





| | | | | |
|---|---|---|---|---------------------|
| 整理番号 K-1046  | ヒューズホルダー 仕様書 FH033 ハンダ付け端子 (頭部凸形刻印、樹脂ナット) | 承認  | 審査  | 作成 1.08.03 宮田 |
|---|---|---|---|---------------------|

1. 一般事項


- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、ヒューズホルダーに適用する。
- 1-2 使用温度範囲 -20~60℃
- 1-3 適合ヒューズ φ5.2±0.15×20±0.5mm
- 1-4 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。 

2. 外観・構造 外形図面による。

3. 使用部材

| 部番 | 部品名 | 材質 | 処理 | 難燃性 |
|----|---------|---|---|---------|
| 1 | 頭部成形 | フェノール樹脂 | | UL94V-0 |
| 2 | 頭部金具 | 銅合金  | スズメッキ | |
| 3 | 狭用ラグ | 銅合金  |   ニッケルメッキ | |
| 4 | コイルバネ | ピアノ線 | ニッケルメッキ | |
| 5 | サイド端子 | 銅合金 | ニッケルメッキ | |
| 6 | エンド端子 | 銅合金  | ニッケルメッキ | |
| 7 | 筒部成形 | フェノール樹脂 | | UL94V-0 |
| 8 | 樹脂ナット | ポリアミド樹脂 | | |
| 9 | 樹脂ワッシャー | ABS樹脂 | | |


4. 規格・定格

| 規格名 | 定 格 | 承認番号 |
|-------|------------|---|
| U L | AC250V 10A | E 46754 |
| C S A | 同 上 | 1088089 (LR30024)  |

5. 電氣的性能

| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 |
|-----|---------|----------------------------------|-----------|
| 5-1 | 接 触 抵 抗 | 適合するダミーヒューズを用い、4端子測定法にてDC100mA印加 | 50mΩ以下 |
| 5-2 | 絶 縁 抵 抗 | DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加 | 100MΩ以上 |
| 5-3 | 耐 電 圧 | AC400Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加 | 絶縁破壊のないこと |

6. 機 械 的 性 能

| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 |
|-----|---------|---|---------------------------------------|
| 6-1 | 頭部締付強度 | 供試品に適合ヒューズ管(又はダミーヒューズ)を組込、3.0kgf-cm以下で締付ける。  | 外観及び構造に異常のないこと |
| 6-2 | ナット締付強度 | 供試品を適合金属シャーシに取付時、12Kgf-cm以下でナットを締め付ける。 | |
| 6-3 | ハンダ付け性 | こて先温度: 350±10℃(試験開始時点) 印加時間: 3±0.5秒間 (ハンダは、やに入り糸ハンダを用いる) | ハンダ付け部は、良好にぬれており、ハンダはじき、ハンダの小塊等のないこと。 |
| 6-4 | ハンダ耐熱性 | こて先温度: 350±10℃ 印加時間: 5±1秒間 | 外観の変形等、異常のないこと。 |

EDK

| 7. 耐 候 性 | | | |
|----------|-------|---|-----------------------------------|
| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 |
| 7-1 | 耐 寒 性 | -25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に出出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする) | 接触抵抗: 5-1項満足すること。 絶縁抵抗: 10MΩ以上 |
| 7-2 | 耐 熱 性 | 70±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に出出し、1時間放置し、1時間以内に測定 | 耐電圧: 5-3項満足すること。 |
| 7-3 | 耐 湿 性 | 40±2℃、90~95%RHにて96時間試験後、常温常湿中に出出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする) | |









8. 耐 久 性

| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 |
|-----|--------|---------------------------------------|-------------------------------|
| 8-1 | 電氣的耐久性 | 供試品に適合するダミーヒューズを組込、定格負荷にて端子部温度上昇試験を行う | 温度上昇: 30℃以下 電氣的、機械的異常のないこと |

9. 注 意 事 項
- ・測定に使用する適合ダミーヒューズは、黄銅(金メッキ処理)φ5.2×20mmを使用しています。
 - ・使用される十字ドライバーは、JIS B 4633 呼び番号2番 を推奨致します。

10. 参 考 本製品は、電気用品安全法適合品です。



| | | | |
|---|---|------------|-----|
|  | CSA承認番号訂正 | 2022.9.06 | 塚越 |
|  | 材料表記訂正 | 2014.9.26 | 渡辺 |
|  | 材料表記訂正 | 2014.1.27 | 渡辺 |
|  |  を削除 | 2012.12.17 | 渡辺 |
|  | 狭用ラグ 処理: ニッケルメッキ削除 | 2012.10.16 | 川口 |
|  | IEC60127より、5.5kg→3.0kgに修正 mbar→hpa、取締法→安全法 に変更 | 2011.10.06 | 川口 |
|  | 旧図書換 | 2011.04.22 | 武川 |
| 記号 | 来 歴 | 日 付 | 氏 名 |

ヒューズホルダー 仕様書
FH033 ハンダ付け端子
(頭部凸形刻印、樹脂ナット)

整理番号

K-1046 

EDK