








































整理番号 K-3091 	インレット仕様書 AC-PF01	承認 	審査 	作成 2012.5.11 武川																																																																					
<p>1. 一般事項</p> <p>1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。</p> <p>1-2 使用温度範囲 -10~65℃</p> <p>1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。</p> <p>2. 外観・構造 外形図面による。</p> <p>3. 使用部材</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>処理</th> <th>難燃性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>基台</td> <td>PBT</td> <td>-</td> <td>UL94V-0</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ヒューズカバー</td> <td>PPE</td> <td>-</td> <td>UL94V-0</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>電源端子</td> <td>銅合金</td> <td>ニッケルメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>アース端子</td> <td>銅合金</td> <td>ニッケルメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>ヒューズクリップ</td> <td>銅合金</td> <td>ニッケルメッキ</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>4. 規格・定格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>定格</th> <th>承認番号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> CSA/CUS</td> <td rowspan="2">AC250V, 10A</td> <td>70178825  </td> </tr> <tr> <td>SEMKO</td> <td>SE-S-2101344   </td> </tr> <tr> <td> UL</td> <td>AC250V, 6.3A </td> <td>E347807 </td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 電気的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項目</th> <th>条件</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-1</td> <td>絶縁抵抗</td> <td>DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。</td> <td>1000MΩ以上 </td> </tr> <tr> <td>5-2</td> <td>耐電圧</td> <td>AC2000Vを端子間、AC3000V端子・取付板間に1分間印加。 </td> <td>絶縁破壊のないこと。</td> </tr> <tr> <td>5-3</td> <td>接触抵抗</td> <td>4端子測定法にてDC100mA印加。</td> <td>30mΩ以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>6. 機械的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項目</th> <th>条件</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-1</td> <td>端子強度 </td> <td>端子先端の任意の方向に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加。 端子に49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加。 (いずれも一端子一回)</td> <td>端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。</td> </tr> <tr> <td>6-2</td> <td>取付部強度</td> <td>供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の方向に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加</td> <td>適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。</td> </tr> </tbody> </table>					No.	部品名	材質	処理	難燃性	1	基台	PBT	-	UL94V-0	2	ヒューズカバー	PPE	-	UL94V-0	3	電源端子	銅合金	ニッケルメッキ	-	4	アース端子	銅合金	ニッケルメッキ	-	5	ヒューズクリップ	銅合金	ニッケルメッキ	-	規格	定格	承認番号	 CSA/CUS	AC250V, 10A	70178825  	SEMKO	SE-S-2101344   	 UL	AC250V, 6.3A 	E347807 	No.	項目	条件	判定基準	5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	1000MΩ以上 	5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000V端子・取付板間に1分間印加。 	絶縁破壊のないこと。	5-3	接触抵抗	4端子測定法にてDC100mA印加。	30mΩ以下	No.	項目	条件	判定基準	6-1	端子強度 	端子先端の任意の方向に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加。 端子に49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加。 (いずれも一端子一回)	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。	6-2	取付部強度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の方向に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。
No.	部品名	材質	処理	難燃性																																																																					
1	基台	PBT	-	UL94V-0																																																																					
2	ヒューズカバー	PPE	-	UL94V-0																																																																					
3	電源端子	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																					
4	アース端子	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																					
5	ヒューズクリップ	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																					
規格	定格	承認番号																																																																							
 CSA/CUS	AC250V, 10A	70178825  																																																																							
SEMKO		SE-S-2101344   																																																																							
 UL	AC250V, 6.3A 	E347807 																																																																							
No.	項目	条件	判定基準																																																																						
5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	1000MΩ以上 																																																																						
5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000V端子・取付板間に1分間印加。 	絶縁破壊のないこと。																																																																						
5-3	接触抵抗	4端子測定法にてDC100mA印加。	30mΩ以下																																																																						
No.	項目	条件	判定基準																																																																						
6-1	端子強度 	端子先端の任意の方向に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加。 端子に49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加。 (いずれも一端子一回)	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。																																																																						
6-2	取付部強度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の方向に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。																																																																						
エコー電子株式会社																																																																									

No.	項目	条件	判定基準
6-3	半田耐熱性	半田温度: 350±10℃ 浸漬時間: 3±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。
6-4	半田付け性	半田温度: 230±5℃ 浸漬時間: 3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上が半田で覆われていること。
7. 耐候性			
No.	項目	条件	判定基準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐熱性	90±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。	
7-3	耐湿性	40±1℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	
8. ヒューズ部機械的性能 			
No.	項目	条件	判定基準
8-1	総合挿入力	ダミーヒューズを垂直方向に挿入する。	30N以下
8-2	総合抜去力	ダミーヒューズを垂直方向に引っ張る。	2.5N~30N
8-3	繰返し強度	φ5.3mmのダミーヒューズで10回挿抜する。	著しい端子ガタや変形なき事、5項、8-1, 2項を満足する事(φ5.0mmのダミーヒューズにて測定)
8-4	熱的性能	φ5.3mmのダミーヒューズを実装し、85±2℃の槽内に12時間放置する。	
8-5	クリップ強度	ダミーヒューズを実装しダミーヒューズに50Nの荷重を1分間印加。(φ5.3mmのダミーヒューズを使用)	
9. 注意事項			
<p>本品に、酸又はアルカリ等の付着は避けて下さい。</p> <p>本品に、有機溶剤又は油類等の付着は避けてください。</p> <p>本品は、臭素系難燃剤の材料は使用しておりません。</p> <p>本品は、オゾン層破壊物質(ODC)を使用しておりません。</p> <p>ハンダ付け作業時、60W以下のハンダコテにて、印加時間5秒以内を推奨します。</p> <p>ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないでください。</p>			
	CSA/CUS承認番号訂正		2022.08.31 塚越
	SEMKO認証番号更新		2021.10.5 塚越
	UL削除、CSA→CSA/CUSに変更		2021.5.13 塚越
	SEMKO認証番号更新		2017.6.28 塚越
	SEMKO認証更新		2016.8.23 塚越
	誤記訂正		2015.2.13 塚越
	CSA承認番号訂正		2014.4.30 渡辺
	UL承認番号追記、耐電圧条件修正、項目名誤記訂正、ヒューズ部機械的性能追加		2013.3.11 渡辺
	UL定格10A→6.3A		2013.1.15 渡辺
記号	来歴		日付
	インレット仕様書		整理番号
	AC-PF01		K-3091 
エコー電子株式会社			