKO</del>	同上	<del>P08209639</del> <sup>△08</sup>
<sup>△13</sup> CCC	同上	2009010204360940

5. 電気的性能

No.	項目	条件	判定基準
5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上
5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加 <sup>△14</sup>	絶縁破壊のないこと。
5-3	接触抵抗	適合コネクタ・端子間に、4端子測定法にてDC100mA印加	30mΩ以下。但し導体抵抗を含まず

6. 機械的性能

No.	項目	条件	判定基準
6-1	取付部強度	供試品を適合金属シャーシに取り付け後、本体底面の任意の一方向に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加 <sup>△3</sup>	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。
6-2	半田付け性 <sup>△03</sup>	半田温度: 255±5℃(鉛フリー半田: Sn-3.0Ag-0.5Cu) 浸漬時間: 5±1秒間(鉛フリー半田対応フラックス) (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の95%以上が、半田で覆われていること。 (但し、切断面を除く)

エコー電子株式会社

No.	項目	条件		判定基準
6-3	半田耐熱性 <sup>△03</sup>	半田こて法	半田漕法	外観の変形等、異常のないこと。
		半田温度 時間	390±5℃ 3±0.5秒間	260±5℃ 10±1秒間

7. 耐候性

No.	項目	条件	判定基準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定(但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐熱性	85±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定	
7-3	耐湿性	40±1℃、91~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取りだし、30分間放置し、1時間以内に測定(但し、水滴は取り除くものとする)	

8. 注意事項

- ・本品に、酸又はアルカリ等の付着は、避けてください。
- ・水のかかる所での使用や濡れた手でプラグの抜き差しをしないでください。
- ・過酷な取り扱いを受ける作業場、水気のある場所、野外等では使用しないで下さい。
- ・OA器機クリーナーを使う場合は、クリーナーメーカーにご相談下さい。クラック等の発生原因となる場合があります。

<sup>△20</sup>	SEMKO認証番号更新	'23.07.02	塚越
<sup>△19</sup>	CSA/CUS認証番号訂正	'22.08.30	塚越
<sup>△18</sup>	UL削除、CSA→CSA/CUSに変更、認証番号訂正	'21.05.13	塚越
<sup>△17</sup>	SEMKO認証番号更新	'18.06.14	塚越
<sup>△16</sup>	SEMKO認証番号更新	'17.09.05	塚越
<sup>△15</sup>	SEMKO承認番号更新	'13.08.27	渡辺
<sup>△14</sup>	耐電圧条件修正	'13.04.02	渡辺
<sup>△13</sup>	CCC中国安全規格取得	'09.08.20	望月
<sup>△12</sup>	認証番号更新	'09.04.24	望月
<sup>△11</sup>	VDE/SEMKO認証番号更新	'09.03.24	望月
<sup>△10</sup>	SEV・KEMA・NEMKO・FIMKO・DEMKO削除	'09.02.28	望月
<sup>△09</sup>	認証番号変更	'09.02.05	望月
<sup>△08</sup>	認証番号変更 VDE 10813→40013238 SEV 03.0058→08.0671 SEMKO 9749218→808972 NEMKO P97103082→P08209639	'08.09.30	望月
<sup>△07</sup>	ULロゴ・ニシヨマーク変更	'08.04.25	望月
<sup>△06</sup>	銅合金+スズメッキを追記	'06.04.10	高野
<sup>△05</sup>	SI単位化:10kgf⇒98N(10kgf)	'03.06.19	斉藤
<sup>△04</sup>	承認番号更新: SEV98.7 70133⇒03.0058	'03.06.19	斉藤
<sup>△03</sup>	半田付け性の条件及び判定基準変更 半田耐熱性の条件変更	'03.06.19	斉藤
<sup>△02</sup>	端子のメッキ変更: ハンダメッキ→スズメッキ材	'03.06.19	斉藤
<sup>△01</sup>	承認番号追記	'99.08.10	長田
記号	来歴	日付	氏名

仕様書  
(2Pインレット)  
**AC-P08**

整理番号  
**K-3035** <sup>△20</sup>

エコー電子株式会社