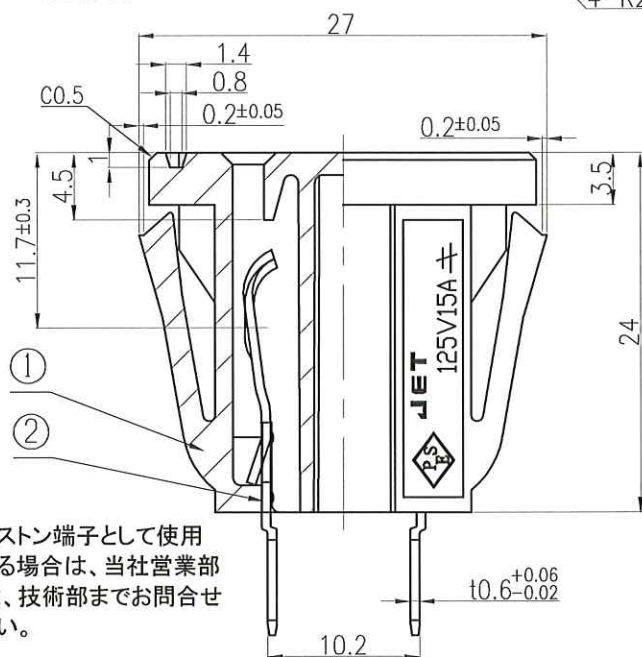
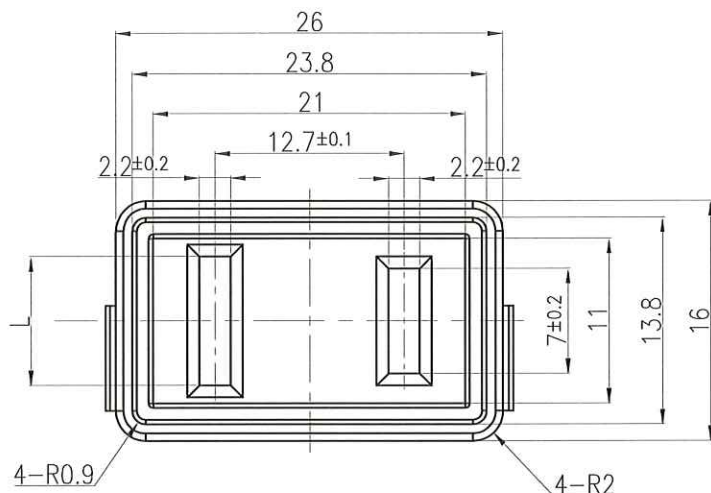
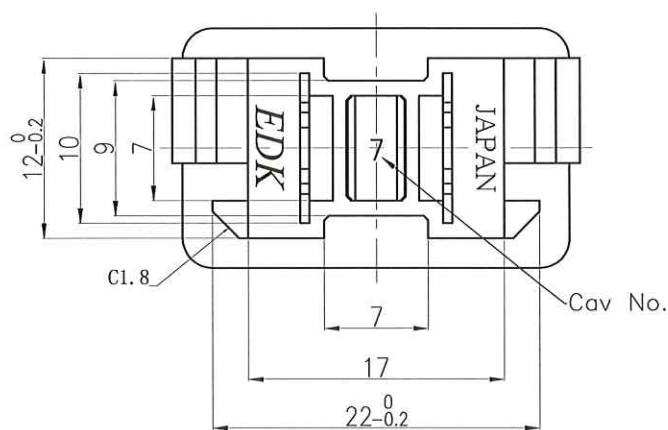
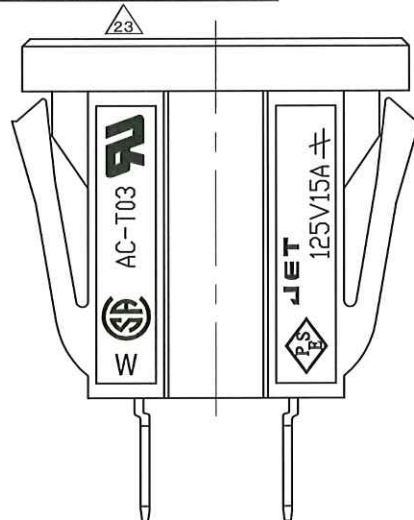




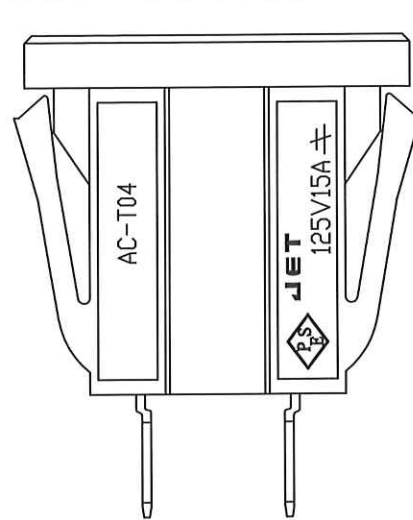
注意:ファストン端子として使用
される場合は、当社営業部
又は、技術部までお問合せ
下さい。



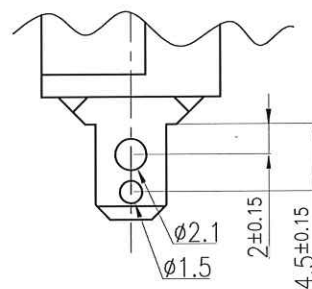
刻印詳細図(A作業)



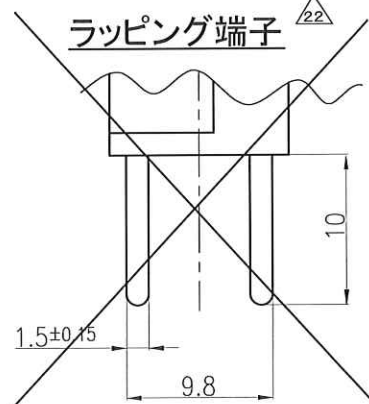
刻印詳細図(B作業)



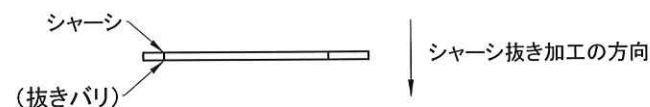
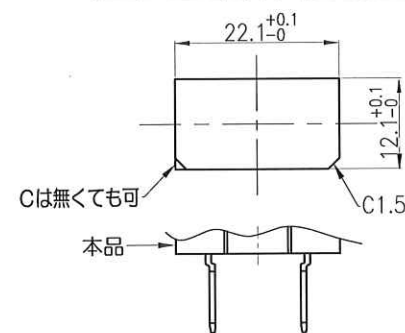
E作業



ラッピング端子



シャーシ取付穴参考図(1/1)



材質:金属製
適合板厚:t0.8~1.2
注2. 本品のシャーシへの
取付けは、下図の様に
シャーシ穴の抜き方向
から挿入して行う事。

25	P	AC-T04FW83	A230232-G	ファストン	7±0.2	無極	P.S.	白	中国	K-2043
25	G	AC-T03FW26	A230232-G	ファストン	8.6±0.2	有極	UL, CSA/CUS, P.S.	白	中国	K-2041
	E	AC-T03SB07	A230232-E	半田付	8.6±0.2	有極	UL, CSA/CUS, P.S.	黒	中国	K-2041
	B	AC-T04FB04	A230232-B	ファストン	7±0.2	無極	P.S.	黒	中国	K-2043
	A	AC-T03FB03	A230232-A	ファストン	8.6±0.2	有極	UL, CSA/CUS, P.S.	黒	中国	K-2041
作業	製品名		組立図番	端子形状	L寸法	刃受	取得規格	色	生産場所	仕様書No.
第三角法		尺度		一般許容差		名称 レセプタクル				
		2/1		±0.5		AC-T03、T04				
						外形図				
設計	製図	検図	承認	記号	部門コード	整理番号				
S57.7.8 下田	2011.6.23 武川	26.1.05 塚越	26.1.05 塚越	R	23	0505				