







整理番号 K-2001 	アウトレット AC-Tシリーズ ハンダ付け・クイックディスコネクト・ ラッピング端子 	承認	審査	作成
	仕様書			04.5.7 深澤

1. 一般事項

- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、アウトレットに適用する。
 1-2 使用温度範囲 -20~+60℃
 1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa)にて行う。
 但し、判定に疑義が生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。
 1-4 保管条件 直射日光、高温多湿(温度40℃以上、湿度85%RH以上)を避け、水濡れ、埃が無いように保管。腐食性ガス、有機溶剤又は油に接触しない環境であること。

2. 外観・構造 外形図面による。

3. 使用部材

部番	部品名	材	質	処理	難燃性グレード
1	基台	PPE樹脂			UL94V0 
2	端子	銅合金		錫メッキ	

4. 規格・定格

規格	定格	承認番号
		(但し、電気用品安全法の場合は認定検査機関名)
 電気用品安全法	AC125V15A	JET6031-43002-1004   
CSA/CUS 	同上	1277881(LR36155-35) 
UL	同上	E48898

5. 電気的性能

No.	項目	条件	判定基準
5-1	接触抵抗	適合するプラグを用い、4端子測定法にて DC100mA 印加	30mΩ以下
5-2	絶縁抵抗	DC500V を端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上
5-3	耐電圧	AC2000Vを端子間、端子・取付板間に 1分間印加	絶縁破壊の無いこと

6. 機械的性能

No.	項目	条件	判定基準
6-1	プラグ抜去力	適合するプラグにて測定	13.3~59N(1.36~6kgf)
6-2	端子強度	端子先端の任意の一方に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加 端子に、49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加 (いずれも一端子一回)	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等の無いこと 但し、端子の曲がりとは可とする
6-3	取付部強度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無い

No.	項目	条件	判定基準
6-4	ハンダ付け性	ハンダ温度: 230±5℃ 浸漬時間: 3±0.5 秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること
6-5	ハンダ耐熱性	ハンダ温度: 350±10℃ 浸漬時間: 3±0.5 秒間	外観の変形等、異常の無いこと


7. 耐候性










No.	項目	条件	判定基準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて 96時間試験後、常温常湿中に取出し、30分間放置し、1 時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	絶縁抵抗: 10MΩ以上 又、5-1・5-3項を満足すること
7-2	耐熱性	85±2℃にて 96時間試験後、常温常湿中に取出し、30分間放置し、1 時間以内に測定	
7-3	耐湿性	40±2℃、90~95%RHにて 48時間試験後、常温常湿中に取出し、30分間放置し、1 時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	



8. 耐久性

No.	項目	条件	判定基準
8-1	電気的耐久性 電気用品安全法	適合するプラグを用い、抵抗負荷による AC125V 15Aにて 5000回挿抜し、更に AC125V 22.5A にて 100回挿抜後、適合するプラグにて測定 その後 AC125V 15A にて、端子部温度上昇試験を行う	プラグ抜去力: 4.9~59N (0.5~6kgf) 温度上昇: 35℃以下
8-2	電気的耐久性 UL CSA	適合するプラグを用い、誘導負荷によるAC125V 22.5Aにて100回挿抜後、適合するプラグにて測定 その後 AC125V 15A にて、端子部温度上昇試験を行う	プラグ抜去力: 13.3~67N (1.36~6.8kgf) 温度上昇: 30℃以下

9. 注意事項

- 測定に使用する適合プラグは、松下電工製 WH4015を使用しています。
- 本品に有機溶剤等の付着は避けて下さい。
- ハンダ付け作業時、60W以下のハンダゴテにて、印加時間5秒以内を推奨します。
- ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないで下さい。
- 本品を、クイックディスコネクト リセプタクルと結線させる際は、各国規格を確認の上ご使用下さい。 

	CSA→CSA/CUSに変更	'23.07.05	塚越
	CSA承認番号訂正	'22.09.01	塚越
	PSE承認番号更新	'22.08.10	塚越
	PSE承認番号更新	'17.06.28	塚越
	材料表記訂正 ラッピング端子追加	'14.02.06	渡辺
	承認番号追加	'09.11.09	望月
	電気用品取締法→電気用品安全法に変更	'01.06.20	松原
	材料追加	'96.06.21	松原
	ファストン→クイックディスコネクトに変更	'90.04.05	宮田
記号	来歴	日付	氏名

アウトレット AC-Tシリーズ 仕様書 ハンダ付け・クイックディスコネクト・ラッピング端子 	整理番号 K-2001 
--	---