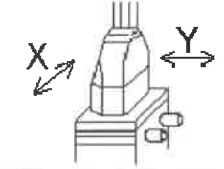
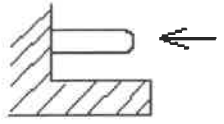


整理番号 K-3072 ^{△08}	仕様書 インレット AC-M43	承認 EDK 2023.07.13 塚越	審査 EDK 2023.07.13 塚越	作成 08.11.27 武川																																																										
<p>1. 一般事項</p> <p>1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いるインレットに適用する。</p> <p>1-2 使用温度範囲 -10～65℃</p> <p>1-3 標準試験状態 常温(5～35℃)、常湿(45～85%RH)、常気圧(860～1060hPa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60～70%RH、860～1060hPaにて行う。</p> <p>2. 外観・構造 外形図面による。</p> <p>3. 使用部材</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部番</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>処理</th> <th>難燃性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>基台</td> <td>変性PPE</td> <td></td> <td>UL94V-0</td> </tr> <tr> <td>2・3</td> <td>端子</td> <td>銅合金</td> <td>スズメッキ</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>4. 規格・定格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>定格</th> <th>承認番号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>^{△05} </td> <td>AC250V 2.5A</td> <td>101143</td> </tr> <tr> <td>^{△05} CSA/CUS ^{△05}</td> <td>AC125V 7A</td> <td>70178823 ^{△05} ^{△06}</td> </tr> <tr> <td>SEMKO</td> <td>AC250V 2.5A</td> <td>SE-S-2300674 ^{△02} ^{△03} ^{△04} ^{△08}</td> </tr> <tr> <td>^{△07} </td> <td></td> <td>200901020433315</td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 電氣的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項目</th> <th>条件</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-1.</td> <td>絶縁抵抗</td> <td>DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加。</td> <td>1000MΩ以上</td> </tr> <tr> <td>5-2.</td> <td>耐電圧</td> <td>AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加。 ^{△01}</td> <td>絶縁破壊のないこと。</td> </tr> </tbody> </table> <p>6. 機械的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項目</th> <th>条件</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-1.</td> <td>半田付け性</td> <td>半田温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5～10秒間)</td> <td>浸漬した部分の75%以上が、半田で覆われていること。</td> </tr> <tr> <td>6-2.</td> <td>半田耐熱性</td> <td>こて先温度：360℃ 時間：5秒±1</td> <td>外観の変形等、異常のないこと。</td> </tr> <tr> <td>6-3.</td> <td>端子強度</td> <td>端子部に9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える。</td> <td>端子の破損、脱落等の実使用上有害なる損傷の無いこと。但し、端子の曲がりとは可とする。</td> </tr> </tbody> </table>					部番	部品名	材質	処理	難燃性	1	基台	変性PPE		UL94V-0	2・3	端子	銅合金	スズメッキ		規格	定格	承認番号	^{△05} 	AC250V 2.5A	101143	^{△05} CSA/CUS ^{△05}	AC125V 7A	70178823 ^{△05} ^{△06}	SEMKO	AC250V 2.5A	SE-S-2300674 ^{△02} ^{△03} ^{△04} ^{△08}	^{△07} 		200901020433315	No.	項目	条件	判定基準	5-1.	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加。	1000MΩ以上	5-2.	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加。 ^{△01}	絶縁破壊のないこと。	No.	項目	条件	判定基準	6-1.	半田付け性	半田温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5～10秒間)	浸漬した部分の75%以上が、半田で覆われていること。	6-2.	半田耐熱性	こて先温度：360℃ 時間：5秒±1	外観の変形等、異常のないこと。	6-3.	端子強度	端子部に9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える。	端子の破損、脱落等の実使用上有害なる損傷の無いこと。但し、端子の曲がりとは可とする。
部番	部品名	材質	処理	難燃性																																																										
1	基台	変性PPE		UL94V-0																																																										
2・3	端子	銅合金	スズメッキ																																																											
規格	定格	承認番号																																																												
^{△05} 	AC250V 2.5A	101143																																																												
^{△05} CSA/CUS ^{△05}	AC125V 7A	70178823 ^{△05} ^{△06}																																																												
SEMKO	AC250V 2.5A	SE-S-2300674 ^{△02} ^{△03} ^{△04} ^{△08}																																																												
^{△07} 		200901020433315																																																												
No.	項目	条件	判定基準																																																											
5-1.	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加。	1000MΩ以上																																																											
5-2.	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加。 ^{△01}	絶縁破壊のないこと。																																																											
No.	項目	条件	判定基準																																																											
6-1.	半田付け性	半田温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5～10秒間)	浸漬した部分の75%以上が、半田で覆われていること。																																																											
6-2.	半田耐熱性	こて先温度：360℃ 時間：5秒±1	外観の変形等、異常のないこと。																																																											
6-3.	端子強度	端子部に9.8N(1kgf)の静荷重を5秒間加える。	端子の破損、脱落等の実使用上有害なる損傷の無いこと。但し、端子の曲がりとは可とする。																																																											

EDK

6-4.	こじり強度	適合プラグを用い図の如く X、Y方向にMax49N(5kgf)・cm トルクを往復3回加える。 	実使用上有害なる損傷のないこと
6-5.	ピン抜け強度	ピンに98N(10kgf)の静荷重を 矢印方向に1分間加える。 	ピンの脱落、折れ等の実使用上有害なる損傷のないこと。
7. 耐候性			
No.	項目	条件	判定基準
7-1	耐寒性	-25±2℃にて96時間放置後、常温常湿中に取り出し、30分間経過後、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐熱性	85±2℃にて96時間放置後、常温常湿中に取り出し、30分間経過後、1時間以内に測定。	
7-3	耐湿性	40±2℃、90～95%RHにて 48時間放置後、常温常湿中に取りだし、 30分間経過後、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	
8. 注意事項			
<p>イ. 本品に、有機溶剤又は油類等の付着は、避けて下さい。</p> <p>ロ. 本品は、臭素系難燃剤の材料を使用しておりません。</p> <p>ハ. 本品は、オゾン層破壊物質を使用しておりません。</p>			
^{△08}	SEMKO承認番号更新		2023.07.13 塚越
^{△07}	CCC削除		2023.07.06 塚越
^{△06}	CSA/CUS承認番号訂正		2022.09.01 塚越
^{△05}	UL削除、CSA→CSA/CUSに変更、承認番号訂正、定格変更		2021.05.13 塚越
^{△04}	SEMKO承認番号更新		2018.07.16 塚越
^{△03}	SEMKO承認番号更新		2017.07.06 塚越
^{△02}	SEMKO承認番号更新		2013.08.27 渡辺
^{△01}	耐電圧条件修正		2013.08.23 渡辺
記号	来歴	日付	氏名
仕様書 インレット AC-M43		整理番号 K-3072 ^{△08}	

EDK