

| | | | | |
|-------------------------------------|--|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| 整理番号 K-1062 ⁰⁹ | ヒューズホルダー 仕様書 FH-S07FW18 (ハンダ・ファストン兼用) | 承認 EDK 2022.09.05 塚越 | 審査 EDK 2022.09.05 塚越 | 作成 '02.11.26 齊藤 |
|-------------------------------------|--|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------|

1. 一般事項

- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、ヒューズホルダーに適用する。
- 1-2 使用温度範囲 -20~60℃
- 1-3 適合ヒューズ $\phi 6.4 \pm 0.15 \times 30 \pm 1 \text{mm}$ 、 $\phi 6.35 \pm 0.15 \times 31.8 \pm 0.8 \text{mm}$
- 1-4 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa)
但し、判定に疑義が生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。

2. 外観・構造 外形図面による。

3. 使用部材

| 部番 | 部品名 | 材質 | 処理 | 難燃性 |
|----|-------|-------------------|--------------------------------------|---------|
| 1 | 頭部成形 | フェノール樹脂 | - | UL94V-0 |
| 2 | 頭部金具 | 銅合金 ⁰⁸ | スズメッキ | - |
| 3 | 狭用ラグ | 銅合金 ⁰⁷ | 05 ⁰⁶ 、ニッケルメッキ | - |
| 4 | 保持金具 | ステンレス | - | - |
| 5 | 筒部成形 | フェノール樹脂 | - | UL94V-0 |
| 6 | サイド端子 | 銅合金 | ニッケルメッキ | - |
| 7 | スプリング | ピアノ線 | ブルーイング処理 | - |
| 8 | エンド端子 | 銅合金 ⁰⁷ | ニッケルメッキ | - |

4. 規格・定格

| 規格名 | 定格 | 承認番号 |
|-----|------------|---------------------------------|
| UL | AC250V 15A | E46754 |
| CSA | | 1360544 (LR30024) ⁰⁹ |

5. 電気的性能

| No. | 項目 | 条件 | 判定基準 |
|-----|------|----------------------------------|-----------|
| 5-1 | 接触抵抗 | 適合するダミーヒューズを用い、4端子測定法にてDC100mA印加 | 30mΩ以下 |
| 5-2 | 絶縁抵抗 | DC500Vを端子間、端子・取り付け板間に印加 | 100MΩ以上 |
| 5-3 | 耐電圧 | AC1500Vを端子間、端子・取り付け板間に1分間印加 | 絶縁破壊のないこと |

6. 機械的性能

| No. | 項目 | 条件 | 判定基準 |
|-----|--------|---|--|
| 6-1 | 頭部締付強度 | 供試品に適合ヒューズ管(又はダミーヒューズ)を組み込み0.29N・m(3.0kgf・cm)以下で締付ける。 ⁰⁴ | 外観及び構造に異常のないこと |
| 6-2 | 端子曲げ強度 | サイド端子にファストンレセプタクル(#187)を挿入し、ファストンレセプタクルを90°に2回曲げる。 | 端子部に異常なきこと。 |
| 6-3 | 挿入・保持力 | ファストン端子部にファストンリセプタクル(日本圧着端子製LTO-41-187N)で抜き差しを5回する。 | 挿入力、保持力共9.8N~68N(1~7kgf)以内。 |
| 6-4 | ハンダ付け性 | こて先温度: 350±10℃(試験開始時点) 印加時間: 3±0.5秒間 (ハンダは、やに入り糸ハンダを用いる) | ハンダ付け部は良好にぬれており、ハンダはじき・ハンダの小だまり等のないこと。 |
| 6-5 | ハンダ耐熱性 | こて先温度: 350±10℃ 印加時間: 5±1秒間 | 外観の変形等、異常のないこと。 |

エコー電子株式会社

| 7. 耐候性 | | | |
|--------|-----|--|---------------------------------|
| No. | 項目 | 条件 | 判定基準 |
| 7-1 | 耐熱性 | 70±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定 | 接触抵抗: 5-1項満足する事 絶縁抵抗: 10MΩ以上 |
| 7-2 | 耐寒性 | -25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする) | 耐電圧: 5-3項満足する事 |
| 7-3 | 耐湿性 | 40±2℃、90~95%RHにて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、1時間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする) | |

8. 耐久性

| No. | 項目 | 条件 | 判定基準 |
|-----|--------|--|---------------------------------|
| 8-1 | 電氣的耐久性 | 供試品に適合するダミーヒューズを組み込、定格負荷にて端子部温度上昇試験を行う | 温度上昇: 30deg以下 電氣的、機械的異常のないこと |

9. 注意事項 測定に使用する適合ダミーヒューズは、黄銅(金メッキ処理)φ6.4×30mmを使用しています。使用される十字ドライバーは、JIS B 4633 呼び番号2番を推薦致します。

10. 参考 本製品は、電気用品安全法適合品です。

| 記号 | 変更内容 | 実施日 | 担当者 |
|---------------|---|------------|-----|
| ⁰⁹ | CSA承認番号訂正 | 2022.09.05 | 塚越 |
| ⁰⁸ | 材料表記訂正 | 2014.09.26 | 渡辺 |
| ⁰⁷ | 材料表記訂正 | 2014.01.27 | 渡辺 |
| ⁰⁶ | ⁰⁵ を削除 | 2012.12.17 | 渡辺 |
| ⁰⁵ | 狭用ラグ 処理: ニッケルメッキ削除 | 2012.10.16 | 川口 |
| ⁰⁴ | IEC60127より、0.54N・m(5.5kgf・cm)→0.29N・m(3.0kgf・cm)に修正 | 2011.10.07 | 川口 |
| ⁰³ | 旧仕様書を書換 | 2011.10.07 | 武川 |

| | |
|--|-------------------------------------|
| ヒューズホルダー 仕様書 FH-S07FW18 (ハンダ・ファストン兼用) | 整理番号 K-1062 ⁰⁹ |
|--|-------------------------------------|

ECHO ELECTRIC CO., LTD.