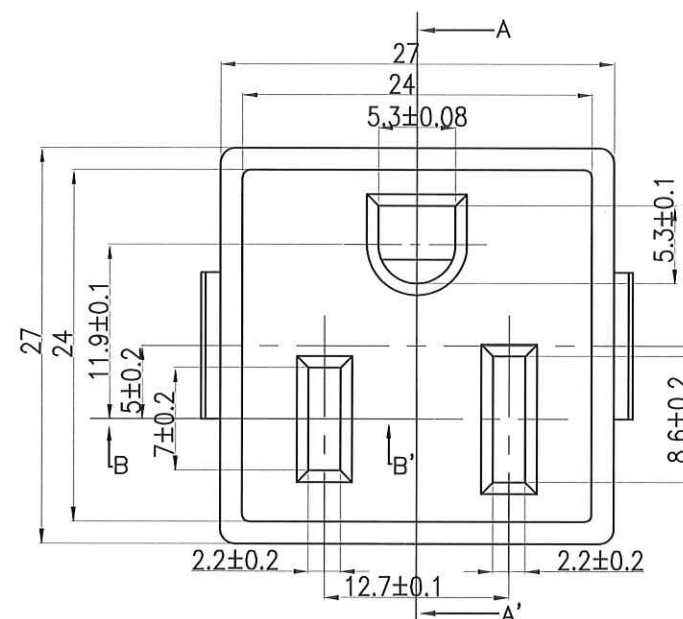
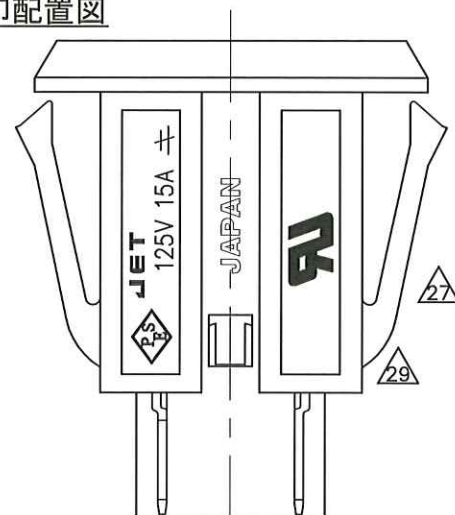


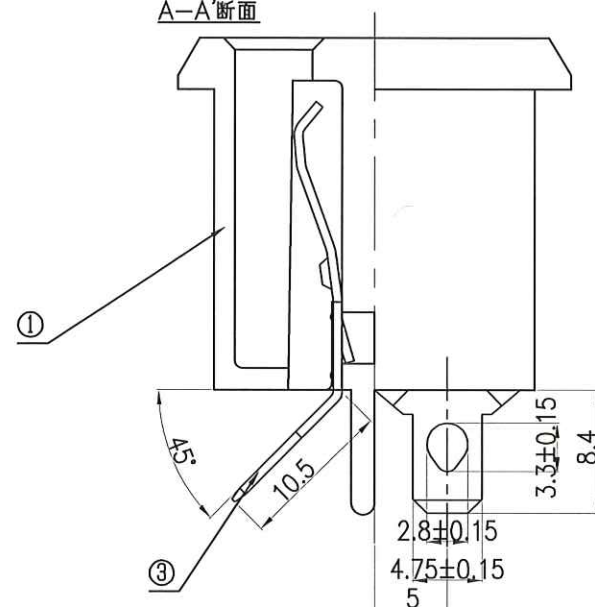
03 512

台基取付

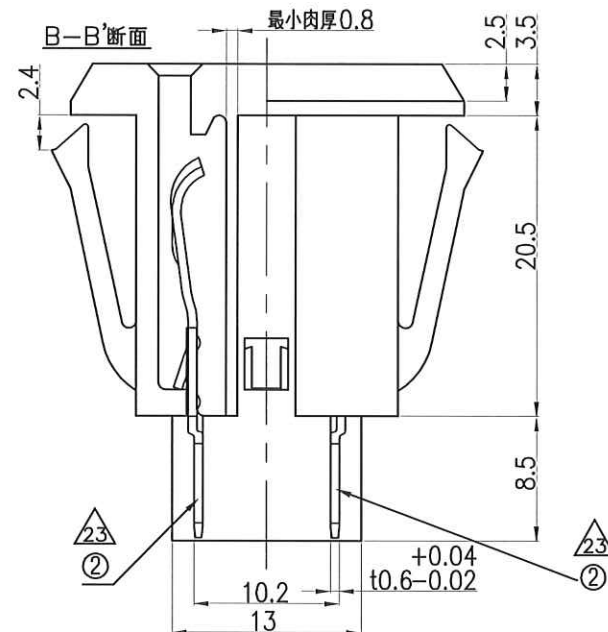
刻印配置図



A-A'断面



B-B'断面

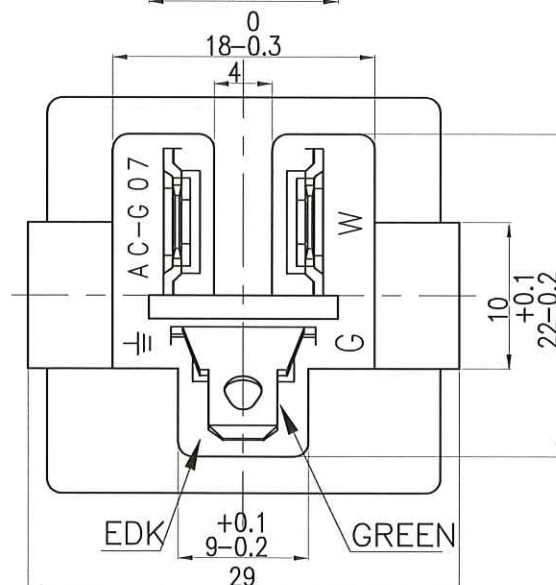
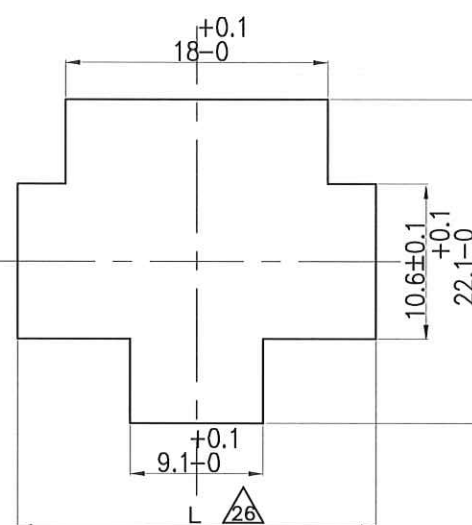


取付穴寸法

注1)シャーシは金属製とし、本品の取付は、シャーシのプレス抜き方向より行うこと。

シャーシ板厚	L $\Delta 26$
0.8	$24^{+0.1}_0$
1	$24.6^{+0.1}_0$
1.2	$25.2^{+0.1}_0$
1.6	$26.2^{+0.1}_0$

注2)公称板厚1.6mmの上限は、1.65mm(抜きバリ含む)。



記号	来歴	年月日	氏名
$\Delta 22$	旧図書き換え	'09.12.24	武川
$\Delta 23$	②コンタクト寸法変更	'10.06.24	松原
$\Delta 24$	仕様書No.欄追加 仕様内容 別途記載の為、外形図面内から削除	'12.03.05	川口
$\Delta 25$	H作業追加	'12.05.31	川口
$\Delta 26$	d → Lに変更	'21.06.04	塚越
$\Delta 27$	UL刻印変更	'22.02.01	塚越
$\Delta 28$	G作業削除	'22.02.17	塚越
$\Delta 29$	CSA刻印削除	'24.11.01	塚越
$\Delta 30$	H作業削除	'25.01.10	塚越

H	AC-G07FB81	A230156-I	グレー	K-2010
G	AC-G07FB18(O)	A230156-H	黒	K-2010
B	AC-G07FW43	A230156-B	白	K-2010
A	AC-G07FB18	A230156-A	黒	K-2010
作業	機種名	組立図番	基台の色	$\Delta 24$ 仕様書No.
第三角法	尺度 2/1	一般許容差 ±0.5	一般仕上 —	名称 アース付レセプタクル AC-G07 外形図
設計 S57.12.27 佐藤	製図 '09.12.24 武川	検図 25.1.10 塚越	承認 25.1.10 塚越	記号 R 23 部門コード 0512 $\Delta 30$ 整理番号

エコー電子株式会社