





整理番号 K-3078 	インレット仕様書 半田タイプ AC-P16	承認	審査	作成
				'09.02.13 武川

1. 一般事項


- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。
- 1-2 使用・保存温度範囲  -10~65℃
- 1-3 標準試験状態 常温 (5~35℃)、常湿 (45~85%RH)、常気圧 (860~1060hpa)
但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。

2. 外観・構造 外形図面による。


3. 使用部材

部番	部品名	材質	処理	難燃性
1	基台	P B T		UL94V-0
2・3	端子	銅合金	ニッケル	


4. 規格・定格

規格	定格	承認番号
	AC250V 15A	モ101143
CSA/CUS 	同上	70178825  
SEMKO	AC250V 10A	SE-S-2300825    
C C C	同上	2009010204351017

5. 電気的性能

No.	項目	条件	判定基準
5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	1000MΩ以上
5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加。 	絶縁破壊のないこと。

6. 機械的性能

No.	項目	条件	判定基準
6-1	端子強度 	端子先端の任意の一方に、70N(7.14kgf)の静荷重を1分間印加。 端子に50N(5.1kgf)の引張荷重を1分間印加。 (いずれも一端子一回)	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。
6-2	取付部強度	供試品を適合金属シャーンに取付後、本体底面の任意の一方に、100N(10.2kgf)の静荷重を1分間印加。	適合金属シャーンより、本体の浮き、抜けの無いこと。
6-3	半田耐熱性	半田温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。

エコー電子株式会社











No.	項目	条件	判定基準
6-4	半田付け性	半田温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上が半田で覆われていること。

7. 耐候性

No.	項目	条件	判定基準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐熱性	90±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。	
7-3	耐湿性	40±1℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	

8. 注意事項

本品に、酸又はアルカリ等の付着は、避けて下さい。
本品に、有機溶剤又は油類等の付着は、避けてください。
本品は、臭素系難燃剤の材料は使用しておりません。
本品は、オゾン層破壊物質を使用しておりません。
ハンダ付け作業時、60W以下のハンダコテにて、印加時間5秒以内を推奨します。
ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないでください。

	SEMKO承認番号更新	2023.07.31	塚越
	CSA/CUS承認番号訂正	2022.08.30	塚越
	UL削除、CSA→CSA/CUSに変更	2021.05.13	塚越
	SEMKO承認番号更新	2018.08.06	塚越
	SEMKO承認番号更新	2017.07.06	塚越
	SEMKO承認番号訂正	2014.06.05	渡辺
	CSA承認番号訂正	2014.05.07	渡辺
	耐電圧条件修正	2013.04.11	渡辺
	誤記訂正	2011.03.16	武川
	使用温度範囲→使用・保存温度範囲に変更	2010.02.12	長田
記号	来歴	日付	氏名

インレット仕様書
半田タイプ
AC-P16

整理番号
K-3078 

エコー電子株式会社