





整理番号 K-3048 	仕様書 インレット(無極) AC-M22	承認 EDK 2022.08.31 塚越	検印 EDK 2022.08.31 塚越	作成 '97.10.07 長田
---------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-----------------------

1. 一般事項













- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。
- 1-2 使用温度範囲 -10~65℃
- 1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hPa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hPaにて行う。

- 2. 外観・構造 外形図面による。


3. 使用部材 

部番	部品名	材質	使用材料名	処 理	難 燃 性
1	基 台	PPE樹脂	PX9406 		UL94V-0
2	端 子	銅合金(スズメッキ材) 			
		銅合金 		スズメッキ 	

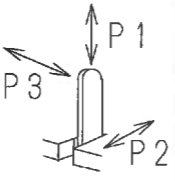
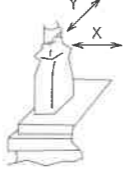
4. 規格・定格


規 格	定 格	承認番号
  UL	AC125V 7A	E-101143
  CSA / CUS	AC250V 2.5A	70178824 
 VDE	AC250V 2.5A	NI-11316
 SEMKO		9838194
 DEMKO		99-03590 
 NEMKO		P98101967
 FIMKO		11573
 C C C		2009010204359869

5. 電気的性能

No.	項 目	条 件	判 定 基 準
5-1	絶縁抵抗	端子相互間に、DC 500V印加にて測定。	100MΩ以上。
5-2	耐電圧	端子相互間 AC2000V、端子・取付板間 AC3000V 1分間印加。 	絶縁破壊の無き事。

6. 機械的性能

No.	項 目	条 件	判 定 基 準
6-1	半田付け性	半田温度：230±5℃、浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒間)	浸漬した部分の75%以上が、半田で覆われている事。
6-2	半田耐熱性	半田温度：350±10℃、浸漬時間：5±0.5秒間	実使用上有害なる損傷の無き事。
6-3	端子強度	端子部に9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える。 	ピンの脱落、折れ等の実使用上有害なる損害の無き事。但し、端子の曲がりは可とする。
6-4	こじり強度	適合プラグを嵌合し、右図の如くX、Y方向にMAX49N/cm(5kgf)のトルクを往復3回加える。 	実使用上有害なる損害の無き事。

6-5	ピン抜け強度	ピンに60N(6kgf)の静荷重を矢視方向に5秒間加える。 	ピンの脱落、折れ等の実使用上有害なる損害の無き事。
-----	--------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------

7. 信頼性













No.	項 目	条 件	判 定 基 準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し測定する。(但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐熱性	85±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し測定する。	
7-3	耐湿性	40±1℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し測定する。(但し、水滴は取り除くものとする)	

8. 注意事項

- イ、本品に、有機溶剤又は油類等の付着は避けてください。
- ロ、本品は、臭素系難燃剤の材料を使用しておりません。
- ハ、本品は、オゾン層破壊物質(ODC)を使用しておりません。

9. 安全上の厳守事項

- ①フラックス防止剤の御使用について
本品の成形部に有機溶剤であるフラックス防止剤が付着しますとその部分にクラック発生の恐れがあります。フラックス防止剤メーカーと御相談ください。

記号	来歴	日付	氏名
	CSA / CUS 承認番号訂正	2022.08.31	塚越
	UL 削除、CSA / CUS 追加	2021.05.13	塚越
	CSA マーク削除	2018.06.01	塚越
	耐電圧条件修正	2013.08.23	渡辺
	使用材料名欄追加・材料変更	2009.08.20	望月
	CCC 中国安全規格取得	2009.08.20	望月
	DEMKO マーク削除・NEMKO マーク削除	2009.02.28	望月
	VDE マーク削除・SEMKO マーク削除 FIMKO マーク削除	2008.12.31	望月
	UL レコグニションマーク変更	2008.04.25	望月
	銅合金+スズメッキを追記	2005.12.28	斉藤
	誤記訂正(半田メッキ材→スズメッキ材)	2005.12.28	斉藤
	307995 → 99-03590	1999.10.30	長田
	承認番号追記	1998.11.12	福田
記号	来歴	日付	氏名

仕様書
インレット(無極)
AC-M22

整理番号

K-3048 