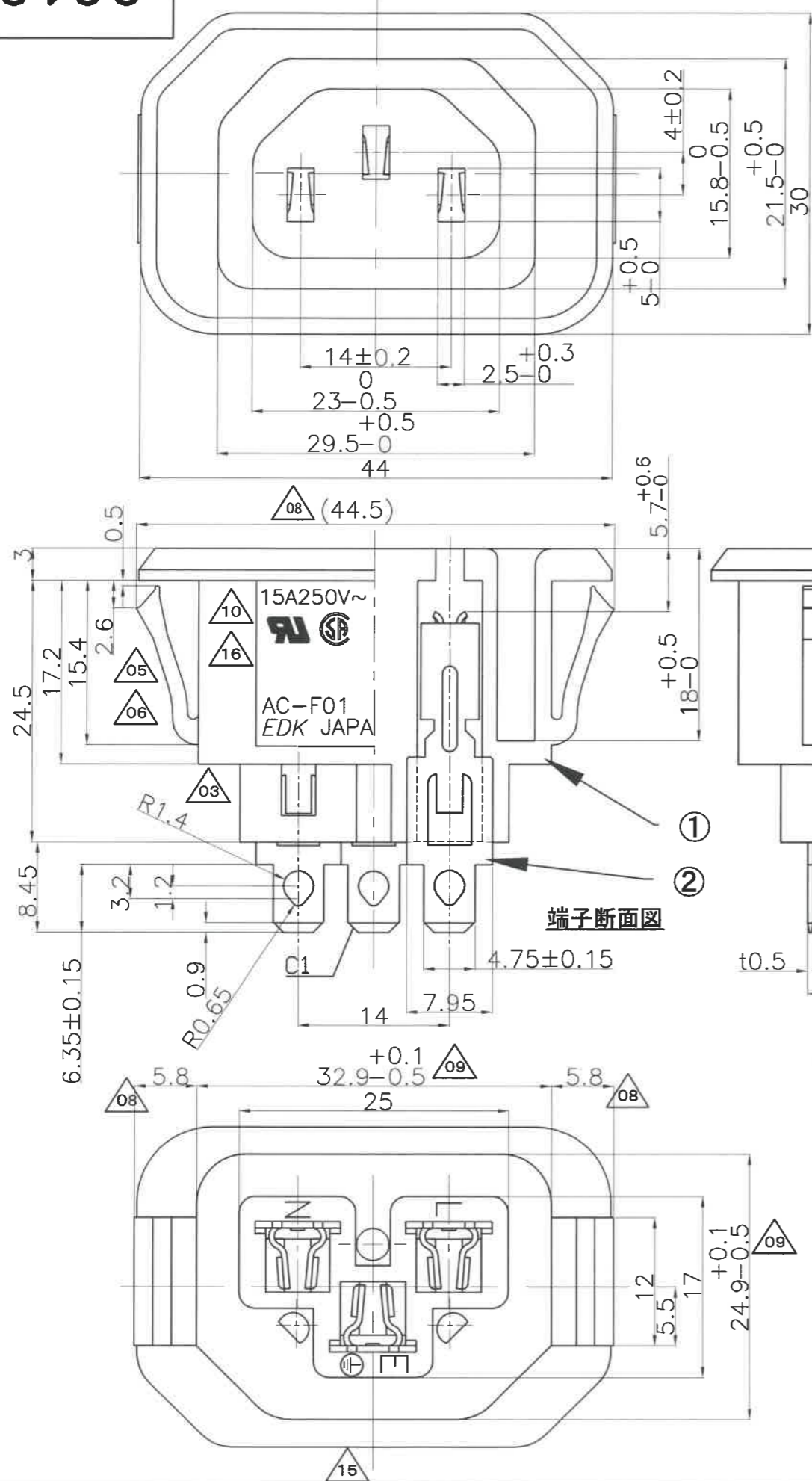
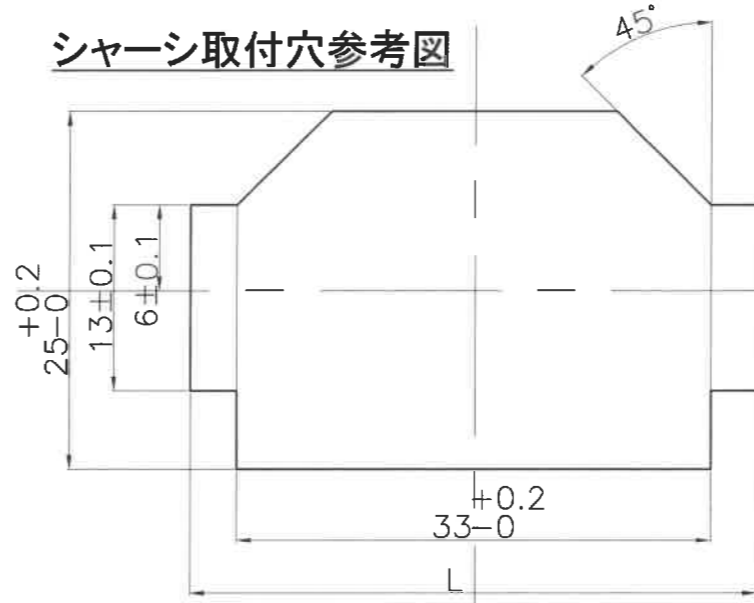


0190



シャーシ取付穴参考図



記号	来歴	年月日	氏名
△01	UL, CSA規格追加	'S61.6.6	横地
△02	規格番号追加	'S61.7.11	横地
△03	VDE, SEMKO, SEV規格追加	'S62.1.9	横地
△04	規格承認番号削除	'H1.12.19	下田
△05	AZ31削除, BZ35追加	'H2.2.2	下田
△06	BZ35削除, EJ502追加	'95.5.2	清水
△07	B作業追加	'97.9.17	山本
△08	寸法追記、及び44.5をカッコ寸法とする	'98.7.28	フクダ
△09	公差変更 $\begin{matrix} +0.1 \\ -0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.1 \\ -0.5 \end{matrix}$	'08.4.28	望月
△10	SEVマーク削除	'09.2.28	望月
△11	図面をCAD図に変更	'09.4.3	武川
△12	VDEマーク変更	'09.7.28	望月
△13	CCCマーク追加	'09.8.20	望月
△14	B作業削除	'09.11.5	望月
△15	アース刻印変更	'18.12.1	塚越
△16	刻印変更	'22.8.31	塚越
△17	CSA→CSA/CUSに変更	'23.8.3	塚越

本品挿入方向

注1). 本品のシャーシへの取付は、左図のようにシャーシ穴の打抜き方向から行って下さい。

シャーシ

シャーシ打抜き方向

シャープ・エッジ (抜きバリ側)

L 寸法 値
材質: 金属製

シャーシ板厚	L寸法
0.8±0.07	39.0 ^{+0.2} ₀
1.0±0.08	39.4 ^{+0.2} ₀
1.2±0.08	39.9 ^{+0.2} ₀
1.6±0.11	40.8 ^{+0.2} ₀

△14 △07	B AC-F01FG02	A23=0215-B	K=2013	灰	〃
	A AC-F01FB01	A23-0215-A	K-2013	黒	UL(UL), CSA/CUS, VDE, SEMKO, SEV, CCC
作業	機種名	組立図番	仕様書 No.	色	△01 取得規格
第三角法	尺度	一般許容差	名称 アウトレット AC-F01		
	2/1	±0.5	外形図		
設計 S60. 9. 12 佐藤	製図 '09.04.03 武川	検図 23. 8. 03 塚越	承認 23. 8. 03 塚越	記号 部門コード R 23	整理番号 0610