

| 整理番号 K-2014 | アウトレット AC-Rシリーズ仕様書 ハンダ付け端子 | 承認 | 検認 | 作成 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|--|--|---------|----|-----|-----|-----|-------|---|-----|-----------------|--|---------|---|-----|-------|------|--|-----|-----|---------|---------|------------|--------------------|-----|-----|-----|---------|-----|---------|------------------------------|--------|-----|---------|-----------------------|---------|-----|-------|---------------------------|------------|-----|-----|-----|---------|-----|--------|-------------|-------------|-----|---------|--|--|-----|-------|--|---------------------------|-----|--------|---|-----------------------------|-----|--------|-------------------------------|-----------------|
| <p>1. 一般事項</p> <p>1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、アウトレットに適用する。</p> <p>1-2 使用温度範囲 -20~60℃ </p> <p>1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa) 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。 </p> <p>2. 外観・構造 外形図面による。</p> <p>3. 使用部材</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部番</th> <th>部品名</th> <th>材 質</th> <th>処 理</th> <th>難 燃 性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>基 台</td> <td>ポリアミド(66ナイロン)樹脂</td> <td></td> <td>UL94V-2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>端 子</td> <td>銅 合 金</td> <td>錫メッキ</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>4. 規格・定格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規 格</th> <th>定 格</th> <th>承 認 番 号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電気用品安全法 </td> <td>AC125V 15A</td> <td>JET6031-43002-1004 </td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 電氣的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-1</td> <td>接 触 抵 抗</td> <td>適合するプラグを用い、4端子測定法にてDC100mA印加</td> <td>30mΩ以下</td> </tr> <tr> <td>5-2</td> <td>絶 縁 抵 抗</td> <td>DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加</td> <td>100MΩ以上</td> </tr> <tr> <td>5-3</td> <td>耐 電 圧</td> <td>AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加</td> <td>絶縁破壊のないこと。</td> </tr> </tbody> </table> <p>6. 機械的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-1</td> <td>プラグ抜去力</td> <td>適合するプラグにて測定</td> <td>0.5 ~ 6 kgf</td> </tr> <tr> <td>6-2</td> <td>端 子 強 度</td> <td>端子先端の任意の一方に、7kgfの静荷重を1分間印加 端子に、5kgfの引張荷重を1分間印加 (いずれも一端子一回)</td> <td>端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。</td> </tr> <tr> <td>6-3</td> <td>取付部強度</td> <td>供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、10kgfの静荷重を1分間印加</td> <td>適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けのないこと。</td> </tr> <tr> <td>6-4</td> <td>ハンダ付け性</td> <td>ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)</td> <td>浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること。</td> </tr> <tr> <td>6-5</td> <td>ハンダ耐熱性</td> <td>ハンダ温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間</td> <td>外観の変形等、異常のないこと。</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | 部番 | 部品名 | 材 質 | 処 理 | 難 燃 性 | 1 | 基 台 | ポリアミド(66ナイロン)樹脂 | | UL94V-2 | 2 | 端 子 | 銅 合 金 | 錫メッキ | | 規 格 | 定 格 | 承 認 番 号 | 電気用品安全法 | AC125V 15A | JET6031-43002-1004 | No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 | 5-1 | 接 触 抵 抗 | 適合するプラグを用い、4端子測定法にてDC100mA印加 | 30mΩ以下 | 5-2 | 絶 縁 抵 抗 | DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加 | 100MΩ以上 | 5-3 | 耐 電 圧 | AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加 | 絶縁破壊のないこと。 | No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 | 6-1 | プラグ抜去力 | 適合するプラグにて測定 | 0.5 ~ 6 kgf | 6-2 | 端 子 強 度 | 端子先端の任意の一方に、7kgfの静荷重を1分間印加 端子に、5kgfの引張荷重を1分間印加 (いずれも一端子一回) | 端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。 | 6-3 | 取付部強度 | 供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、10kgfの静荷重を1分間印加 | 適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けのないこと。 | 6-4 | ハンダ付け性 | ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒) | 浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること。 | 6-5 | ハンダ耐熱性 | ハンダ温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 | 外観の変形等、異常のないこと。 |
| 部番 | 部品名 | 材 質 | 処 理 | 難 燃 性 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 基 台 | ポリアミド(66ナイロン)樹脂 | | UL94V-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 端 子 | 銅 合 金 | 錫メッキ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 規 格 | 定 格 | 承 認 番 号 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 電気用品安全法 | AC125V 15A | JET6031-43002-1004 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5-1 | 接 触 抵 抗 | 適合するプラグを用い、4端子測定法にてDC100mA印加 | 30mΩ以下 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5-2 | 絶 縁 抵 抗 | DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加 | 100MΩ以上 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5-3 | 耐 電 圧 | AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加 | 絶縁破壊のないこと。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6-1 | プラグ抜去力 | 適合するプラグにて測定 | 0.5 ~ 6 kgf | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6-2 | 端 子 強 度 | 端子先端の任意の一方に、7kgfの静荷重を1分間印加 端子に、5kgfの引張荷重を1分間印加 (いずれも一端子一回) | 端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6-3 | 取付部強度 | 供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、10kgfの静荷重を1分間印加 | 適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けのないこと。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6-4 | ハンダ付け性 | ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒) | 浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6-5 | ハンダ耐熱性 | ハンダ温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 | 外観の変形等、異常のないこと。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

エコー電子株式会社

| 7. 耐 候 性 | | | |
|---|-------------------|--|--|
| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 |
| 7-1 | 耐 寒 性 | -25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする) | 絶縁抵抗：10MΩ以上 又、5-1・5-3項を満足すること。 |
| 7-2 | 耐 熱 性 | 85±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定 | |
| 7-3 | 耐 湿 性 | 40±2℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする) | |
| 8. 耐 久 性 | | | |
| No. | 項 目 | 条 件 | 判 定 基 準 |
| 8-1 | 電氣的耐久性 電気用品安全法 | 適合するプラグを用い、抵抗負荷によるAC125V 15Aにて5000回挿抜き、更にAC125V 22.5Aにて100回挿抜後、適合するプラグにて測定 その後AC125V 15Aにて、端子部温度上昇試験を行う | プラグ抜去力： 0.5 ~ 6 kgf 温度上昇：35℃以下 |
| 9. 注 意 事 項 | | | |
| <p>測定に使用する適合プラグは、松下電工製 WH4015を使用しています。</p> <p>本品に、有機溶剤又は油類等の付着は、避けて下さい。</p> <p>ハンダ付け作業時、60W以下のハンダゴテにて、印加時間5秒以内を推奨します。</p> <p>ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないで下さい。</p> | | | |
| | PSE承認番号更新 | 2022.8.10 | 塚越 |
| | PSE承認番号更新 | 2017.4.28 | 塚越 |
| | SI単位化 | 2011.8.8 | 川口 |
| | 承認番号追加 | 2009.11.9 | 望月 |
| | 規格名変更 | 2009.11.9 | 望月 |
| 記号 | 来 歴 | 年月日 | 氏名 |
| アウトレット AC-Rシリーズ仕様書 ハンダ付け端子 | | | 整理番号 K-2014 |

エコー電子株式会社