

整理番号 K-1058 		ヒューズホルダー 仕様書 FH-043A ハンダ付け端子 (頭部凸形刻印、樹脂ナット)		承認 	審査 	作成 '96.5.23 福田																																																																																															
<p>1. 一般事項</p> <p>1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、ヒューズホルダーに適用する。</p> <p>1-2 使用温度範囲 -20~60℃</p> <p>1-3 適合ヒューズ $\phi 5.2 \pm 0.15 \times 20 \pm 0.5 \text{mm}$</p> <p>1-4 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa) 但し、判定に疑義が生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。</p> <p>2. 外観・構造 外形図面による。</p> <p>3. 使用部材</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部番</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>処理</th> <th>難燃性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>頭部成形</td> <td>フェノール樹脂</td> <td>-</td> <td>UL94V-0</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>頭部金具</td> <td>銅合金 </td> <td>スズメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>狭用ラグ</td> <td>銅合金 </td> <td>05, 06 スズメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>サイド端子</td> <td>銅合金 </td> <td>ニッケルメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>筒部成形</td> <td>フェノール樹脂</td> <td>-</td> <td>UL94V-0</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>エンド端子</td> <td>銅合金 </td> <td>ニッケルメッキ</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>スプリング</td> <td>ピアノ線</td> <td>ブルーイング処理</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>樹脂ワッシャー</td> <td>ABS樹脂</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>樹脂ナット</td> <td>ポリアミド樹脂</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>4. 規格・定格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規格名</th> <th>定 格</th> <th>承認番号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>UL</td> <td>AC250V 10A</td> <td>E 46754</td> </tr> <tr> <td>CSA</td> <td></td> <td>1088089 (LR 30024) </td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 電気的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-1</td> <td>接 触 抵 抗</td> <td>適合するダミーヒューズを用い、4端子測定法にてDC100mA印加</td> <td>30mΩ以下</td> </tr> <tr> <td>5-2</td> <td>絶 縁 抵 抗</td> <td>DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加</td> <td>100MΩ以上</td> </tr> <tr> <td>5-3</td> <td>耐 電 圧</td> <td>AC1500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加</td> <td>絶縁破壊のないこと</td> </tr> </tbody> </table> <p>6. 機械的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-1</td> <td>頭部締付強度</td> <td>供試品に適合ヒューズ管(又はダミーヒューズ)を組込、$0.29 \text{N} \cdot \text{m}$ (3.0kgf-cm)以下で締付ける。 </td> <td>外観及び構造に異常のないこと</td> </tr> <tr> <td>6-2</td> <td>ナット締付強度</td> <td>供試品を適合金属シャーシに取付時、$1.2 \text{N} \cdot \text{m}$ (12kgf-cm)以下でナットを締め付ける。 </td> <td>外観及び構造に異常のないこと</td> </tr> <tr> <td>6-3</td> <td>ハンダ付け性</td> <td>こて先温度: $350 \pm 10^\circ\text{C}$ (試験開始時点) 印加時間: 3 ± 0.5 秒間 (ハンダは、やに入り系ハンダを用いる)</td> <td>ハンダ付け部は、良好にぬれており、ハンダはじき、ハンダ小だまり等のないこと。</td> </tr> <tr> <td>6-4</td> <td>ハンダ耐熱性</td> <td>こて先温度: $350 \pm 10^\circ\text{C}$ 印加時間: 5 ± 1 秒間</td> <td>外観の変形等、異常のないこと。</td> </tr> </tbody> </table>							部番	部品名	材質	処理	難燃性	1	頭部成形	フェノール樹脂	-	UL94V-0	2	頭部金具	銅合金 	スズメッキ	-	3	狭用ラグ	銅合金 	05, 06 スズメッキ	-	4	サイド端子	銅合金 	ニッケルメッキ	-	5	筒部成形	フェノール樹脂	-	UL94V-0	6	エンド端子	銅合金 	ニッケルメッキ	-	7	スプリング	ピアノ線	ブルーイング処理	-	8	樹脂ワッシャー	ABS樹脂	-	-	9	樹脂ナット	ポリアミド樹脂	-	-	規格名	定 格	承認番号	UL	AC250V 10A	E 46754	CSA		1088089 (LR 30024) 	No.	項 目	条 件	判 定 基 準	5-1	接 触 抵 抗	適合するダミーヒューズを用い、4端子測定法にてDC100mA印加	30mΩ以下	5-2	絶 縁 抵 抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上	5-3	耐 電 圧	AC1500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加	絶縁破壊のないこと	No.	項 目	条 件	判 定 基 準	6-1	頭部締付強度	供試品に適合ヒューズ管(又はダミーヒューズ)を組込、 $0.29 \text{N} \cdot \text{m}$ (3.0kgf-cm)以下で締付ける。 	外観及び構造に異常のないこと	6-2	ナット締付強度	供試品を適合金属シャーシに取付時、 $1.2 \text{N} \cdot \text{m}$ (12kgf-cm)以下でナットを締め付ける。 	外観及び構造に異常のないこと	6-3	ハンダ付け性	こて先温度: $350 \pm 10^\circ\text{C}$ (試験開始時点) 印加時間: 3 ± 0.5 秒間 (ハンダは、やに入り系ハンダを用いる)	ハンダ付け部は、良好にぬれており、ハンダはじき、ハンダ小だまり等のないこと。	6-4	ハンダ耐熱性	こて先温度: $350 \pm 10^\circ\text{C}$ 印加時間: 5 ± 1 秒間	外観の変形等、異常のないこと。
部番	部品名	材質	処理	難燃性																																																																																																	
1	頭部成形	フェノール樹脂	-	UL94V-0																																																																																																	
2	頭部金具	銅合金 	スズメッキ	-																																																																																																	
3	狭用ラグ	銅合金 	05, 06 スズメッキ	-																																																																																																	
4	サイド端子	銅合金 	ニッケルメッキ	-																																																																																																	
5	筒部成形	フェノール樹脂	-	UL94V-0																																																																																																	
6	エンド端子	銅合金 	ニッケルメッキ	-																																																																																																	
7	スプリング	ピアノ線	ブルーイング処理	-																																																																																																	
8	樹脂ワッシャー	ABS樹脂	-	-																																																																																																	
9	樹脂ナット	ポリアミド樹脂	-	-																																																																																																	
規格名	定 格	承認番号																																																																																																			
UL	AC250V 10A	E 46754																																																																																																			
CSA		1088089 (LR 30024) 																																																																																																			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準																																																																																																		
5-1	接 触 抵 抗	適合するダミーヒューズを用い、4端子測定法にてDC100mA印加	30mΩ以下																																																																																																		
5-2	絶 縁 抵 抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上																																																																																																		
5-3	耐 電 圧	AC1500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加	絶縁破壊のないこと																																																																																																		
No.	項 目	条 件	判 定 基 準																																																																																																		
6-1	頭部締付強度	供試品に適合ヒューズ管(又はダミーヒューズ)を組込、 $0.29 \text{N} \cdot \text{m}$ (3.0kgf-cm)以下で締付ける。 	外観及び構造に異常のないこと																																																																																																		
6-2	ナット締付強度	供試品を適合金属シャーシに取付時、 $1.2 \text{N} \cdot \text{m}$ (12kgf-cm)以下でナットを締め付ける。 	外観及び構造に異常のないこと																																																																																																		
6-3	ハンダ付け性	こて先温度: $350 \pm 10^\circ\text{C}$ (試験開始時点) 印加時間: 3 ± 0.5 秒間 (ハンダは、やに入り系ハンダを用いる)	ハンダ付け部は、良好にぬれており、ハンダはじき、ハンダ小だまり等のないこと。																																																																																																		
6-4	ハンダ耐熱性	こて先温度: $350 \pm 10^\circ\text{C}$ 印加時間: 5 ± 1 秒間	外観の変形等、異常のないこと。																																																																																																		
<p>7. 耐 候 性</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7-1</td> <td>耐 寒 性</td> <td>-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)</td> <td>接触抵抗: 5-1項満足する事 絶縁抵抗: 10MΩ以上</td> </tr> <tr> <td>7-2</td> <td>耐 熱 性</td> <td>70±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定</td> <td rowspan="2">耐電圧: 5-3項満足する事</td> </tr> <tr> <td>7-3</td> <td>耐 湿 性</td> <td>40±2℃、90~95%RHにて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置後、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)</td> </tr> </tbody> </table> <p>8. 耐 久 性</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-1</td> <td>電氣的耐久性</td> <td>供試品に適合するダミーヒューズを組込、定格負荷にて端子部温度上昇試験を行う</td> <td>温度上昇: 30deg以下 電氣的、機械的異常のないこと</td> </tr> </tbody> </table> <p>9. 注 意 事 項</p> <p>①測定に使用する適合ダミーヒューズは、黄銅(金メッキ処理) $\phi 5.2 \times 20 \text{mm}$ を使用しています。 ②ヒューズ管の組込み及び取り外しの際は、頭部成形を押しながら回転させて下さい。</p> <p> 10. 保 管 条 件 保存温度範囲 → 室内 -20℃~+60℃</p>							No.	項 目	条 件	判 定 基 準	7-1	耐 寒 性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	接触抵抗: 5-1項満足する事 絶縁抵抗: 10MΩ以上	7-2	耐 熱 性	70±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定	耐電圧: 5-3項満足する事	7-3	耐 湿 性	40±2℃、90~95%RHにて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置後、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	No.	項 目	条 件	判 定 基 準	8-1	電氣的耐久性	供試品に適合するダミーヒューズを組込、定格負荷にて端子部温度上昇試験を行う	温度上昇: 30deg以下 電氣的、機械的異常のないこと																																																																								
No.	項 目	条 件	判 定 基 準																																																																																																		
7-1	耐 寒 性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	接触抵抗: 5-1項満足する事 絶縁抵抗: 10MΩ以上																																																																																																		
7-2	耐 熱 性	70±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定	耐電圧: 5-3項満足する事																																																																																																		
7-3	耐 湿 性	40±2℃、90~95%RHにて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置後、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)																																																																																																			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準																																																																																																		
8-1	電氣的耐久性	供試品に適合するダミーヒューズを組込、定格負荷にて端子部温度上昇試験を行う	温度上昇: 30deg以下 電氣的、機械的異常のないこと																																																																																																		
<table border="1"> <tbody> <tr> <td></td> <td>CSA承認番号訂正</td> <td>2022.09.06</td> <td>塚越</td> </tr> <tr> <td></td> <td>材料表記訂正</td> <td>2014.09.26</td> <td>渡辺</td> </tr> <tr> <td></td> <td>材料表記訂正</td> <td>2014.01.27</td> <td>渡辺</td> </tr> <tr> <td></td> <td> を削除</td> <td>2012.12.17</td> <td>渡辺</td> </tr> <tr> <td></td> <td>狭用ラグ 処理: スズメッキ削除</td> <td>2012.10.16</td> <td>川口</td> </tr> <tr> <td></td> <td>保管条件追記、材質詳細追記</td> <td>2011.12.20</td> <td>川口</td> </tr> <tr> <td></td> <td>IEC60127より、54N(5.5kgf) → $0.29 \text{N} \cdot \text{m}$ (3.0kgf-cm) に修正 117N(12kgf) → $1.2 \text{N} \cdot \text{m}$ (12kgf-cm) に修正</td> <td>2011.10.07</td> <td>川口</td> </tr> <tr> <td></td> <td>旧仕様書を書換</td> <td>2011.10.07</td> <td>武川</td> </tr> </tbody> </table>								CSA承認番号訂正	2022.09.06	塚越		材料表記訂正	2014.09.26	渡辺		材料表記訂正	2014.01.27	渡辺		 を削除	2012.12.17	渡辺		狭用ラグ 処理: スズメッキ削除	2012.10.16	川口		保管条件追記、材質詳細追記	2011.12.20	川口		IEC60127より、54N(5.5kgf) → $0.29 \text{N} \cdot \text{m}$ (3.0kgf-cm) に修正 117N(12kgf) → $1.2 \text{N} \cdot \text{m}$ (12kgf-cm) に修正	2011.10.07	川口		旧仕様書を書換	2011.10.07	武川																																																															
	CSA承認番号訂正	2022.09.06	塚越																																																																																																		
	材料表記訂正	2014.09.26	渡辺																																																																																																		
	材料表記訂正	2014.01.27	渡辺																																																																																																		
	 を削除	2012.12.17	渡辺																																																																																																		
	狭用ラグ 処理: スズメッキ削除	2012.10.16	川口																																																																																																		
	保管条件追記、材質詳細追記	2011.12.20	川口																																																																																																		
	IEC60127より、54N(5.5kgf) → $0.29 \text{N} \cdot \text{m}$ (3.0kgf-cm) に修正 117N(12kgf) → $1.2 \text{N} \cdot \text{m}$ (12kgf-cm) に修正	2011.10.07	川口																																																																																																		
	旧仕様書を書換	2011.10.07	武川																																																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>来 歴</th> <th>日 付</th> <th>氏 名</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>ヒューズホルダー 仕様書 FH-043A ハンダ付け端子 (頭部凸形刻印、樹脂ナット)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>整理番号 K-1058 </td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							記号	来 歴	日 付	氏 名		ヒューズホルダー 仕様書 FH-043A ハンダ付け端子 (頭部凸形刻印、樹脂ナット)				整理番号 K-1058 																																																																																					
記号	来 歴	日 付	氏 名																																																																																																		
	ヒューズホルダー 仕様書 FH-043A ハンダ付け端子 (頭部凸形刻印、樹脂ナット)																																																																																																				
	整理番号 K-1058 																																																																																																				