

整理番号 K-3055 		仕様書 3P インレット AC-P09		承認 EDK 2023.07.31 	審査 EDK 2023.07.31 	作成 2001.11.30 小林
1. 一般事項 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。 1-2 使用温度範囲 -25~65℃ 1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(25~85%RH)、常気圧(860~1060hPa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hPaにて行う。						
2. 外観・構造 外形図面による。						
3. 使用部材						
部番	部品名	材質	処理	難燃性		
1	基台	ポリアミド(66ナイロン)		UL94V-0		
2・3	端子	銅合金(スズメッキ材) 				
		銅合金 	スズメッキ 			
4. 規格・定格						
規格		定格		承認番号		
		AC250V 15A, AC125V 15A		7101148		
	CSA/CUS	同上		70178825 		
		AC250V 10A		5429-247-02 		
	SEMKO	同上		08-0463 		
	KEMA	同上		SE-S-2300825 		
	FIMKO	同上		2006215-01 		
	DEMKO	同上		15550 		
	NEMKO	同上		310017-01 		
	CCC	同上		P00101605 		
				2009010204360942		
5. 電氣的性能						
No.	項目	条件		判定基準		
5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加		500MΩ以上		
5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加 		絶縁破壊のないこと。		
5-3	接触抵抗	適合コネクタ・端子間に、4端子測定法にてDC100mA印加		30mΩ以下。但し導体抵抗を含まず。		
6. 機械的性能						
No.	項目	条件		判定基準		
6-1	ハンダ付け性 	ハンダ温度：255±5℃(鉛フリー半田：Sn-3.0Ag-0.5Cu) 浸漬時間：5±1秒間(鉛フリー半田対応フラックス) (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)		浸漬した部分の95%以上が、ハンダで覆われていること。 (但し、切断面を除く)		
6-2	ハンダ耐熱性 	ハンダこて法	ハンダ槽法	実使用上有害なる損傷の無い事。		
		ハンダ温度 時間	390±5℃ 3±0.5秒間			

EDK

No.	項目	条件	判定基準
6-3	ピン強度	ピンに60N(6.12kgf)の静荷重をP1・P2方向に1分間加える。 	ピンの脱落、折れ等の実使用上有害なる損傷の無い事。
6-4	端子強度	端子部に9.8N(1kgf)の静荷重をP1・P2・P3方向に5秒間加える。 	端子の破損、折れ等実使用上有害なる損傷の無い事。曲がりは可とする。
6-5	こじり強度	適合コネクタを嵌合し、右図の如くX、Y方向にMAX0.49N・m(5kgf・cm)のトルクを往復3回加える。 	実使用上有害なる損傷の無い事。
7. 耐候性			
No.	項目	条件	判定基準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて500時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し測定する。(但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。 外観に異常のないこと。
7-2	耐熱性	85±2℃にて500時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し測定する。	
7-3	耐湿性	60±2℃、90~95%RHにて500時間試験後、常温常湿中に取りだし、30分間放置し測定する。(但し、水滴は取り除くものとする)	
7-4	温度サイクル	-40±3℃/85±2℃を各30分で1サイクルとし、200サイクル後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し測定する。	
8. 適合規格及び適合コネクタ 本品はIEC60320規格のC14タイプに準拠しております。 本品の適合コネクタはIEC60320規格のC13タイプに準拠したコネクタです。			
9. 注意事項 ・本品に、酸又はアルカリ等の付着は避けて下さい。 ・水にかかる所での使用や、濡れた手でプラグの抜き差しをしないで下さい。 ・過酷な取り扱いを受ける作業場、水気のある場所、野外等では使用しないで下さい。			
	SEMKO承認番号更新		2023.07.31 塚越
	CSA/CUS承認番号訂正		2022.08.30 塚越
	UL削除、CSA→CSA/CUSに変更、承認番号訂正		2021.05.13 塚越
	SEMKO承認番号更新		2018.08.06 塚越
	SEMKO承認番号更新		2017.07.06 塚越
	SEMKO承認番号更新		2013.08.27 渡辺
	耐電圧条件修正		2013.04.08 渡辺
	承認番号変更		2011.05.26 川口
	CCC中国安全規格取得		2009.08.20 望月
	SEV・KEMA・NEMKO・FIMKO・DEMKO 削除		2009.02.28 望月
	承認番号変更		2009.02.05 望月
	承認番号変更 00.1751→08.0463 0027010/01→808972		2008.08.18 望月
	OVEマーク削除		2008.04.25 望月
	ULロゴニシヨシマーク変更		2008.03.20 望月
	銅合金+スズメッキを追記		2005.12.28 斉藤
	承認番号更新：5429-247-01→5429-247-02		2005.01.18 深沢
	承認番号更新：5429-247-00→5492-247-01		2003.06.19 斉藤
	半田付け性の条件及び判定基準 半田耐熱性の条件350±5℃ 5±0.5秒間⇒390±5℃ 3±0.5秒間		2003.06.19 斉藤
	端子のメッキ変更：ハンダメッキ→スズメッキ材		2003.06.19 斉藤
記号	来歴	日付	氏名
仕様書 3P インレット AC-P09		整理番号 K-3055 	

EDK