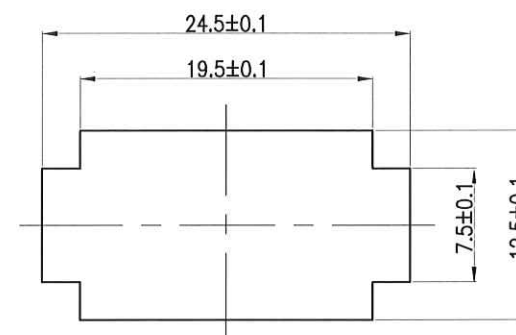
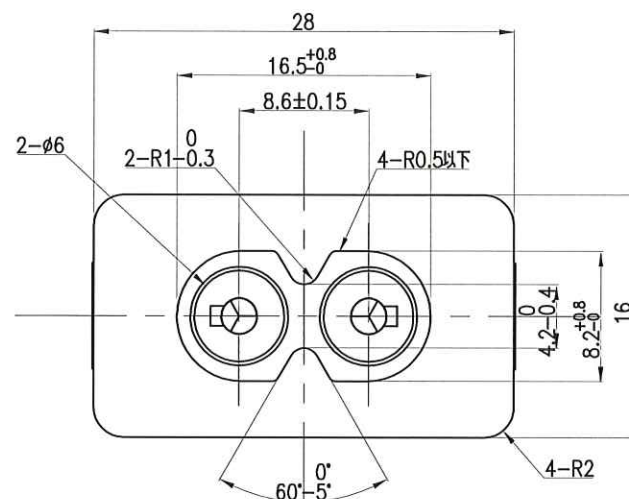


| 記号 | 来歴                       | 年月日       | 氏名 |
|----|--------------------------|-----------|----|
| 11 | 旧図をCAD図に書き換え             | '10.02.23 | 武川 |
| 12 | UL刻印削除、CSA→CSA/CUSIに切り換え | '21.05.13 | 塚越 |
| 13 | CCC刻印変更                  | '25.07.01 | 塚越 |
| 14 | 図面見直し 寸法公差誤記訂正           | '25.09.08 | 武川 |

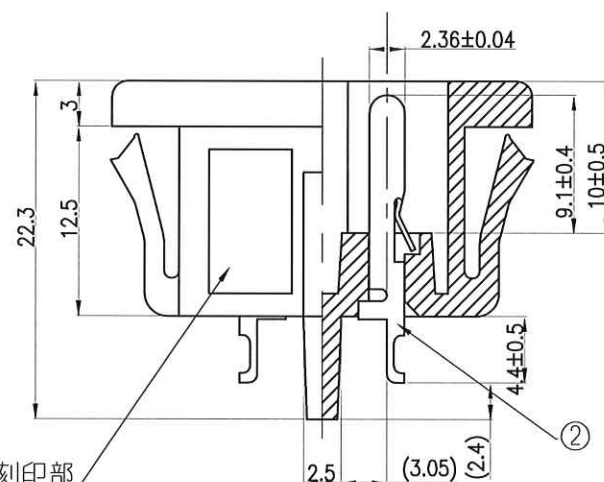


取付穴参考寸法

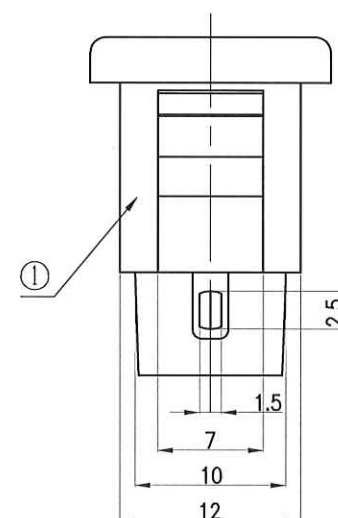
### 取付上の注意

- 1)シャーシの材質は、金属製とする。
- 2)本品の適合するシャーシ板厚は $t=0.8\sim 1.3$ の範囲である。
- 3)本品の取付方向は、シャーシのプレス打ち抜き方向と同一方向であること。

14



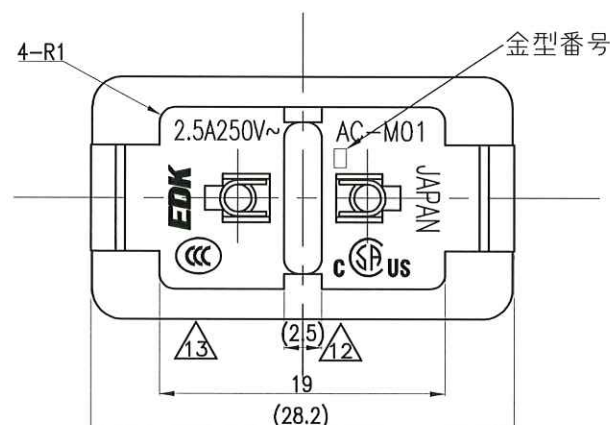
※1  
安全規格マーク刻印部



※1部 安全規格マーク刻印配置

### 注意事項

- 1)※部における、安全規格マーク刻印は、規格を取得後、順次刻印を行うものとする。



|                       |                       |                     |                     |                                                  |               |
|-----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------------------|---------------|
| A                     | AC-M01SB01            | A230263-A           | K-3012              | 黒                                                |               |
| 作業                    | 機種名                   | 組立図番                | 仕様書番号               | ボディ色                                             |               |
| 第三角法                  | 尺度                    | 一般許容差               | 一般仕上                | 名称<br><b>ACインレット AC-M01</b><br>(ハンダ付けタイプ)<br>外形図 |               |
|                       | 2/1                   | ±0.3                | —                   |                                                  |               |
| 設計<br>H2.11.06<br>技術部 | 製図<br>'10.02.23<br>武川 | 検図<br>25.9.08<br>塚越 | 承認<br>25.9.08<br>塚越 | 記号<br>R 23                                       | 部門コード<br>0694 |
|                       |                       |                     | 整理番号                | 14                                               |               |