

整理番号 K-2013	ACアウトレット 仕様書 AC-F01 ハンダ付け端子	承認 EDK 2023.08.03 塚越	検認 EDK 2023.08.03 塚越	作成 1982.1.7 宮田																																																																																																																																																																																				
<p>1. 一般事項</p> <p>1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、アウトレットに適用する。</p> <p>1-2 使用温度範囲 -10~65℃ </p> <p>1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa) </p> <p>但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。</p> <p>2. 外観・構造 外形図面による。</p> <p>3. 使用部材</p> <table border="1"> <tr> <th>部番</th> <th>部品名</th> <th>材</th> <th>質</th> <th>処</th> <th>理</th> <th>難</th> <th>燃</th> <th>性</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>基台</td> <td>ポリアミド(66ナイロン)</td> <td>樹脂</td> <td></td> <td></td> <td>U</td> <td>L</td> <td>94V-0 </td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>端子</td> <td>銅合金</td> <td></td> <td>錫メッキ </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>4. 規格・定格</p> <table border="1"> <tr> <th>規格</th> <th>定</th> <th>格</th> <th>承</th> <th>認</th> <th>番</th> <th>号</th> </tr> <tr> <td>U L</td> <td>AC250V</td> <td>15A</td> <td>E101143</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td> CSA/CUS</td> <td>同上</td> <td></td> <td>70178827</td> <td></td> <td></td> <td> </td> </tr> <tr> <td>V D E</td> <td>AC250V</td> <td>10A</td> <td>40013236</td> <td></td> <td></td> <td> </td> </tr> <tr> <td>SEMKO</td> <td>同上</td> <td></td> <td>SE-S-2300841</td> <td></td> <td></td> <td> </td> </tr> <tr> <td> SEV</td> <td>同上</td> <td></td> <td>06.0309</td> <td></td> <td></td> <td> </td> </tr> <tr> <td> C C C</td> <td>同上</td> <td></td> <td>2009010204363492</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>5. 電氣的性能</p> <table border="1"> <tr> <th>No.</th> <th>項</th> <th>目</th> <th>条</th> <th>件</th> <th>判</th> <th>定</th> <th>基</th> <th>準</th> </tr> <tr> <td>5-1</td> <td>接</td> <td>触</td> <td>抵</td> <td>抗</td> <td>適合するプラグを用い、4端子測定法にてDC100mA印加</td> <td>30mΩ</td> <td>以下</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5-2</td> <td>絶</td> <td>縁</td> <td>抵</td> <td>抗</td> <td>DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加</td> <td>100MΩ</td> <td>以上</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5-3</td> <td>耐</td> <td>電</td> <td>圧</td> <td></td> <td>AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加 </td> <td colspan="3">絶縁破壊のないこと。</td> </tr> </table> <p>6. 機械的性能</p> <table border="1"> <tr> <th>No.</th> <th>項</th> <th>目</th> <th>条</th> <th>件</th> <th>判</th> <th>定</th> <th>基</th> <th>準</th> </tr> <tr> <td>6-1</td> <td>プ</td> <td>ラ</td> <td>グ</td> <td>抜</td> <td>去</td> <td>力</td> <td></td> <td>適合するプラグにて測定</td> <td>1.02~5.1 kgf</td> </tr> <tr> <td>6-2</td> <td>端</td> <td>子</td> <td>強</td> <td>度</td> <td>端子先端の任意の一方に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加 </td> <td colspan="3">端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。</td> <td rowspan="2">但し、端子の曲りは可とする。</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>端子に、49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加 </td> <td colspan="3">(いずれも一端子一回)</td> </tr> <tr> <td>6-3</td> <td>取</td> <td>付</td> <td>部</td> <td>強</td> <td>度</td> <td>供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加 </td> <td colspan="3">適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けのないこと。</td> </tr> <tr> <td>6-4</td> <td>ハン</td> <td>ダ</td> <td>耐</td> <td>熱</td> <td>性</td> <td>ハンダ温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間</td> <td colspan="3">外観の変形等、異常のないこと。</td> </tr> <tr> <td>6-5</td> <td>ハン</td> <td>ダ</td> <td>付</td> <td>け</td> <td>性</td> <td>ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)</td> <td colspan="3">浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること。</td> </tr> </table>					部番	部品名	材	質	処	理	難	燃	性	1	基台	ポリアミド(66ナイロン)	樹脂			U	L	94V-0	2	端子	銅合金		錫メッキ					規格	定	格	承	認	番	号	U L	AC250V	15A	E101143				CSA/CUS	同上		70178827				V D E	AC250V	10A	40013236				SEMKO	同上		SE-S-2300841				SEV	同上		06.0309				C C C	同上		2009010204363492				No.	項	目	条	件	判	定	基	準	5-1	接	触	抵	抗	適合するプラグを用い、4端子測定法にてDC100mA印加	30mΩ	以下		5-2	絶	縁	抵	抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ	以上		5-3	耐	電	圧		AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加	絶縁破壊のないこと。			No.	項	目	条	件	判	定	基	準	6-1	プ	ラ	グ	抜	去	力		適合するプラグにて測定	1.02~5.1 kgf	6-2	端	子	強	度	端子先端の任意の一方に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。			但し、端子の曲りは可とする。						端子に、49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加	(いずれも一端子一回)			6-3	取	付	部	強	度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けのないこと。			6-4	ハン	ダ	耐	熱	性	ハンダ温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。			6-5	ハン	ダ	付	け	性	ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること。		
部番	部品名	材	質	処	理	難	燃	性																																																																																																																																																																																
1	基台	ポリアミド(66ナイロン)	樹脂			U	L	94V-0																																																																																																																																																																																
2	端子	銅合金		錫メッキ																																																																																																																																																																																				
規格	定	格	承	認	番	号																																																																																																																																																																																		
U L	AC250V	15A	E101143																																																																																																																																																																																					
CSA/CUS	同上		70178827																																																																																																																																																																																					
V D E	AC250V	10A	40013236																																																																																																																																																																																					
SEMKO	同上		SE-S-2300841																																																																																																																																																																																					
SEV	同上		06.0309																																																																																																																																																																																					
C C C	同上		2009010204363492																																																																																																																																																																																					
No.	項	目	条	件	判	定	基	準																																																																																																																																																																																
5-1	接	触	抵	抗	適合するプラグを用い、4端子測定法にてDC100mA印加	30mΩ	以下																																																																																																																																																																																	
5-2	絶	縁	抵	抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に印加	100MΩ	以上																																																																																																																																																																																	
5-3	耐	電	圧		AC2000Vを端子間、AC3000Vを端子・取付板間に1分間印加	絶縁破壊のないこと。																																																																																																																																																																																		
No.	項	目	条	件	判	定	基	準																																																																																																																																																																																
6-1	プ	ラ	グ	抜	去	力		適合するプラグにて測定	1.02~5.1 kgf																																																																																																																																																																															
6-2	端	子	強	度	端子先端の任意の一方に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。			但し、端子の曲りは可とする。																																																																																																																																																																															
					端子に、49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加	(いずれも一端子一回)																																																																																																																																																																																		
6-3	取	付	部	強	度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けのないこと。																																																																																																																																																																																	
6-4	ハン	ダ	耐	熱	性	ハンダ温度：350±10℃ 浸漬時間：3±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。																																																																																																																																																																																	
6-5	ハン	ダ	付	け	性	ハンダ温度：230±5℃ 浸漬時間：3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上が、ハンダで覆われていること。																																																																																																																																																																																	

エコー電子株式会社

7. 耐 候 性							
No.	項	目	判 定 基 準				
7-1	耐	寒	性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)	絶縁抵抗：10MΩ以上 又、5-1・5-3項を満足すること。		
7-2	耐	熱	性	90±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定			
7-3	耐	湿	性	40±2℃、90~95%RHにて168時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定 (但し、水滴は取除くものとする)			
8. 耐 久 性							
No.	項	目	判 定 基 準				
8-1	電	氣的	耐	久	性	適合するプラグを用い、誘導負荷によるAC250V 22.5Aにて100回挿抜後、AC250V 15Aにて、端子部温度上昇試験を行う。	温度上昇：30℃以下
8-2	電	氣的	耐	久	性	適合するプラグを用い、 過負荷試験：AC275V 12.5A (力率0.95)にて、毎分15回の頻度で50回挿抜後 定格負荷試験：AC250V 10A (力率0.95)にて 毎分15回の頻度で1000回挿抜後 無負荷試験：無負荷で、毎分15回の頻度で3000回挿抜後、適合するプラグにて測定 その後AC250V 12.5Aにて、端子部温度上昇試験を行う	5-3・6-1項を満足すること。 温度上昇：45℃以下
9. 注 意 事 項							
<p>本品に、酸又はアルカリ等の付着は、避けて下さい。</p> <p>ハンダ付け作業時、60W以下のハンダゴテにて、印加時間5秒以内を推奨します。</p> <p>ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないで下さい。</p> <p>本品を、クイック ディスコネクト リセプタクルと結線される場合は、各国規格を確認の上御使用下さい。 </p>							
	SEMKO承認番号更新、	CSA→CSA/CUSに変更	2023.08.03	塚越			
	8-1 電氣的耐久性	UL CSA変更	2023.02.07	塚越			
	CSA承認番号訂正		2022.09.01	塚越			
	UL、CSA定格変更		2022.08.31	塚越			
	UL承認番号更新		2021.05.13	塚越			
	CSA ファイル統合のため承認番号変更		2018.09.25	塚越			
	SEMKO承認番号更新		2018.08.09	塚越			
	SEMKO承認番号更新		2017.09.05	塚越			
	SEMKO承認番号更新		2013.06.05	渡辺			
	"N" に表記変更		2013.04.02	渡辺			
	耐電圧条件修正		2013.03.14	渡辺			
	SI単位化		2009.11.09	望月			
	CCC中国安全規格取得		2009.08.20	望月			
	VDE認証更新		2009.07.28	望月			
	SEV削除		2009.02.28	望月			
	承認番号更新		2009.02.05	望月			
	LR36155→LR36155-17 103295→40013236、9651011→9651011/03		2006.07.10	高野			
	01.0544→06.0309		2006.06.05	高野			
	8943106→9651011 95,5 50815,01→01.0544		2001.04.10	小林			
	2363UG, Blatt2→103295		1997.12.03	長田			
	90,100874→95,5 50815,01		1995.05.02	清水			
	90,5 50084,01→90,100874		1990.09.04	宮田			
	86,1 11812,02→90,5 50084,01 に変更、ファストン→クイックディスコネクトに変更、VDE承認番号 2363UG, Blatt2 に変更、8616057→8943106 UL94V-2→UL94V-0		1990.02.02	宮田			
	ニッケルメッキ→錫メッキに変更		1989.09.07	宮田			
記号	来	歴	日	氏名			
ACアウトレット 仕様書 AC-F01 ハンダ付け端子			整理番号 K-2013				

エコー電子株式会社