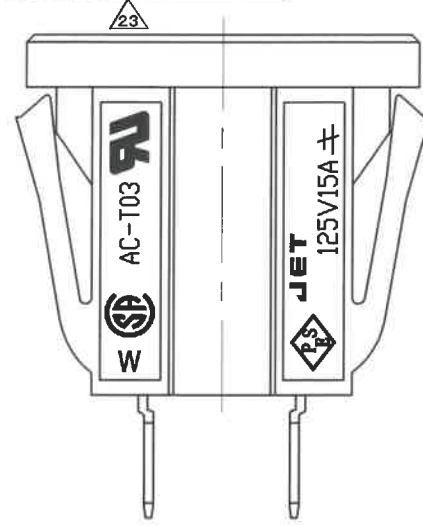
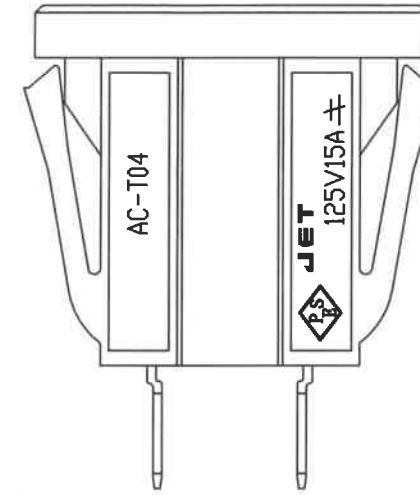


記号	来歴	年月日	氏名
△20	旧図書き換え	2011.06.23	武川
△21	B作業追加	2011.07.01	川口
△22	P作業追加、端子形状誤記訂正 ラッピング端子図削除	2011.12.07	川口
△23	UL刻印変更	2022.02.01	塚越
△24	CSA→CSA/CUSIに変更	2023.07.05	塚越

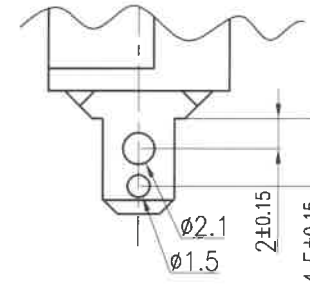
刻印詳細図(A作業)



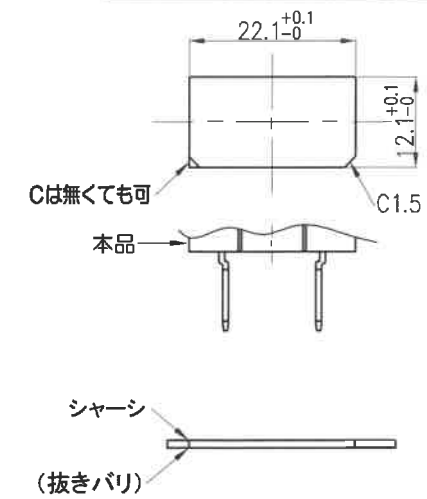
刻印詳細図(B作業)



E作業

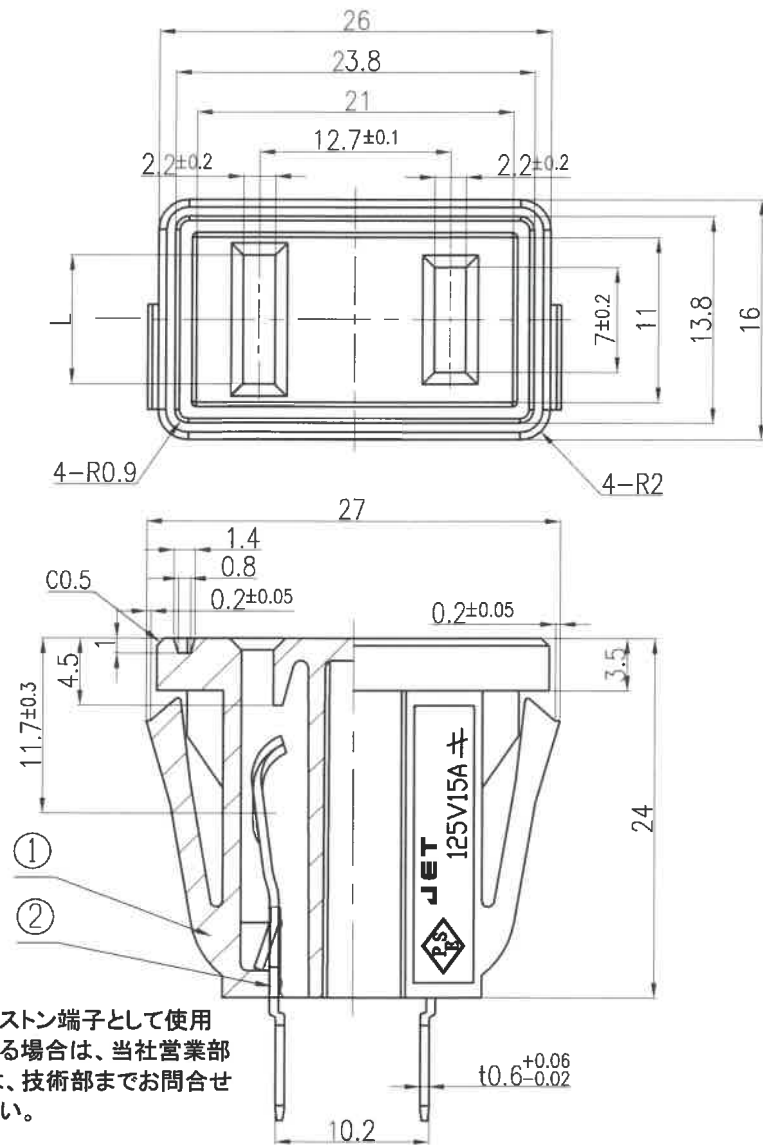
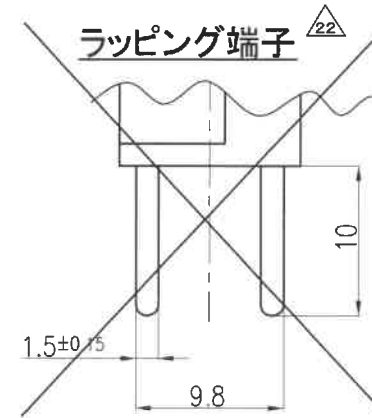


シャーシ取付穴参考図(1/1)

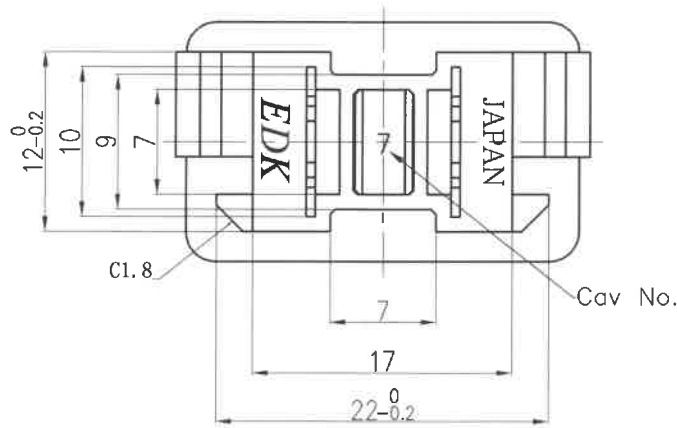


材質: 金属製
適合板厚: t0.8~1.2
注2. 本品のシャーシへの取付けは、下図の様にシャーシ穴の抜き方向から挿入して行う事。

ラッピング端子



注意: ファストン端子として使用される場合は、当社営業部又は、技術部までお問合せ下さい。



△22	P	AC-T04FW83	A230232-Q	ファストン ^{△22}	7±0.2	無極	PS	白	中国	K-2043
	G	AC-T03FW26	A230232-G	ファストン ^{△22}	8.6±0.2	有極	UL, CSA/CUS, PS	白	中国	K-2041
	E	AC-T03SB07	A230232-E	半田付	8.6±0.2	有極	UL, CSA/CUS, PS	黒	中国	K-2041
△21	B	AC-T04FB04	A230232-B	ファストン ^{△22}	7±0.2	無極	PS	黒	中国	K-2043
	A	AC-T03FB03	A230232-A	ファストン ^{△22}	8.6±0.2	有極	UL, CSA/CUS, PS	黒	中国	K-2041
作業	製品名	組立図番	端子形状	L寸法	刃受	取得規格	色	生産場所	仕様書No.	

第三角法	尺度	一般許容差	名称
	2/1	±0.5	レセプタクル AC-T03、T04 外形図 ^{△21}

設計	製図	検図	承認	記号	部門コード	整理番号
S57.7.8 下田	2011.6.23 武川	23.7.05 塚越	23.7.05 塚越	R	23	0505 ^{△24}