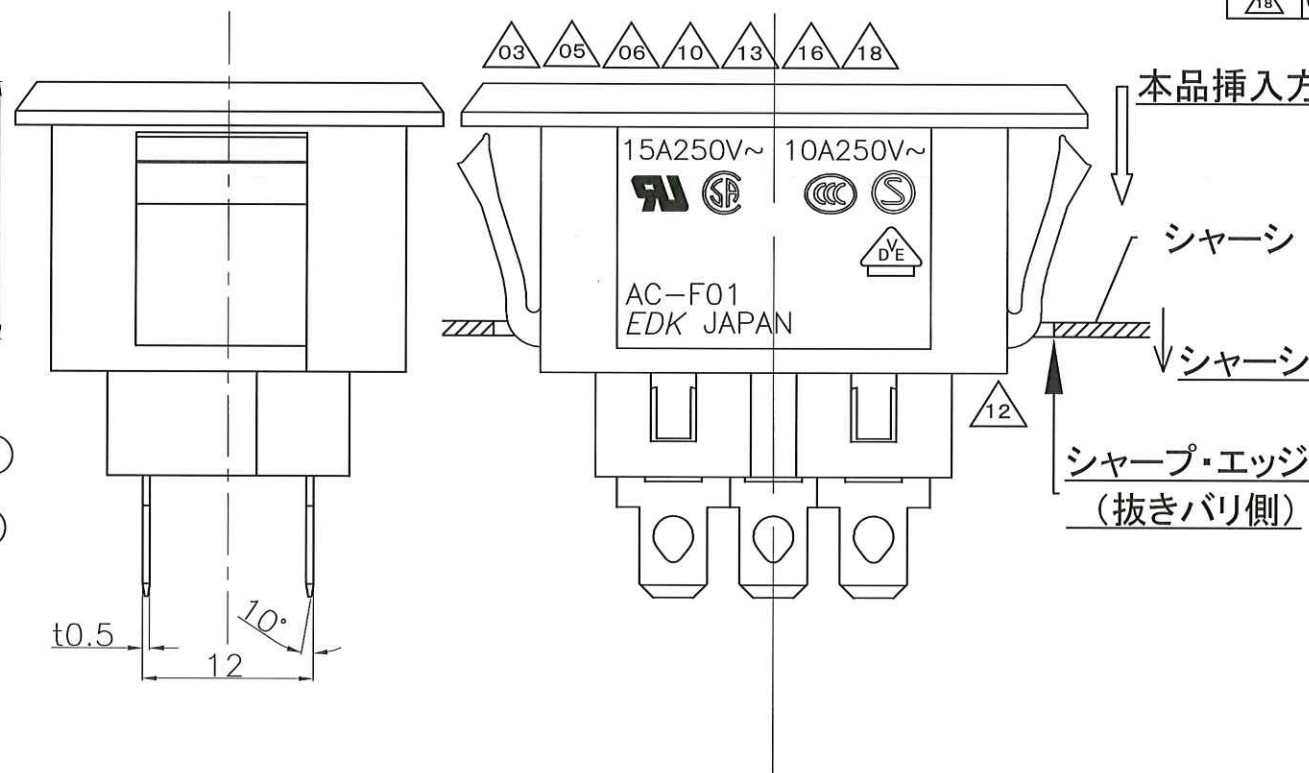
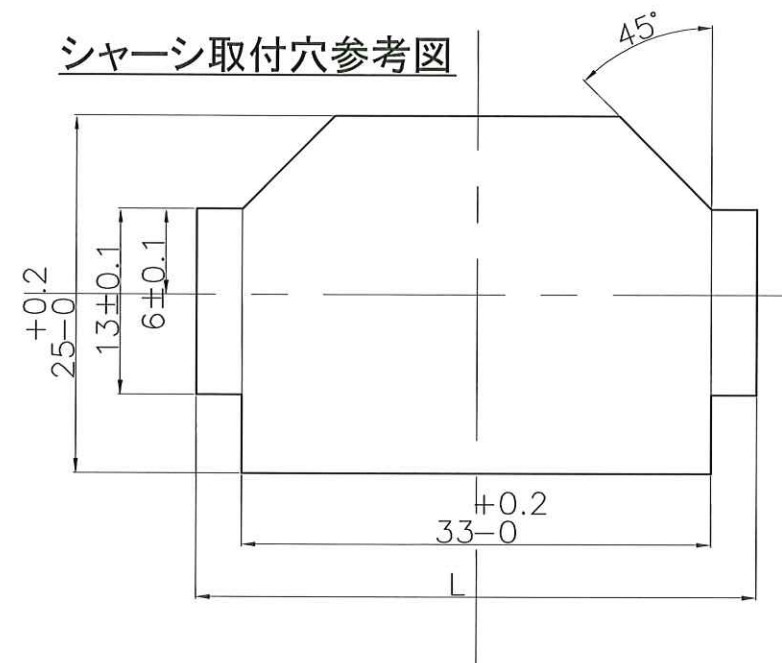




注1). 本品のシャーシへの
取付は、左図のように
シャーシ穴の打抜き
方向から行って下さい。

シャーシ

↓シャーシ打抜き方向

シャープ・エッジ
(抜きバリ側)

L 寸 法 値
材質:金属製

シャーシ板厚	L寸法
0.8±0.07	39.0 ^{+0.2} ₀
1.0±0.08	39.4 ^{+0.2} ₀
1.2±0.08	39.9 ^{+0.2} ₀
1.6±0.11	40.8 ^{+0.2} ₀

14 07	B	AC-F01FG02	A23-0215-B	K=2013	灰		
	A	AC-F01FB01	A23-0215-A	K=2013	黒	UL(UL), CSA, CUS, VDE, SEMKO, SEV, CCC	
	作業	機 種 名	組立図番	仕様書 No.	色	取得規格	
	第三角法		尺 度	一般許容差		名称 アウトレット AC-F01 外形図	
			2/1	±0.5			
設計 S60. 9. 12 佐 藤	製図 '09.04.03 武 川	検図 25.7.01 塚越	承認 25.7.01 塚越	記号 部門コード R 23	整理番号 0610	18	