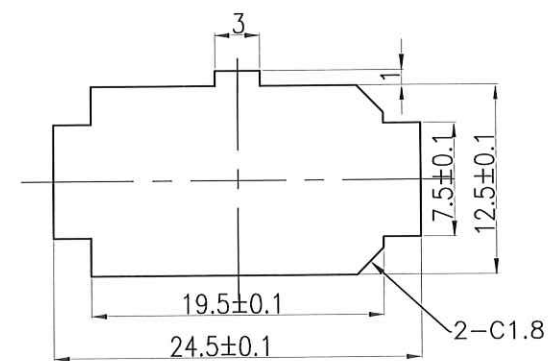
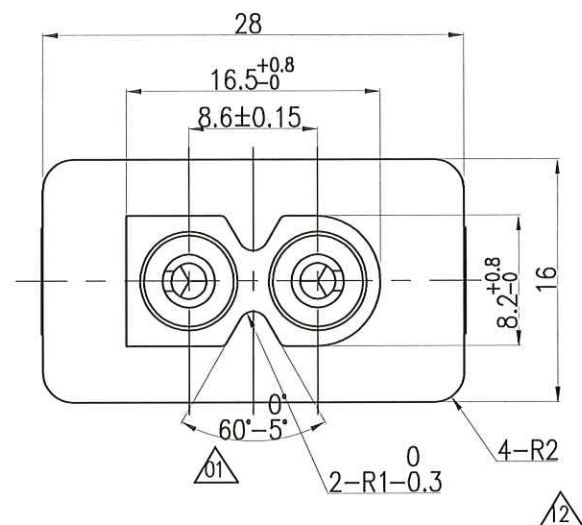
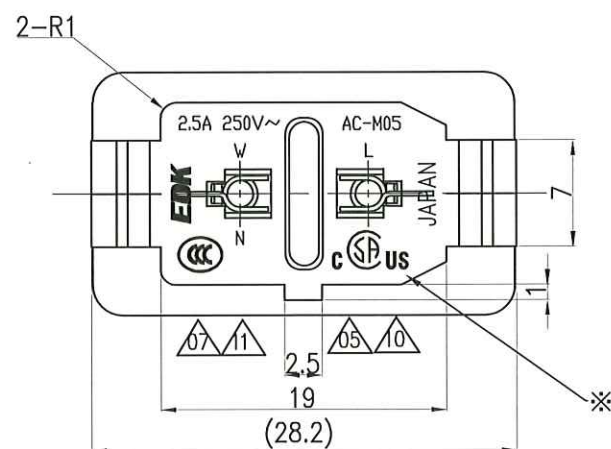
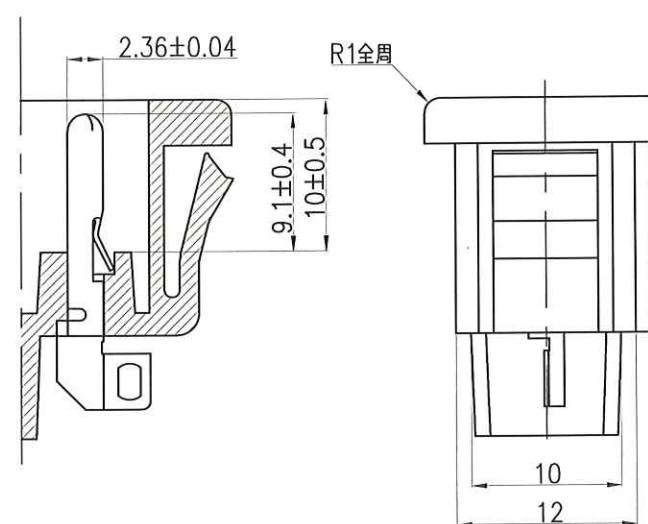
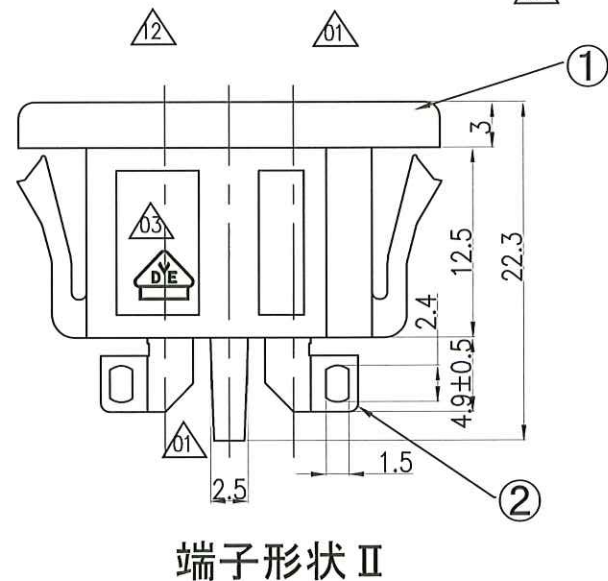
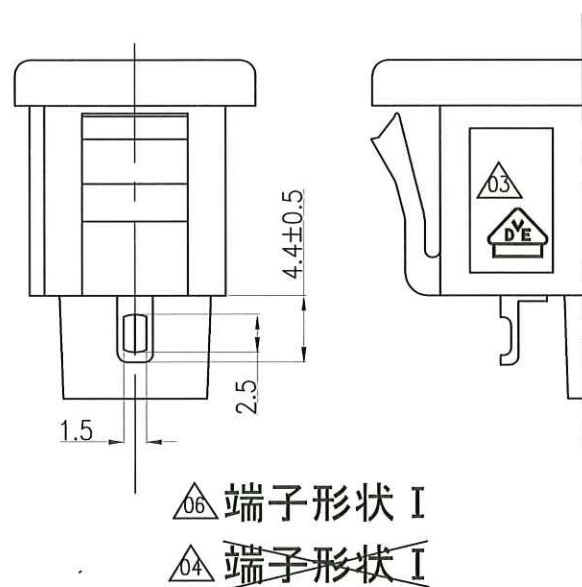




取付穴参考寸法



記号	来歴	年月日	氏名
01	端子形状変更	H4.4.23	内田
02	B作業追加	H5.5.29	下田
03	VDE刻印追加	H5.9.07	宮田
04	B作業削除	H18.8.24	高野
05	ULレコグニションマーク変更	'08.03.20	望月
06	B作業追加	'08.07.04	望月
07	CCCマーク追加	'09.09.04	望月
08	組立図番追記	'09.12.11	松原
09	図面をCAD図に変更	'10.01.08	武川
10	UL刻印削除、CSA→CSA/CUSに切り換え	'21.05.13	塚越
11	CCC刻印変更	'25.07.01	塚越
12	図面見直し 寸法公差誤記訂正	'25.09.08	武川

注意事項

- 1)シャーシの材質は、金属とする。
- 2)本品の適合するシャーシ板厚は $t=0.8\sim 1.3$ の範囲である。
- 3)本品の取付方向は、シャーシのプレス打ち抜き方向と同一方向であること。
- 4)※部、安全マーク刻印は、規格を取得後、順次刻印を行うこと。

08							
06	B	AC-M05SB29	A23-0398B	K-3020	黒	I	
04 02	B	AC-M05SB29		K-3020	黒	I	
	A	AC-M05SB22	A23-0398A	K-3020	黒	II	
作業	製品名		組立図番	仕様書No.	ボディ色	端子形状	摘要
第三角法			尺度	一般許容差	名称 ACインレット AC-M05 (ハンダ付けタイプ) 外形図		
			2:1	±0.3			
設計	製図	検図	承認	記号	部門コード	整理番号	
H4.02.26 内 田	'10.01.08 武 川	エコー電子 25.9.08 塚越	エコー電子 25.9.08 塚越	R	23	0714	
							12