

整理番号 K-3092	インレット仕様書 AC-PF02	承認 	審査 	作成 2012.5.11 武川																																																																																																				
<p>1. 一般事項</p> <p>1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。</p> <p>1-2 使用温度範囲 -10~65℃</p> <p>1-3 標準試験状態 常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH）、常気圧（860~1060hpa） 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。</p> <p>2. 外観・構造 外形図面による。</p> <p>3. 使用部材</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>処理</th> <th>難燃性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>基台</td><td>PBT</td><td>-</td><td>UL94V-0</td></tr> <tr><td>2</td><td>裏蓋</td><td>PBT</td><td>-</td><td>UL94V-0</td></tr> <tr><td>3</td><td>頭部成形</td><td>PBT</td><td>-</td><td>UL94V-0</td></tr> <tr><td>4</td><td>頭部金具</td><td>銅合金</td><td>ニッケルメッキ</td><td>-</td></tr> <tr><td>5</td><td>エンド端子1</td><td>銅合金</td><td>ニッケルメッキ</td><td>-</td></tr> <tr><td>6</td><td>エンド端子2</td><td>銅合金</td><td>ニッケルメッキ</td><td>-</td></tr> <tr><td>7</td><td>固定端子</td><td>銅合金</td><td>ニッケルメッキ</td><td>-</td></tr> <tr><td>8</td><td>コイルバネ</td><td>ピアノ線</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>9</td><td>アース端子</td><td>銅合金</td><td>ニッケルメッキ</td><td>-</td></tr> <tr><td>10</td><td>電源端子</td><td>銅合金</td><td>ニッケルメッキ</td><td>-</td></tr> <tr><td>11</td><td>ラグ</td><td>銅合金</td><td>ニッケルメッキ</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>4. 規格・定格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規格</th> <th>定格</th> <th>承認番号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td> </td> </tr> <tr> <td>CSA/CUS </td> <td>AC250V, 6.3A</td> <td>70178825 </td> </tr> <tr> <td>SEMKO</td> <td>AC250V, 10A </td> <td>SE-S-2201127 </td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 電気的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項目</th> <th>条件</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-1</td> <td>絶縁抵抗</td> <td>DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。</td> <td>1000MΩ以上 </td> </tr> <tr> <td>5-2</td> <td>耐電圧</td> <td>AC2000Vを端子間、AC3000V端子・取付板間に1分間印加。</td> <td>絶縁破壊のないこと。</td> </tr> <tr> <td>5-3</td> <td>接触抵抗</td> <td>4端子測定法にてDC100mA印加。</td> <td>30mΩ以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>6. 機械的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項目</th> <th>条件</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-1</td> <td>端子強度</td> <td>端子先端の任意の一方に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加。 端子に49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加。 (いずれも一端子一回)</td> <td>端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。</td> </tr> <tr> <td>6-2</td> <td>取付部強度</td> <td>供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加</td> <td>適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。</td> </tr> </tbody> </table>					No.	部品名	材質	処理	難燃性	1	基台	PBT	-	UL94V-0	2	裏蓋	PBT	-	UL94V-0	3	頭部成形	PBT	-	UL94V-0	4	頭部金具	銅合金	ニッケルメッキ	-	5	エンド端子1	銅合金	ニッケルメッキ	-	6	エンド端子2	銅合金	ニッケルメッキ	-	7	固定端子	銅合金	ニッケルメッキ	-	8	コイルバネ	ピアノ線	-	-	9	アース端子	銅合金	ニッケルメッキ	-	10	電源端子	銅合金	ニッケルメッキ	-	11	ラグ	銅合金	ニッケルメッキ	-	規格	定格	承認番号				CSA/CUS	AC250V, 6.3A	70178825	SEMKO	AC250V, 10A	SE-S-2201127	No.	項目	条件	判定基準	5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	1000MΩ以上	5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000V端子・取付板間に1分間印加。	絶縁破壊のないこと。	5-3	接触抵抗	4端子測定法にてDC100mA印加。	30mΩ以下	No.	項目	条件	判定基準	6-1	端子強度	端子先端の任意の一方に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加。 端子に49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加。 (いずれも一端子一回)	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。	6-2	取付部強度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。
No.	部品名	材質	処理	難燃性																																																																																																				
1	基台	PBT	-	UL94V-0																																																																																																				
2	裏蓋	PBT	-	UL94V-0																																																																																																				
3	頭部成形	PBT	-	UL94V-0																																																																																																				
4	頭部金具	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																																																				
5	エンド端子1	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																																																				
6	エンド端子2	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																																																				
7	固定端子	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																																																				
8	コイルバネ	ピアノ線	-	-																																																																																																				
9	アース端子	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																																																				
10	電源端子	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																																																				
11	ラグ	銅合金	ニッケルメッキ	-																																																																																																				
規格	定格	承認番号																																																																																																						
CSA/CUS	AC250V, 6.3A	70178825																																																																																																						
SEMKO	AC250V, 10A	SE-S-2201127																																																																																																						
No.	項目	条件	判定基準																																																																																																					
5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	1000MΩ以上																																																																																																					
5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、AC3000V端子・取付板間に1分間印加。	絶縁破壊のないこと。																																																																																																					
5-3	接触抵抗	4端子測定法にてDC100mA印加。	30mΩ以下																																																																																																					
No.	項目	条件	判定基準																																																																																																					
6-1	端子強度	端子先端の任意の一方に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加。 端子に49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加。 (いずれも一端子一回)	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。																																																																																																					
6-2	取付部強度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。																																																																																																					

エコー電子株式会社

No.	項目	条件	判定基準
6-3	半田耐熱性	半田温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。
6-4	半田付け性	半田温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上が半田で覆われていること。
6-5	頭部 締付強度	適合ヒューズ管（又はダミーヒューズ）を組込み、 3kgf・cm以下で締め付ける。	外観及び構造に異常の無いこと。
7. 耐候性			
No.	項目	条件	判定基準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐熱性	90±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し30分間放置し、1時間以内に測定。	
7-3	耐湿性	40±1℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	
8. 注意事項			
<p>本品に、酸又はアルカリ等の付着は、避けて下さい。</p> <p>本品に、有機溶剤又は油類等の付着は、避けてください。</p> <p>本品は、臭素系難燃剤の材料は使用しておりません。</p> <p>本品は、オゾン層破壊物質（ODC）を使用しておりません。</p> <p>ハンダ付け作業時、60W以下のハンダコテにて、印加時間5秒以内を推奨します。</p> <p>ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないでください。</p>			
	SEMKO認証番号更新、SEMKO定格変更		2022.9.12 塚越
	CSA/CUS認証番号訂正		2022.8.31 塚越
	UL削除、CSA→CSA/CUSに変更		2021.5.13 塚越
	SEMKO認証番号更新		2017.6.28 塚越
	SEMKO認証更新		2016.8.23 塚越
	誤記訂正		2015.2.13 塚越
	CSA承認番号訂正		2014.4.30 渡辺
記号	来歴	日付	氏名
インレット仕様書 AC-PF02			整理番号 K-3092

エコー電子株式会社