


整理番号 K-3060 	仕様書 インレット（無極） AC-M34	承認	審査	作成
				03/09/12 松原

1. 一般事項


















- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いるインレットに適用する。
- 1-2 使用温度範囲 -10~65℃
- 1-3 標準試験状態 常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH）、常気圧（860~1060hpa）
但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、
860~1060hpaにて行う。
- 1-4 保管条件 常温・常湿にて3ヵ月。

2. 外観・構造 外形図面による。


3. 使用部材 

部番	部品名	材質	使用材料名	処理	難燃性
1	基台	PPE樹脂	PX9406		UL94V-0
2	端子	銅合金		スズメッキ	


4. 規格・定格

規格	定格	承認番号
 UL	AC250V 2.5A	101148
 CSA/CUS		70178823
VDE		40026998
 SEV		40259
SEMKO		SE-S-2300819         
 FIMKO		120339
 NEMKO		4201699
 DEMKO		307124
 KEMA		208189601
 CCC		2009010204359869



5. 電気的性能

No.	項目	条件	判定基準
5-1.	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加。	100MΩ以上
5-2.	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加。 	絶縁破壊のないこと。

6. 機械的性能

No.	項目	条件	判定基準
6-1.	半田付け性 	半田温度：245±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒間)	浸漬した部分の95%以上が、半田で覆われていること。
6-2.	半田耐熱性	半田温度：260±5℃ 浸漬時間：5±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。
6-3.	端子強度	端子部に9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える。	端子の破損、脱落等の実使用上有害なる損傷の無いこと。但し、端子の曲がりは可とする。

エコー電子株式会社

6-4.	こじり強度	適合プラグを用い図の如く X. Y方向にMax49N(5kgf)・cm トルクを往復3回加える。		実使用上有害なる損傷のないこと
6-5.	ピン抜け強度	ピンに60N(6.12kgf)の静荷重を 矢印方向に5秒間加える。		ピンの脱落、折れ等の実使用上 有害なる損傷のないこと。

7. 耐候性

No.	項目	条件	判定基準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて96時間放置後、常温常湿中に取り出し、 30分間経過後、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐熱性	85±2℃にて96時間放置後、常温常湿中に取り出し、 30分間経過後、1時間以内に測定。	
7-3	耐湿性	40±1℃、90~95%RHにて48時間放置後、常温 常湿中に取りだし、30分間経過後、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	

8. 注意事項 イ. 本品に、有機溶剤又は油類等の付着は、避けて下さい。

ロ. 本品は、臭素系難燃剤の材料を使用しておりません。

ハ. 本品は、オゾン層破壊物質（ODC）を使用しておりません。

9. 安全上の厳守事項



















・フラックス防止剤の御使用について

本品の成形部に有機溶剤であるフラックス防止剤が付着しますとその部分に、クラック発生の恐れがあります。
フラックス防止剤メーカーと御相談下さい。

・油類系コーティング付きタッピンねじの使用禁止

本品を油類系コーティング付きタッピンねじで固定しますとタッピンねじ穴部にクラックが発生します。
油類系コーティング無しのタッピンねじをご使用下さい。

10. フロディップ対応：245℃±5℃ 3秒 手ハンダ対応：380℃±5℃ 3秒

	SEMKO承認番号更新	'23.07.28	塚越
	CSA/CUS承認番号訂正	'22.08.31	塚越
	UL削除、CSA→CSA/CUSに変更、承認番号訂正	'21.05.13	塚越
	SEMKO承認番号更新	'18.07.31	塚越
	SEMKO承認番号更新	'17.09.05	塚越
	SEMKO承認番号更新	'13.08.27	渡辺
	耐電圧条件修正	'13.08.23	渡辺
	半田付け性：半田温度変更、鉛フリー半田対応の為、230°→245°、75%→95%へ変更	'10.10.29	松原
	使用部材追記	'09.08.20	望月
	CCC中国安全規格取得	'09.08.20	望月
	承認番号変更	'09.4.24	望月
	承認番号変更	'09.4.06	望月
	SEVマーク削除	'09.2.28	望月
	承認番号変更・誤記訂正	'08.9.30	望月
	FIMKO・NEMKO・DEMKO・KEMAマーク削除	'08.6.10	望月
	VDE取得の為、承認番号追記	'05.1.15	小林
	DEMKO取得の為、承認番号追記	'04.5.26	小林
	SEMKO訂正による番号変更（313526→405414）	'04.5.26	小林
	規格取得の為、承認番号追記	'04.4.20	小林
記号	来歴	日付	氏名

仕様書
インレット（無極）
AC-M34

整理番号

K-3060 

エコー電子株式会社