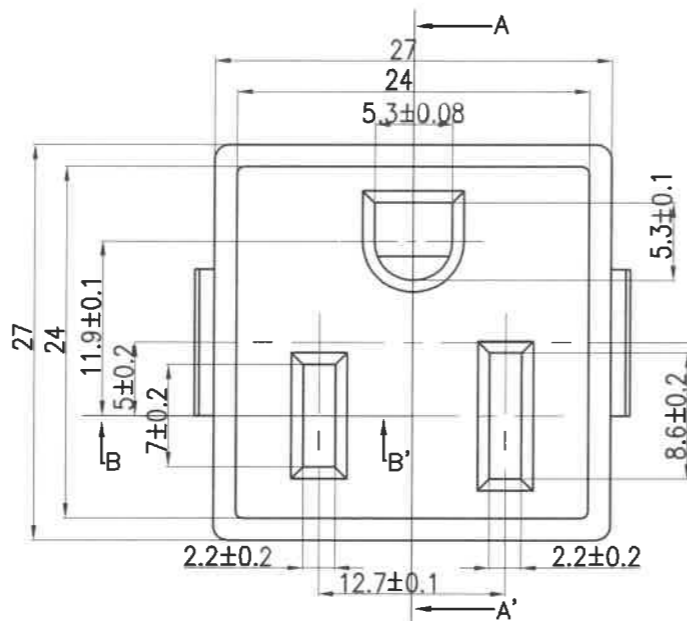
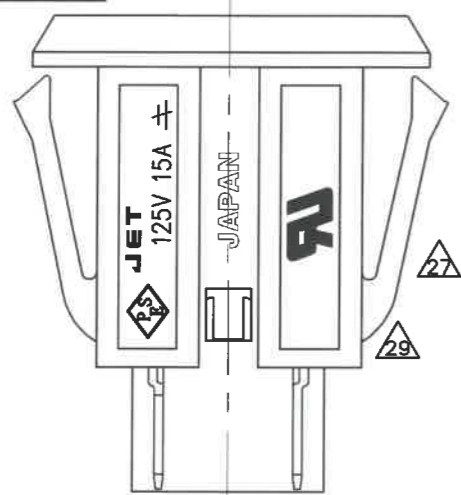


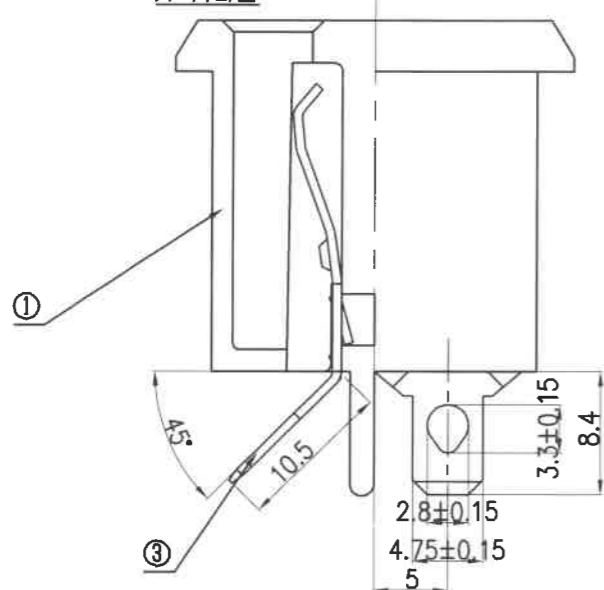
0512  
台番面番

記号	来歴	年月日	氏名
△22	旧図書き換え	'09.12.24	武川
△23	②コンタクト寸法変更	'10.06.24	松原
△24	仕様書No.欄追加 仕様内容 別途記載の為、外形 図面内から削除	'12.03.05	川口
△25	H作業追加	'12.05.31	川口
△26	d → Lに変更	'21.06.04	塚越
△27	UL刻印変更	'22.02.01	塚越
△28	G作業削除	'22.02.17	塚越
△29	CSA刻印削除	'24.11.01	塚越

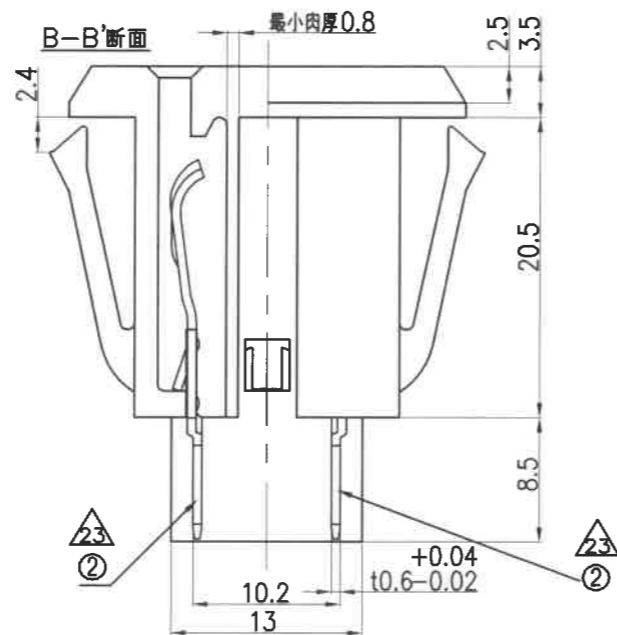
刻印配置図



A-A'断面



B-B'断面

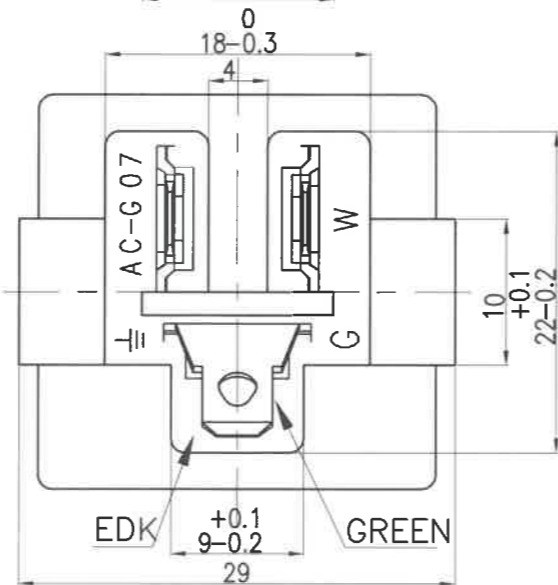
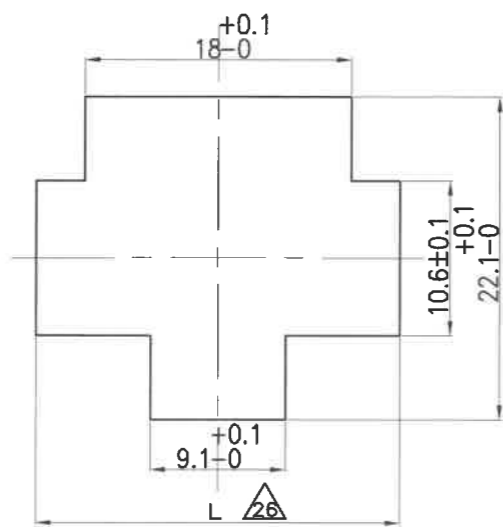


取付穴寸法

注1)シャーシは金属製とし、本品の取付は、シャーシのプレス抜き方向より行うこと。

シャーシ板厚	L
0.8	24 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>
1	24.6 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>
1.2	25.2 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>
1.6	26.2 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>

注2)公称板厚1.6mmの上限は、1.65mm(抜きバリ含む)。



△25	H	AC-G07FB81	A230156-I	グレー	K-2010
△28	G	AC-G07FB18(O)	A230156-H	黒	K-2010
	B	AC-G07FW43	A230156-B	白	K-2010
	A	AC-G07FB18	A230156-A	黒	K-2010
作業	機種名	組立図番	基台の色	△24仕様書No.	
第三角法	尺度	一般許容差	一般仕上	名称 アース付レセプタクル	
	2/1	±0.5	—	AC-G07	
設計	製図	検図	承認	記号	部門コード
S57.12.27	'09.12.24	佐藤 武川	塚越	R 23	
				整理番号	0512
					△29

外形図