

整理番号 K-2017	アウトレットAC-Rシリーズ仕様書 アース端子付き ハンダ付け端子	承認 	検認 	作成 																																																																		
<p>1. 一般事項</p> <p>1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、アウトレットに適用する。</p> <p>1-2 使用温度範囲 -20~60℃ </p> <p>1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa) </p> <p>征し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。</p> <p>2. 外観・構造 外形図面による。</p> <p>3. 使用部材</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部番</th> <th>部品名</th> <th>材 質</th> <th>処 理</th> <th>難 燃 性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>基 台</td> <td>ポリアミド(66ナイロン)樹脂</td> <td></td> <td>UL94V-2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>端 子</td> <td>銅 合 金</td> <td>錫メッキ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>アース端子</td> <td>銅 合 金</td> <td>錫メッキ</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>4. 規格・定格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>規 格</th> <th>定 格</th> <th>承 認 番 号</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電気用品安全法 </td> <td>AC125V 15A</td> <td>JET6031-43002-1003 </td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 電氣的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-1</td> <td>接 触 抵 抗</td> <td>適合するプラグを用い、4端子測定法にてDC100mA印加</td> <td>30mΩ以下</td> </tr> <tr> <td>5-2</td> <td>絶 縁 抵 抗</td> <td>DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加</td> <td>100MΩ以上</td> </tr> <tr> <td>5-3</td> <td>耐 電 圧</td> <td>AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加</td> <td>絶縁破壊のないこと。</td> </tr> </tbody> </table> <p>6. 機械的性能</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>項 目</th> <th>条 件</th> <th>判 定 基 準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-1</td> <td>プラグ抜去力</td> <td>適合するプラグにて測定</td> <td>1.36~6 kgf</td> </tr> <tr> <td>6-2</td> <td>端 子 強 度</td> <td>端子先端の任意の方向に、7kgfの静荷重を1分間印加 端子に、5kgfの引張荷重を1分間印加 (いずれも一端子一回)</td> <td>端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。</td> </tr> <tr> <td>6-3</td> <td>取付部 強度</td> <td>供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の方向に、10kgfの静荷重を1分間印加</td> <td>適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けのないこと。</td> </tr> <tr> <td>6-4</td> <td>ハンダ付け性</td> <td>ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)</td> <td>浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること。</td> </tr> <tr> <td>6-5</td> <td>ハンダ耐熱性</td> <td>ハンダ温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間</td> <td>外観の変形等、異常のないこと。</td> </tr> </tbody> </table>					部番	部品名	材 質	処 理	難 燃 性	1	基 台	ポリアミド(66ナイロン)樹脂		UL94V-2	2	端 子	銅 合 金	錫メッキ		3	アース端子	銅 合 金	錫メッキ		規 格	定 格	承 認 番 号	電気用品安全法	AC125V 15A	JET6031-43002-1003	No.	項 目	条 件	判 定 基 準	5-1	接 触 抵 抗	適合するプラグを用い、4端子測定法にてDC100mA印加	30mΩ以下	5-2	絶 縁 抵 抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上	5-3	耐 電 圧	AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加	絶縁破壊のないこと。	No.	項 目	条 件	判 定 基 準	6-1	プラグ抜去力	適合するプラグにて測定	1.36~6 kgf	6-2	端 子 強 度	端子先端の任意の方向に、7kgfの静荷重を1分間印加 端子に、5kgfの引張荷重を1分間印加 (いずれも一端子一回)	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。	6-3	取付部 強度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の方向に、10kgfの静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けのないこと。	6-4	ハンダ付け性	ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること。	6-5	ハンダ耐熱性	ハンダ温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。
部番	部品名	材 質	処 理	難 燃 性																																																																		
1	基 台	ポリアミド(66ナイロン)樹脂		UL94V-2																																																																		
2	端 子	銅 合 金	錫メッキ																																																																			
3	アース端子	銅 合 金	錫メッキ																																																																			
規 格	定 格	承 認 番 号																																																																				
電気用品安全法	AC125V 15A	JET6031-43002-1003																																																																				
No.	項 目	条 件	判 定 基 準																																																																			
5-1	接 触 抵 抗	適合するプラグを用い、4端子測定法にてDC100mA印加	30mΩ以下																																																																			
5-2	絶 縁 抵 抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ以上																																																																			
5-3	耐 電 圧	AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加	絶縁破壊のないこと。																																																																			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準																																																																			
6-1	プラグ抜去力	適合するプラグにて測定	1.36~6 kgf																																																																			
6-2	端 子 強 度	端子先端の任意の方向に、7kgfの静荷重を1分間印加 端子に、5kgfの引張荷重を1分間印加 (いずれも一端子一回)	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。																																																																			
6-3	取付部 強度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の方向に、10kgfの静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けのないこと。																																																																			
6-4	ハンダ付け性	ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること。																																																																			
6-5	ハンダ耐熱性	ハンダ温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。																																																																			

エコー電子株式会社

7. 耐 候 性			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
7-1	耐 寒 性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	絶縁抵抗：10MΩ以上 又、5-1・5-3項を満足すること。
7-2	耐 熱 性	85±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定	
7-3	耐 湿 性	40±2℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	
8. 耐 久 性			
No.	項 目	条 件	判 定 基 準
8-1	電氣的耐久性 電気用品 安全法	適合するプラグを用い、抵抗負荷によるAC125V 15Aにて5000回挿抜き、更にAC125V 22.5Aにて100回挿抜後、適合するプラグにて測定 その後AC125V 15Aにて、端子部温度上昇試験を行う	プラグ抜去力： 0.75~6 kgf 温度上昇：35℃以下
8-2	電氣的耐久性 電気用品 安全法	適合するプラグを用い、誘導荷試によるAC125V 22.5Aにて、100回挿抜後、適合するプラグにて測定 その後AC125V 15Aにて、端子部温度上昇試験を行う	プラグ抜去力： 1.36~6.8 kgf 温度上昇：30℃以下
9. 注 意 事 項 本品に、有機溶剤又は油類等の付着は、避けて下さい。 ハンダ付け作業時、60W以下のハンダゴテにて、印加時間5秒以内を推奨します。 ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないで下さい。			
	PSE承認番号更新	2022.08.10	塚越
	PSE承認番号更新	2017.04.28	塚越
	電安法承認番号変更 S I 単位化	2011.08.08	川口
	電気用品取締法→電気用品安全法に変更 上記に伴い承認番号変更	2004.08.9	斉藤
記号	来 歴	年月日	氏名
アウトレットAC-Rシリーズ仕様書 アース端子付き ハンダ付け端子			整理番号 K-2017

エコー電子株式会社